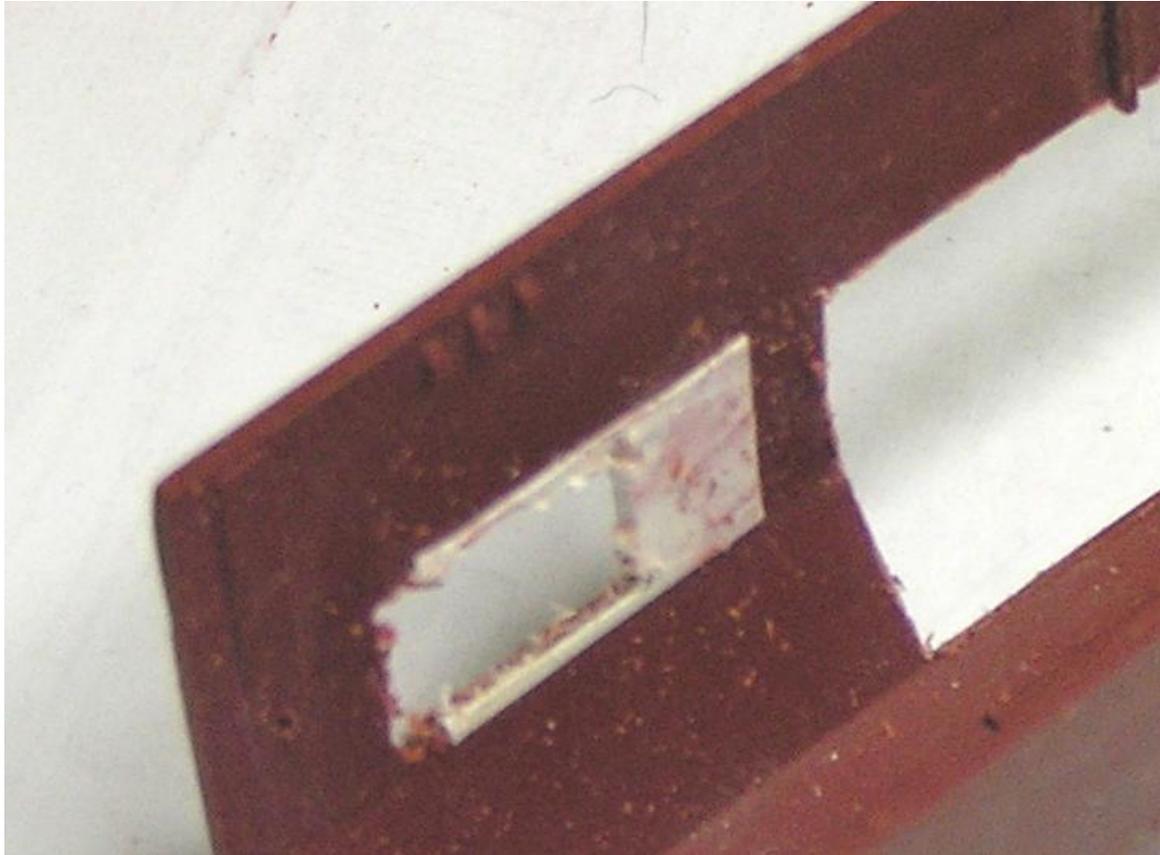


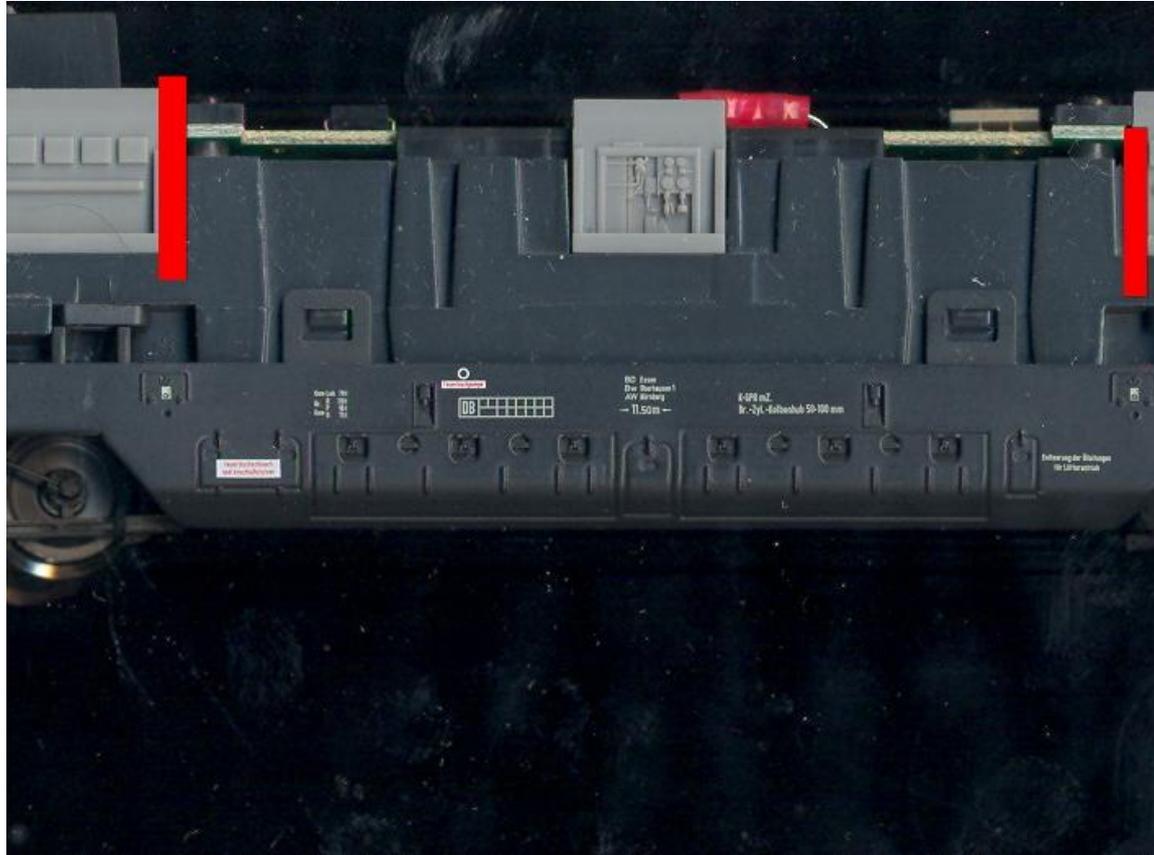
MODELO DE ROCO COMO PUNTO DE PARTIDA PARA LA 340



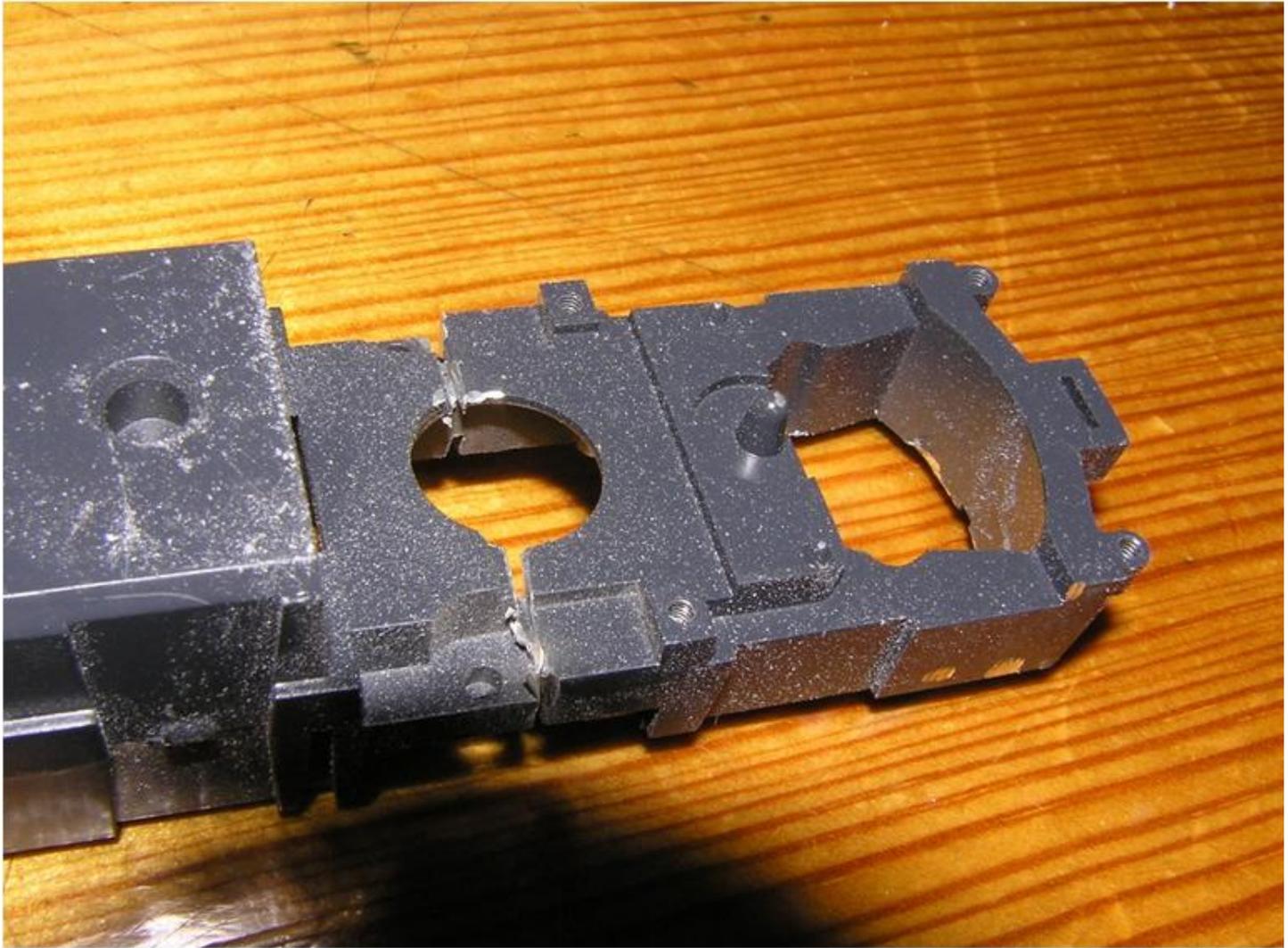
Observa que el chasis (en gris) va por un lado y la carcasa por otro



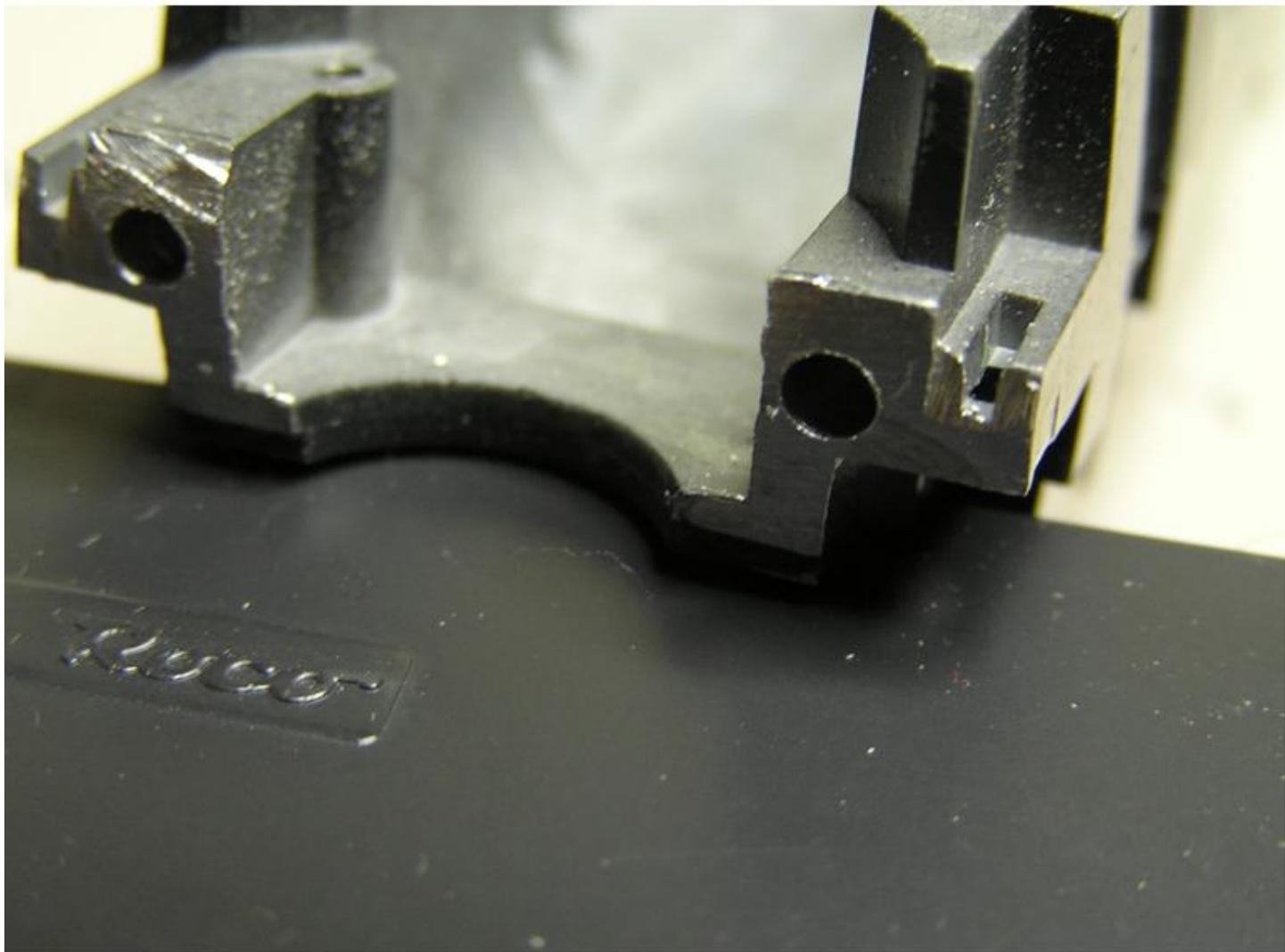
Aquí puedes ver el sistema de anclaje



Las líneas rojas indican los lugares en los que meten los resaltes de la carcasa



El chasis metálico, ya cortado y visto desde la parte inferior
Se observan las roscas con las que se puede unir el cintillo de plástico al chasis

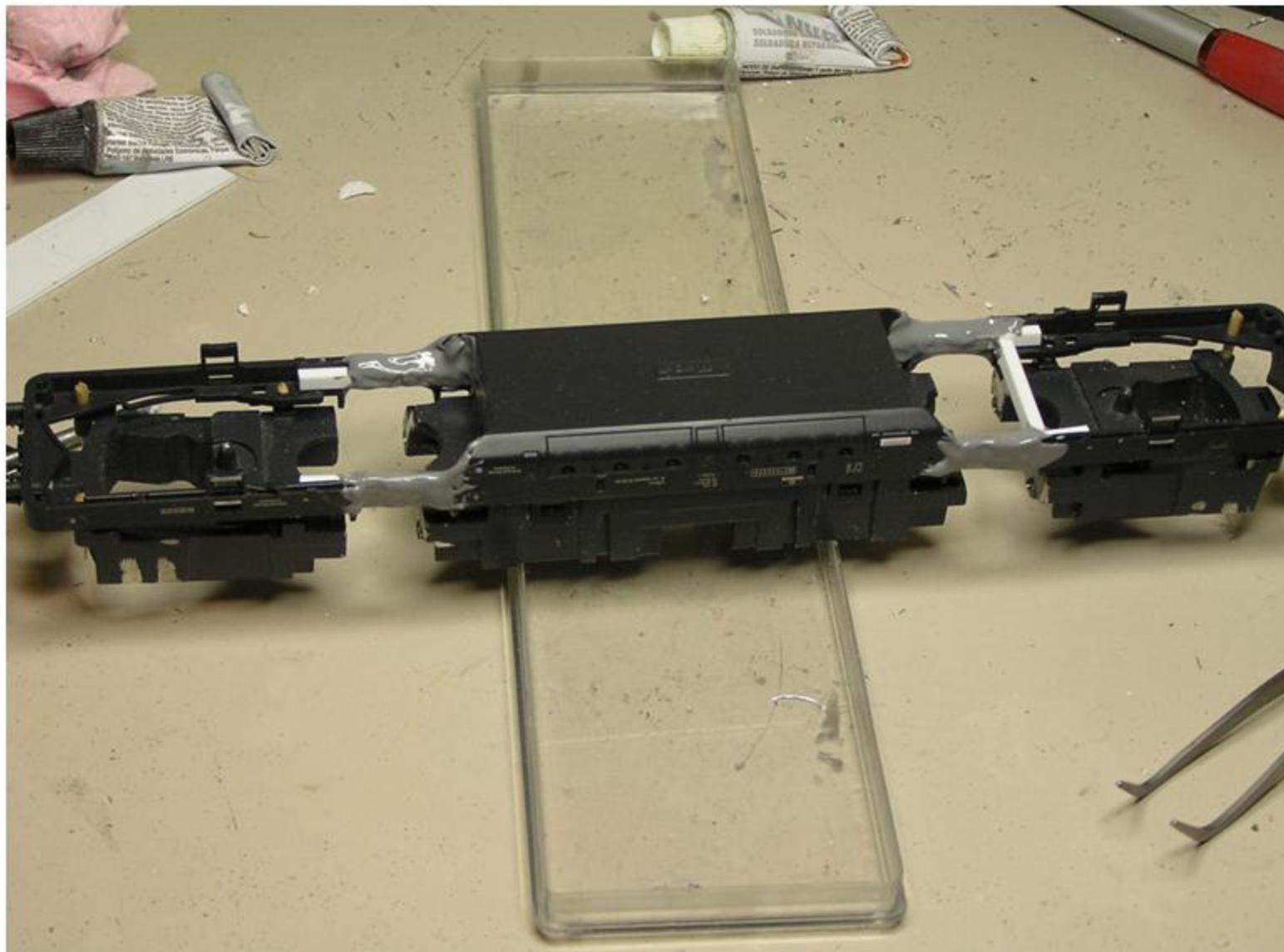


A cada una de las partes del chasis les practiqué unos taladros (hay que poner agua, o no ganas para brocas) con objeto de meter un clavo de acero y rellenar con soldadura fría de dos componentes

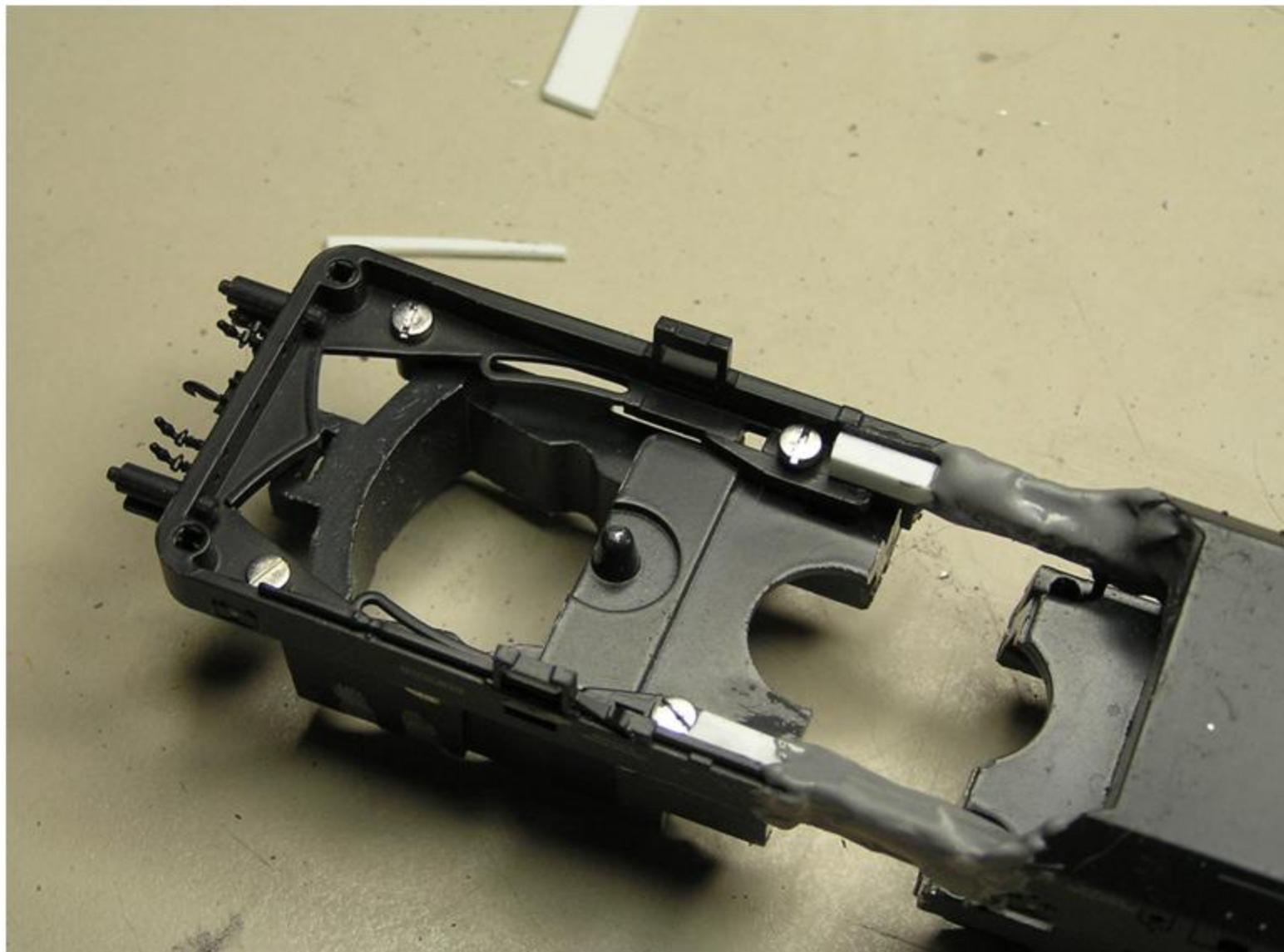


Esto no es el chasis metálico, sino el de plástico que lo rodea y lo cubre por debajo, que también hay que cortar.

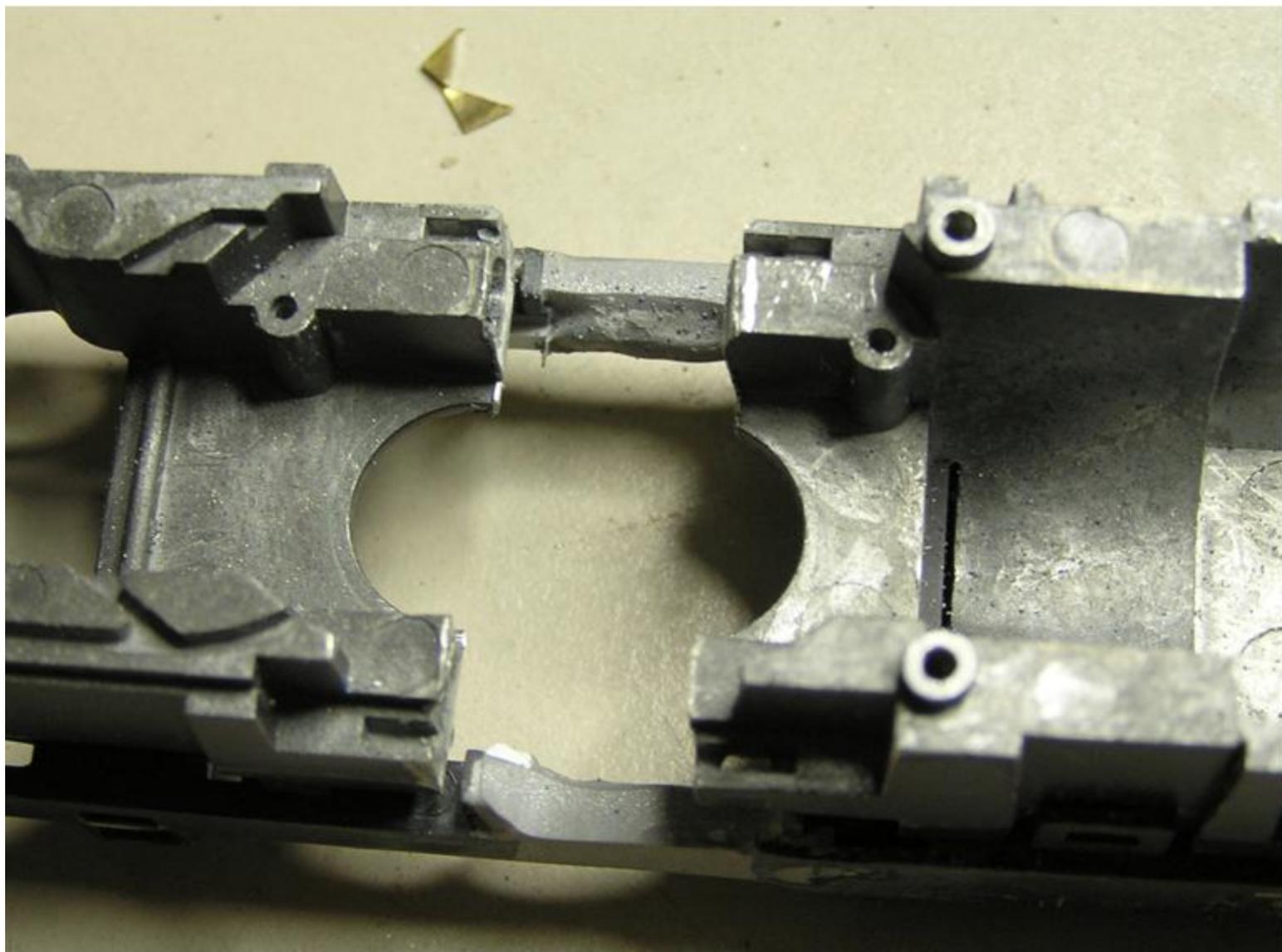
El de plástico lo sujeté con unas tiras de plasticard que me ayudaron a colocarlas a medida. Par alinearlas tomé algo recto (una tapa de plástico de una caja de Electrotrén)



Una vez recibidas las tres partes de plástico y sin quitar el Plasticard, dí la primera mano de soldadura fría



Sujeté el chasis de plástico al metálico con unos tornillitos (el chasis metálico trae de fábrica las roscas)



Aquí se ve cómo está pegado el chasis de plástico, pero no el metálico



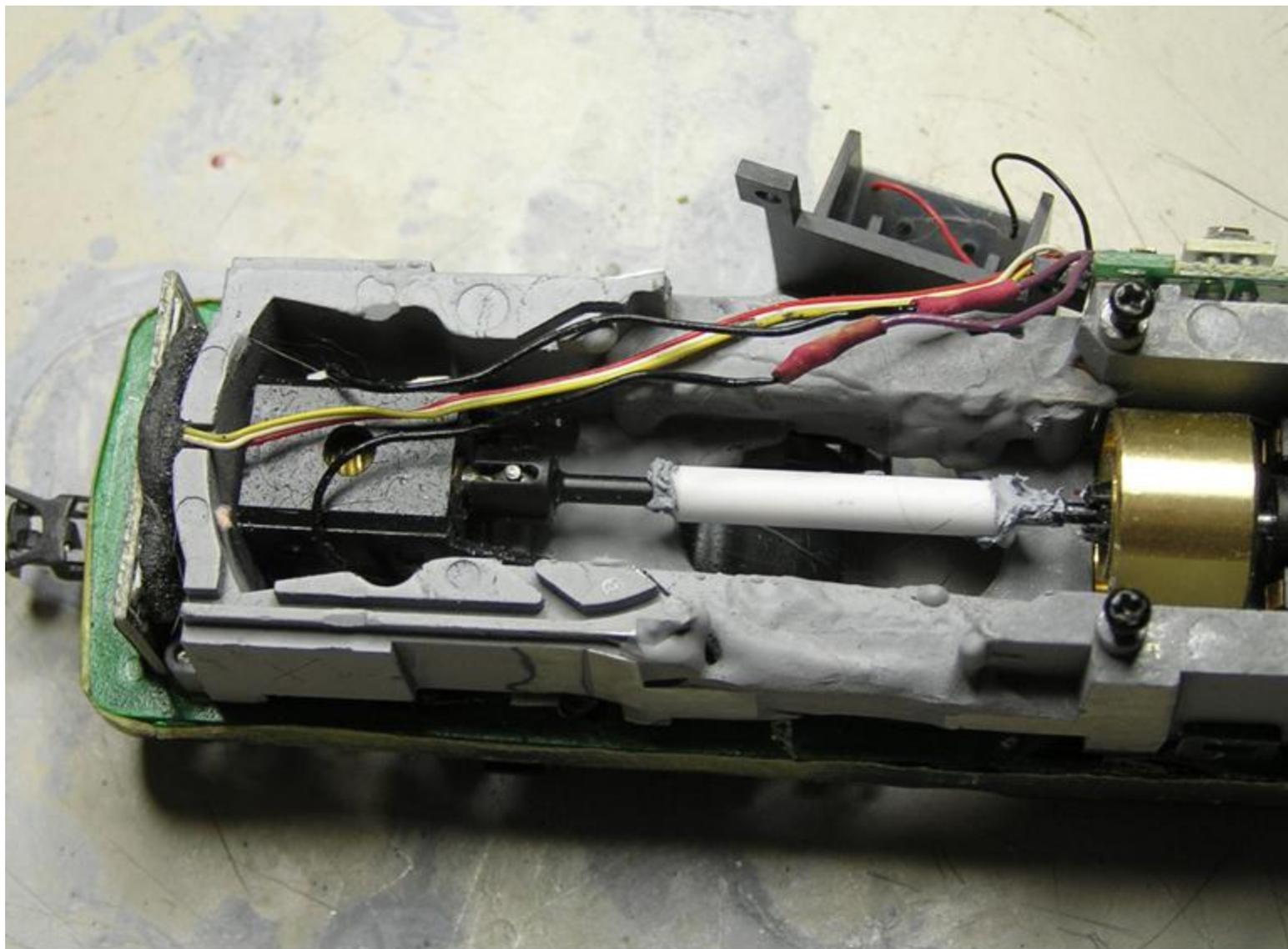
Preparé unos ángulos de latón a modo de refuerzos



Mediante soldadura fría, los pegue para reforzaran el chasis. No tengo foto, pero los clavitos están reforzando el chasis por dentro y están embutidos en soldadura fría



Aquí está la máquina con su carcasa (UNA DE ELLAS) reservé los testeros de la máquina alemana.



Aquí puede verse el alargamiento en uno de los lados y en la transmisión, antes de desbastarlo