



TUTORIAL MONTAJE LOCOMOTORA

RENFE 231-2001 / 2010

ANDALUCES 3301 / 3310

2ª entrega

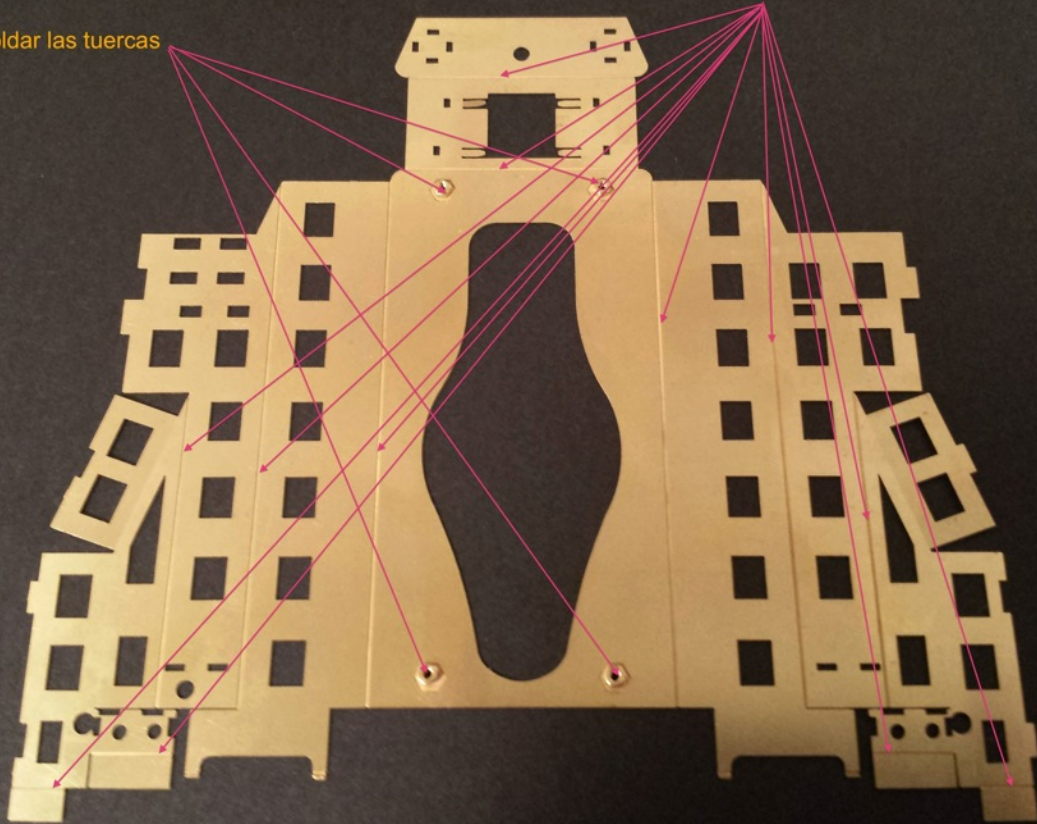


Parte 6 Montaje del tender

Pieza 70

1- Soldar las tuercas

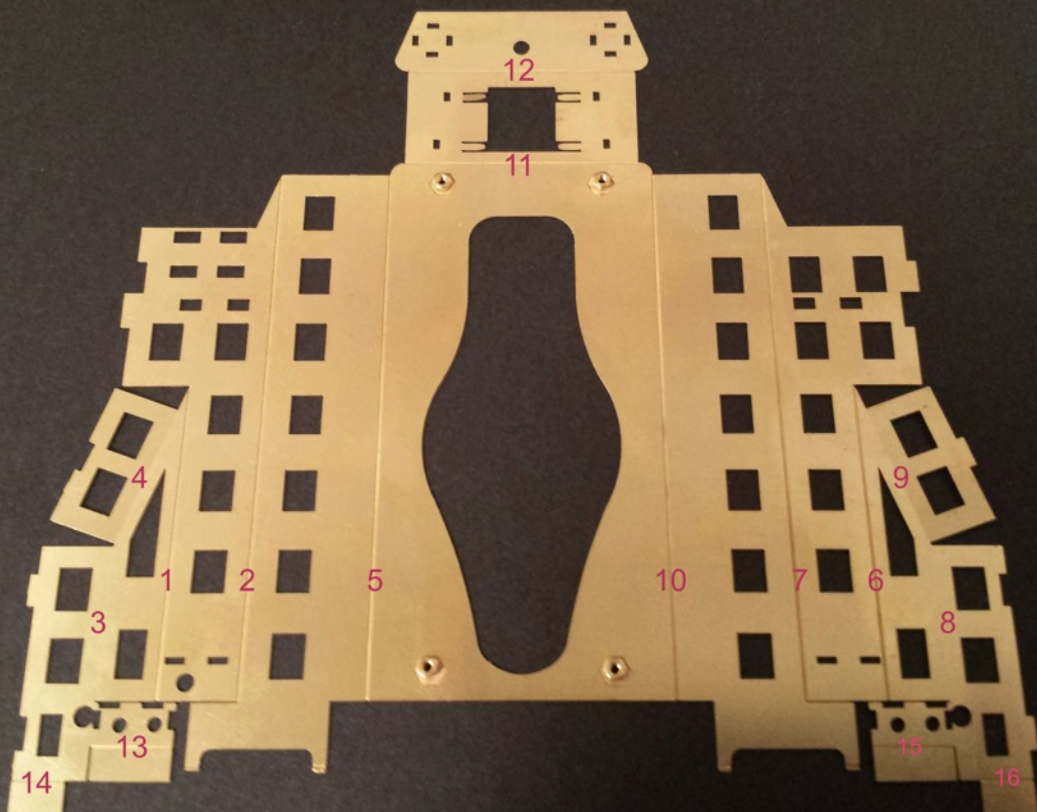
2- Marcar sobre las líneas de doblado con un cutter



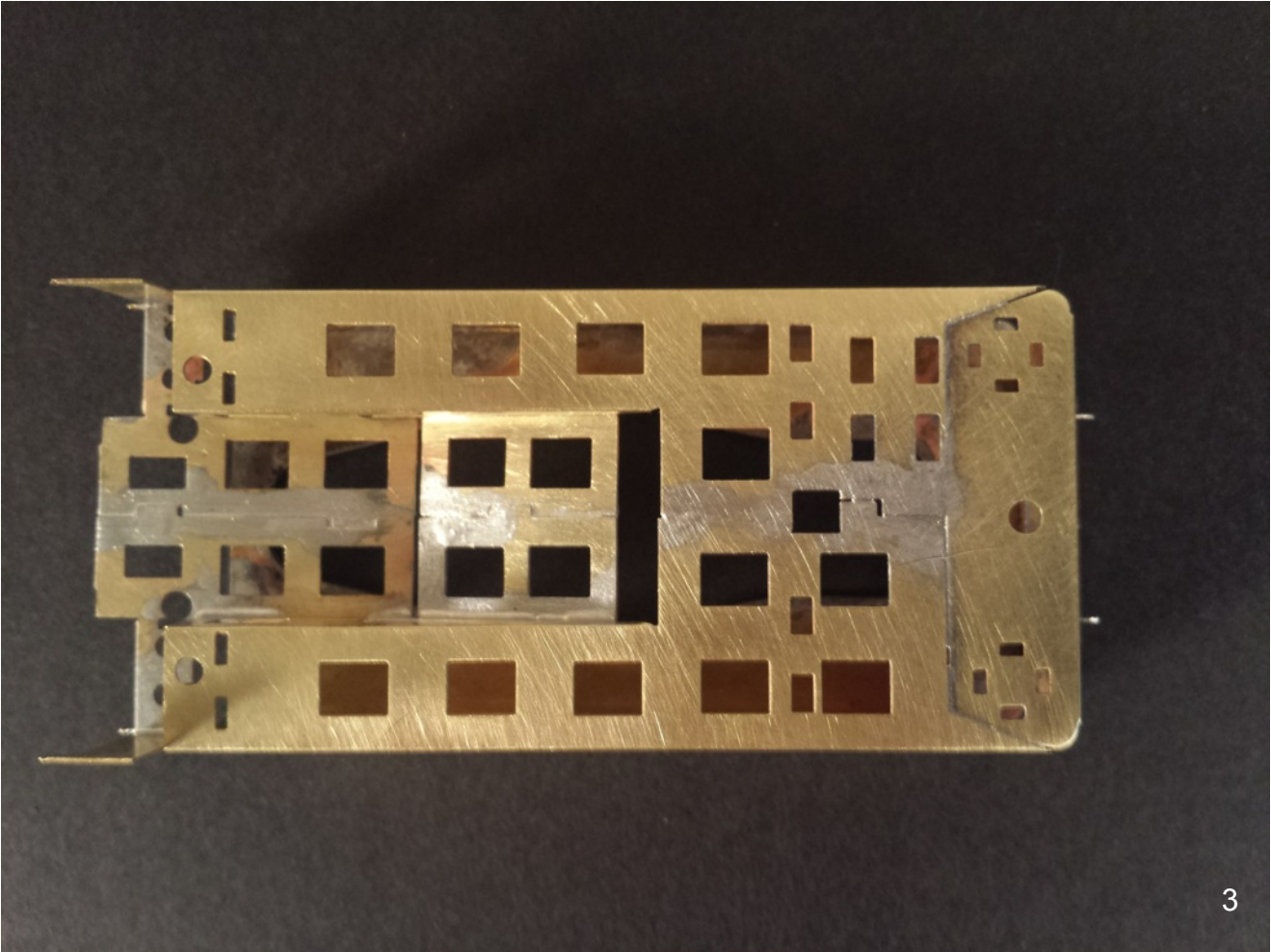
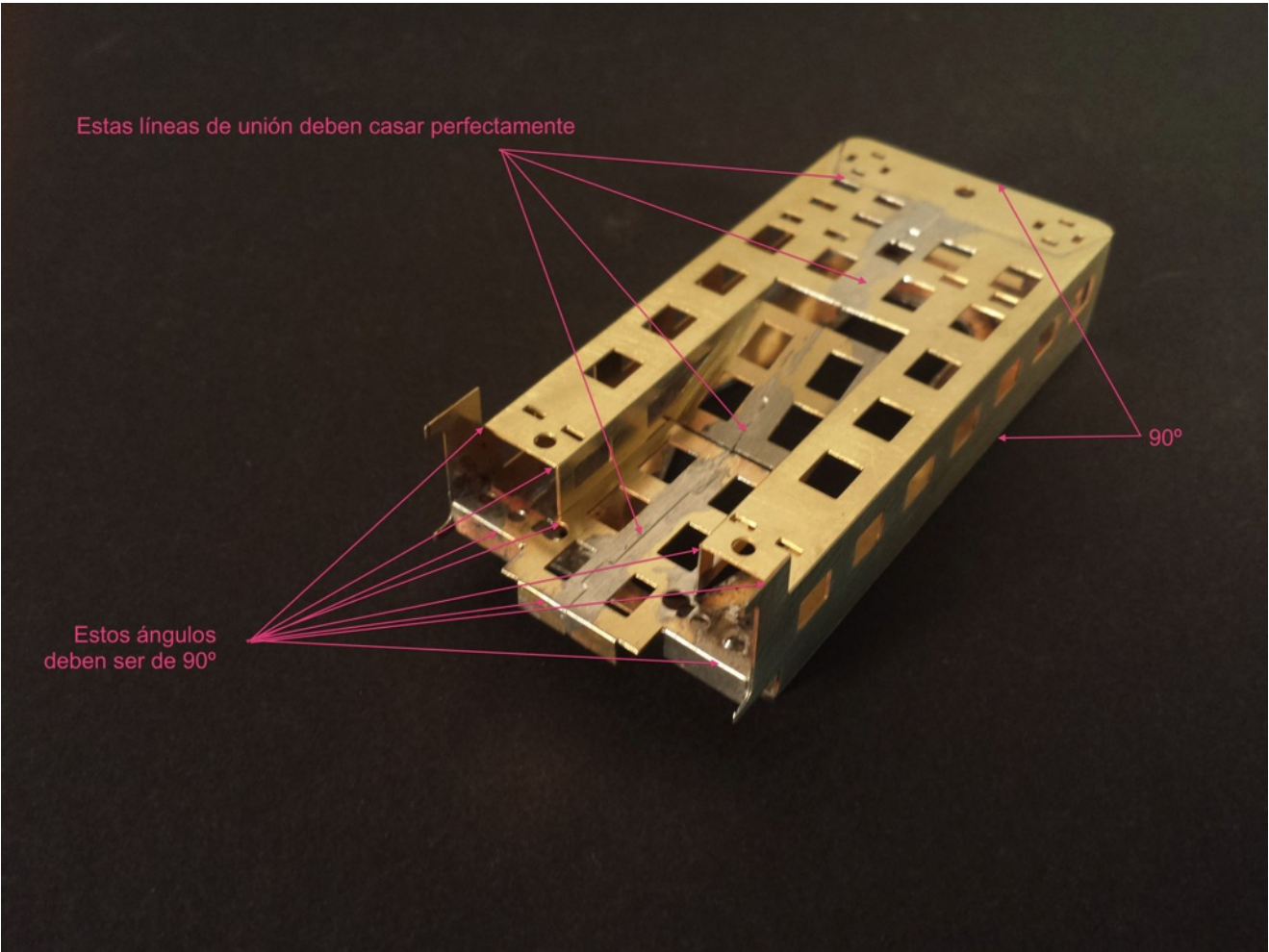
Orden de doblado

Las líneas de doblado deben quedar siempre por el interior del ángulo de 90°

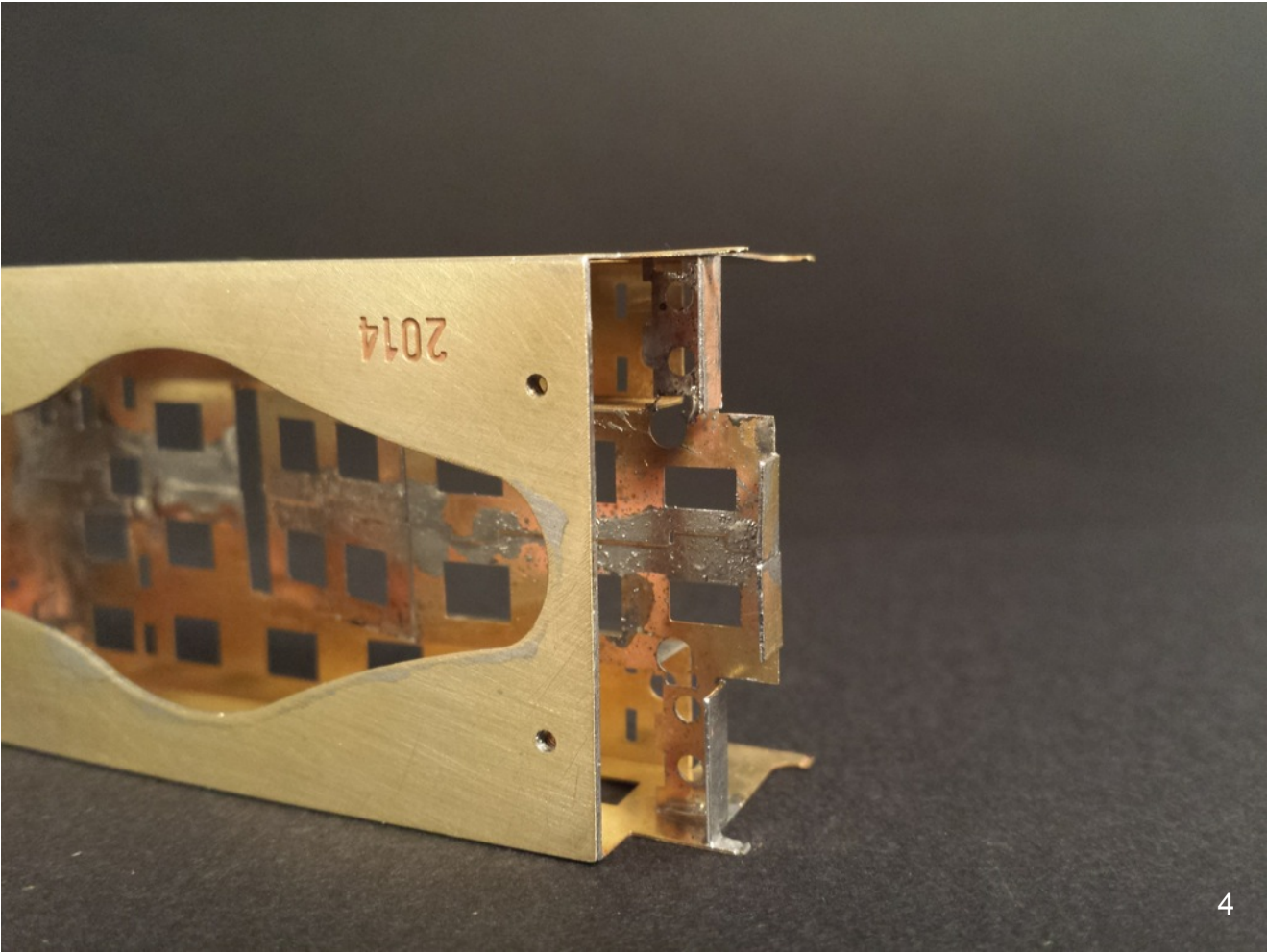
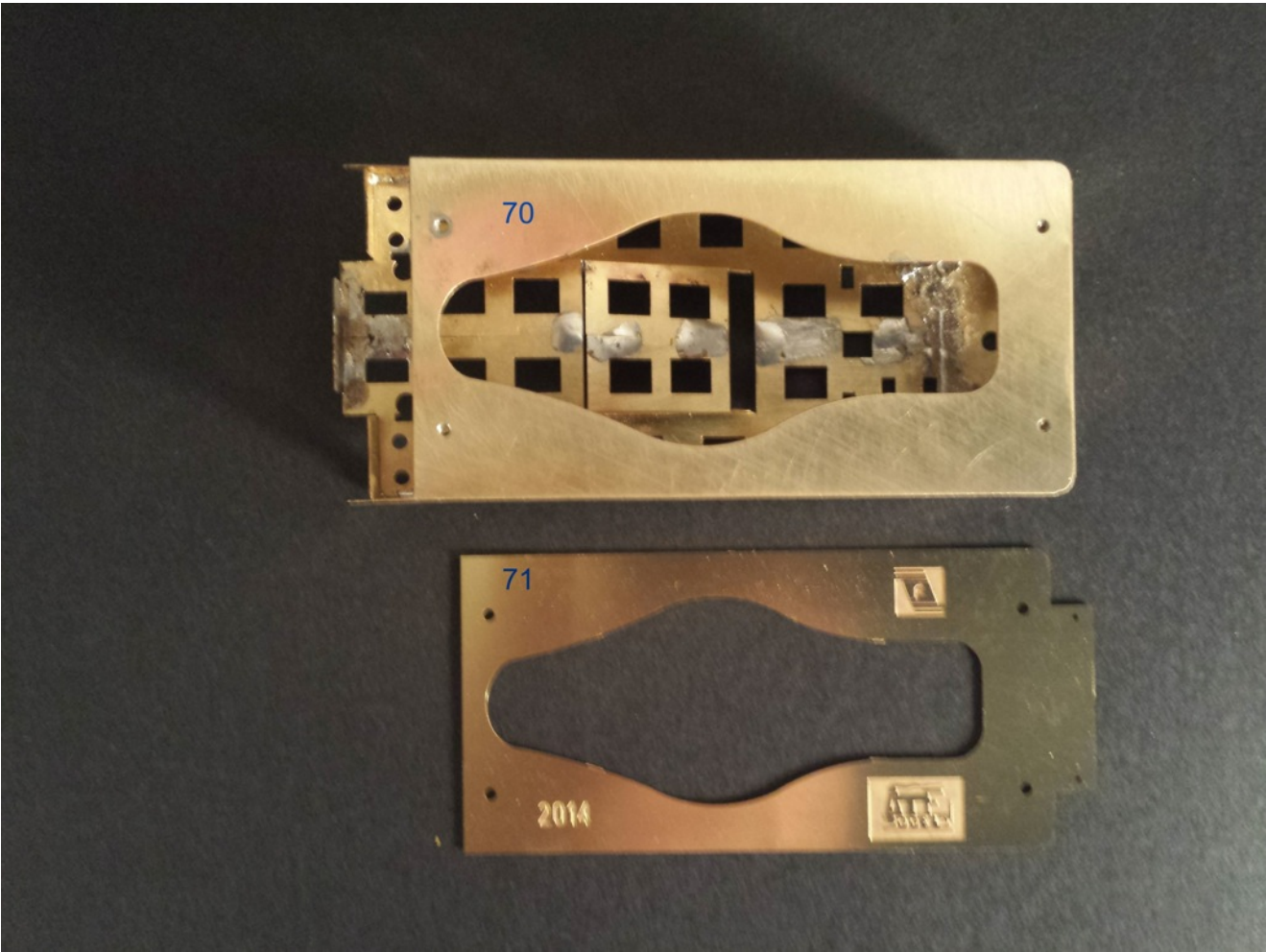
¡OJO! este proceso es un poco laborioso, siga el orden y siempre procure que el ángulo entre las superficies sea de 90°



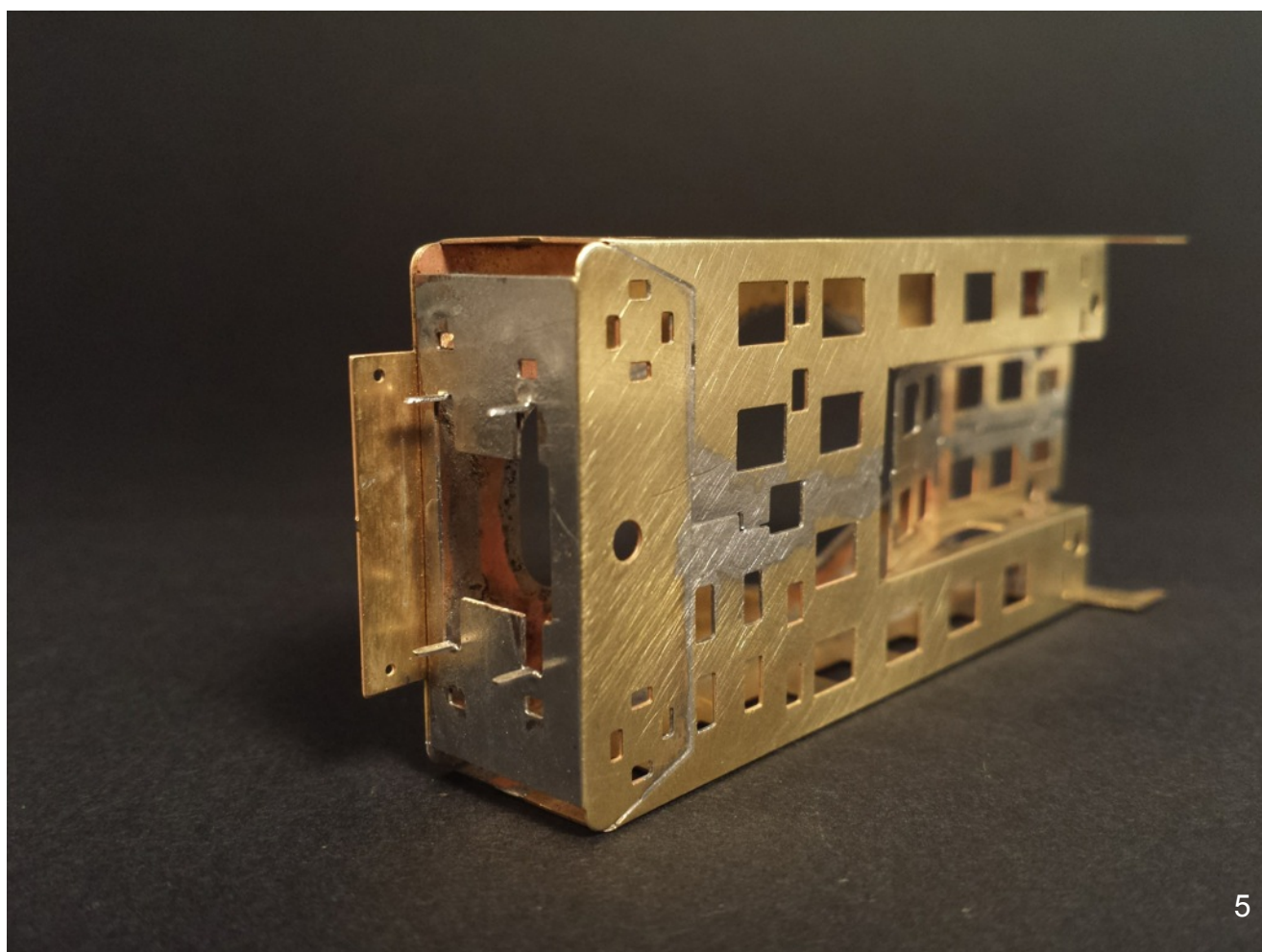
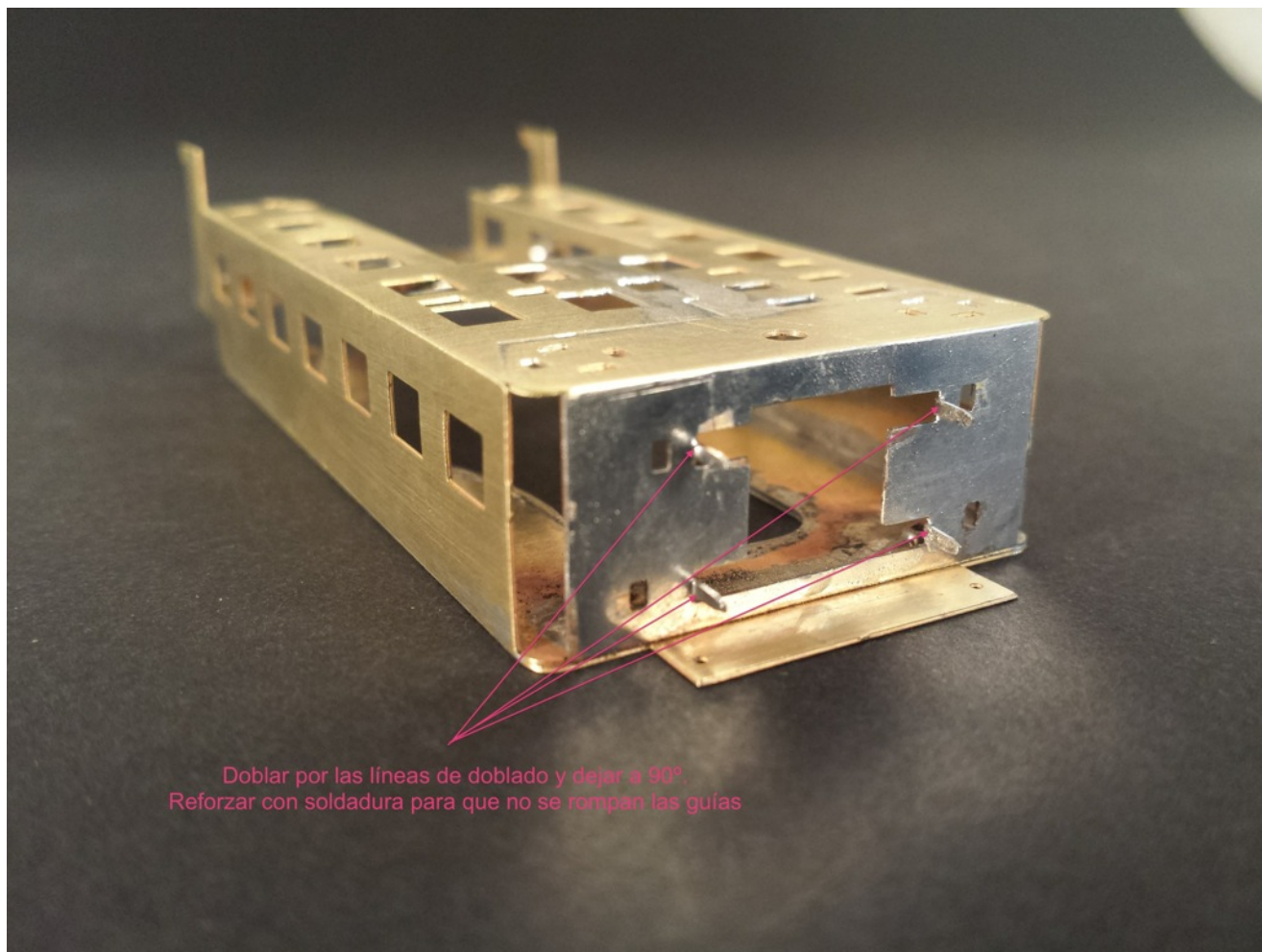
Montaje del tender



Montaje del tender



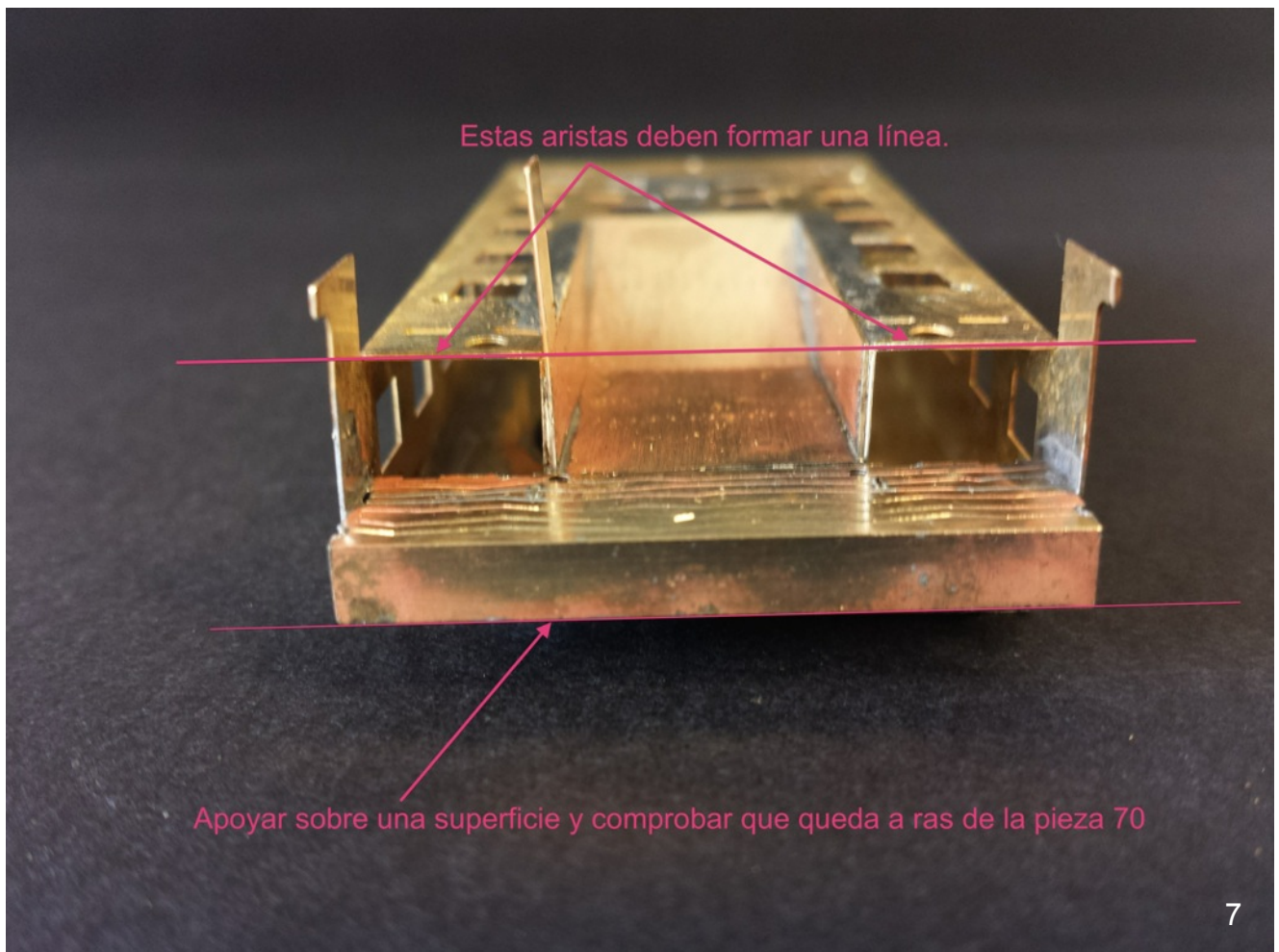
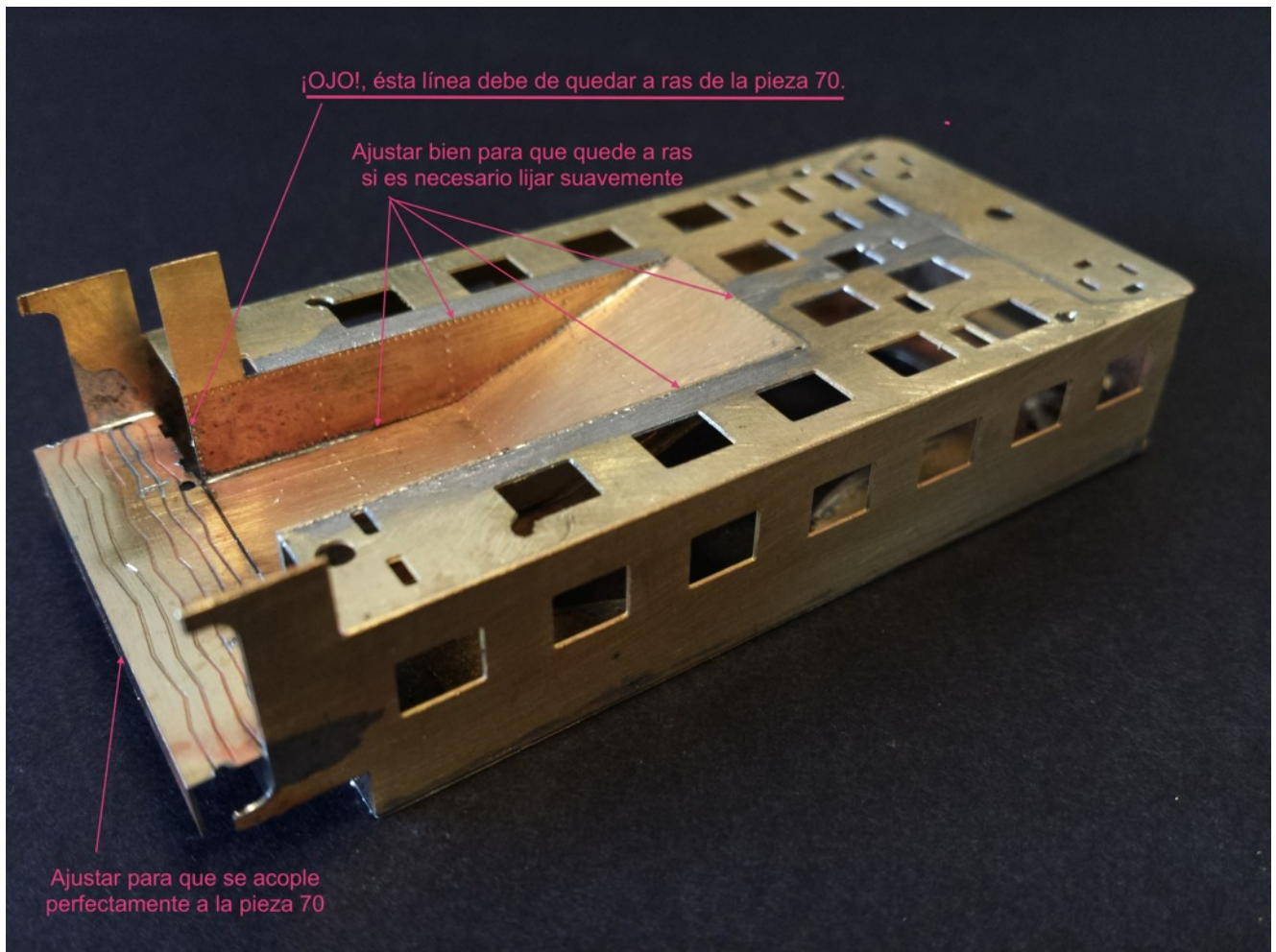
Montaje del tender



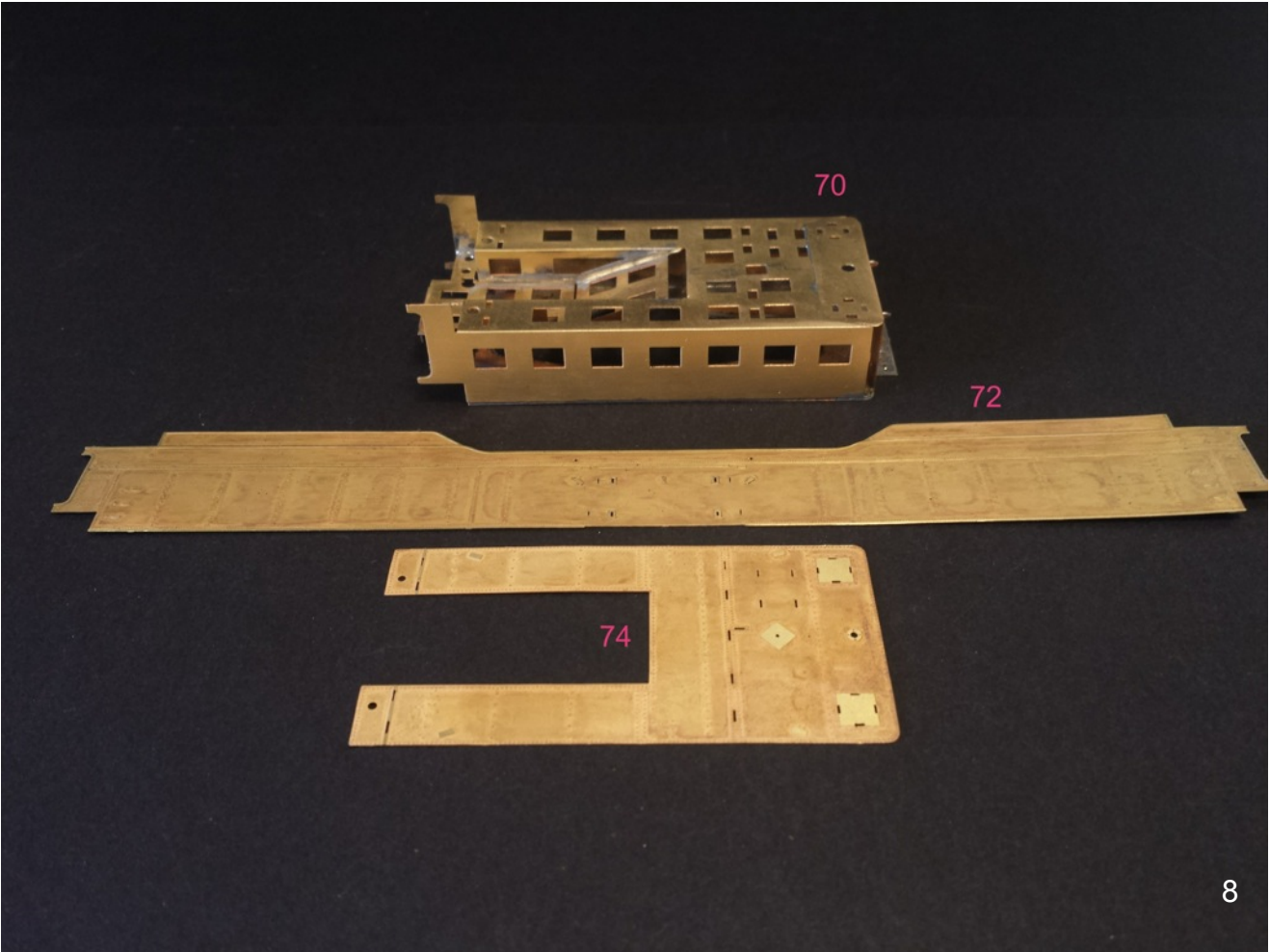
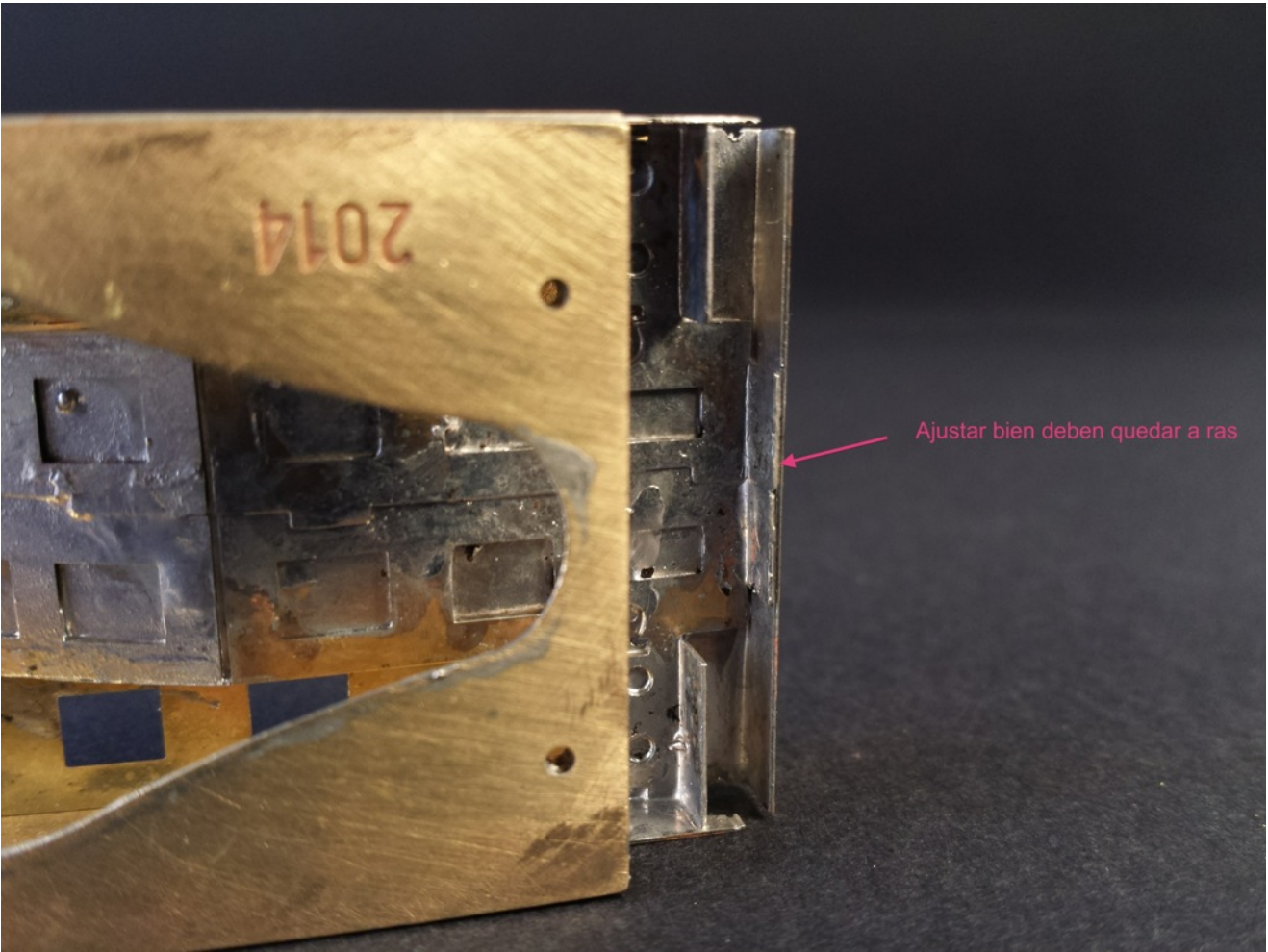
A photograph of a brass-colored metal mold assembly. The mold has a central cavity with a grid of square holes. A small rectangular piece of material is visible within the cavity. The mold is marked with '2014' and a logo.



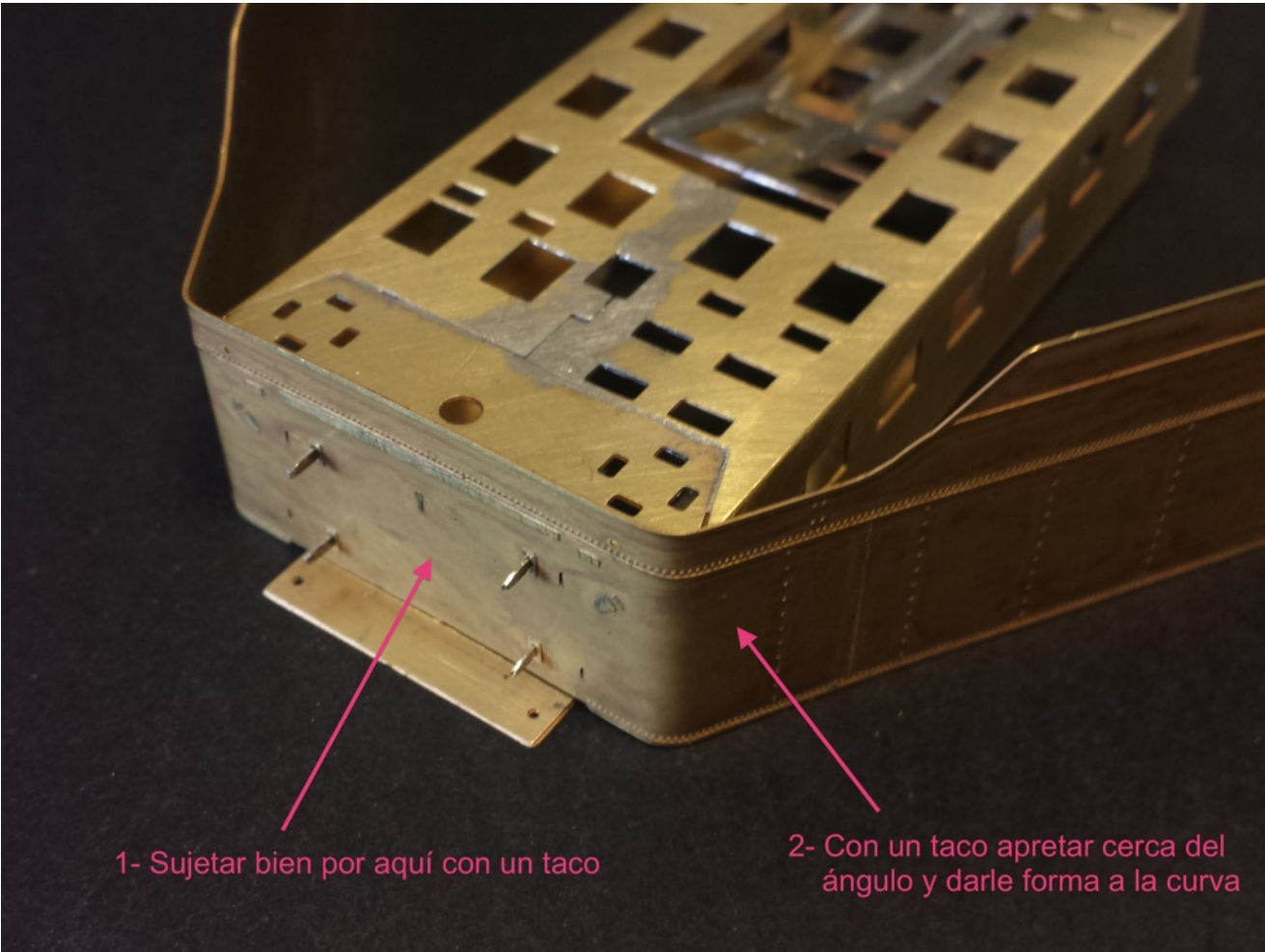
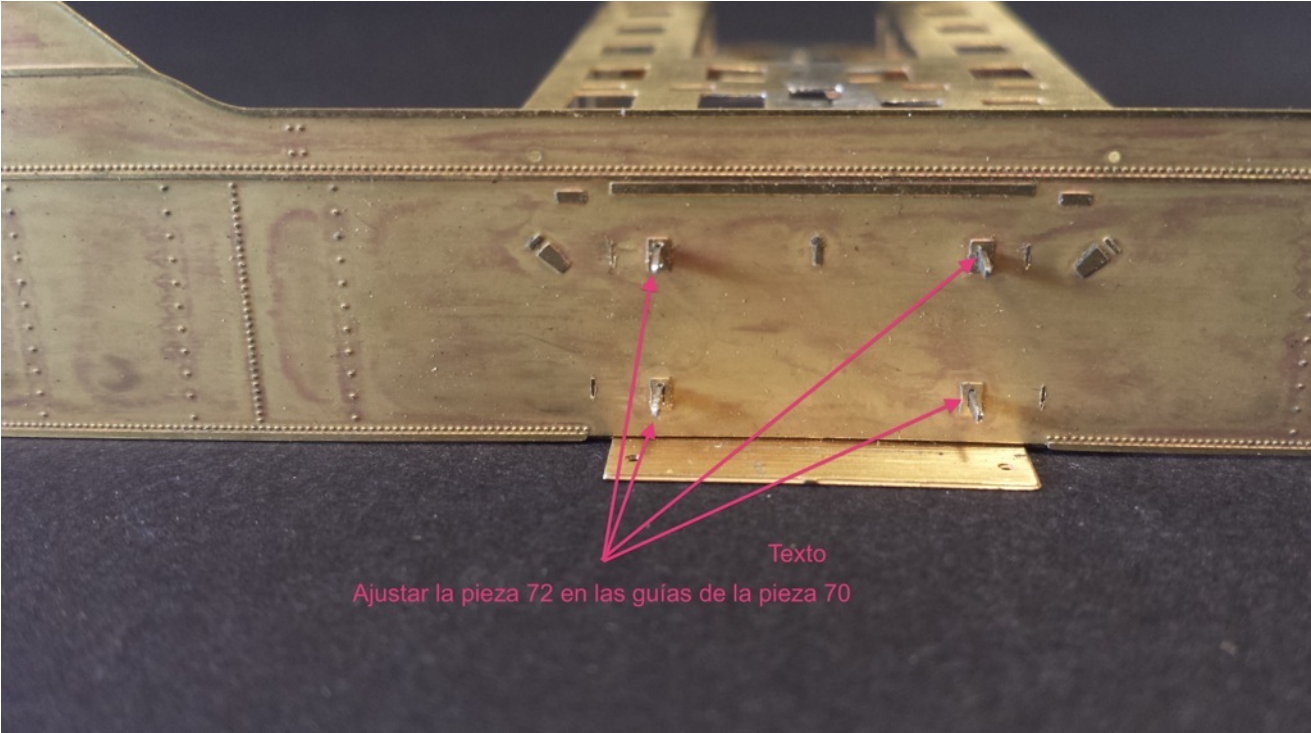
Montaje del tender



Montaje del tender

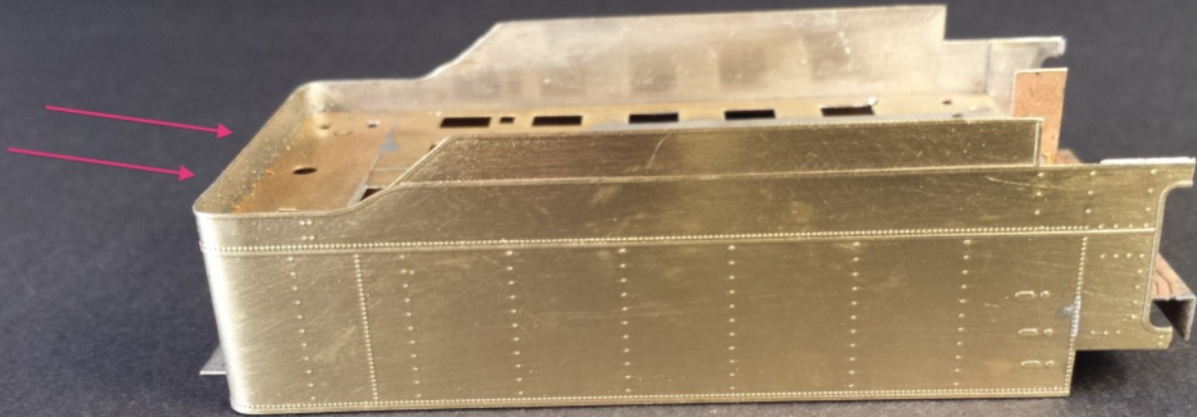


Montaje del tender

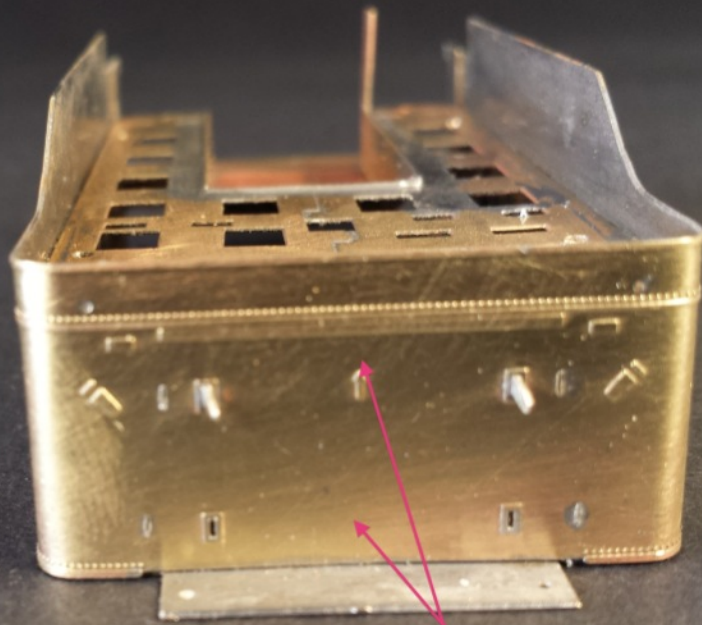


Montaje del tender

Una vez ajustada la pieza 72 a la 70, desmontar y preestañar ambas y soldar por el interior, dar estaño con el soldador muy caliente por los agujeros de la pieza 70 y dejar que fluya. ES MUY RECOMENDABLE SER GENEROSO CON EL FLUX Y LUEGO LIMPIAR BIEN CON ABUNDANTE AGUA.



¡OJO!
EMPEZAR A SOLDAR POR DONDE INDICA LA FLECHA
Y TERMINAR POR LA PARTE DELANTERA.
No es recomendable utilizar soplete para esta soldadura.



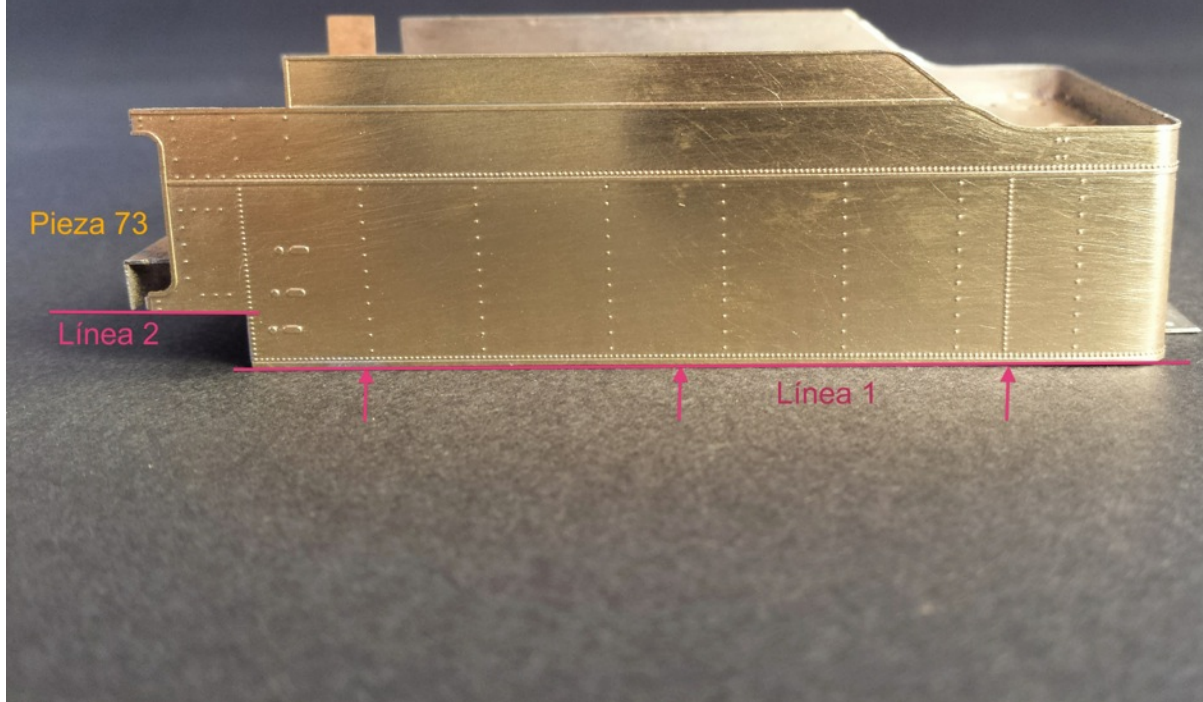
Punto desde donde se empieza a soldar

Montaje del tender

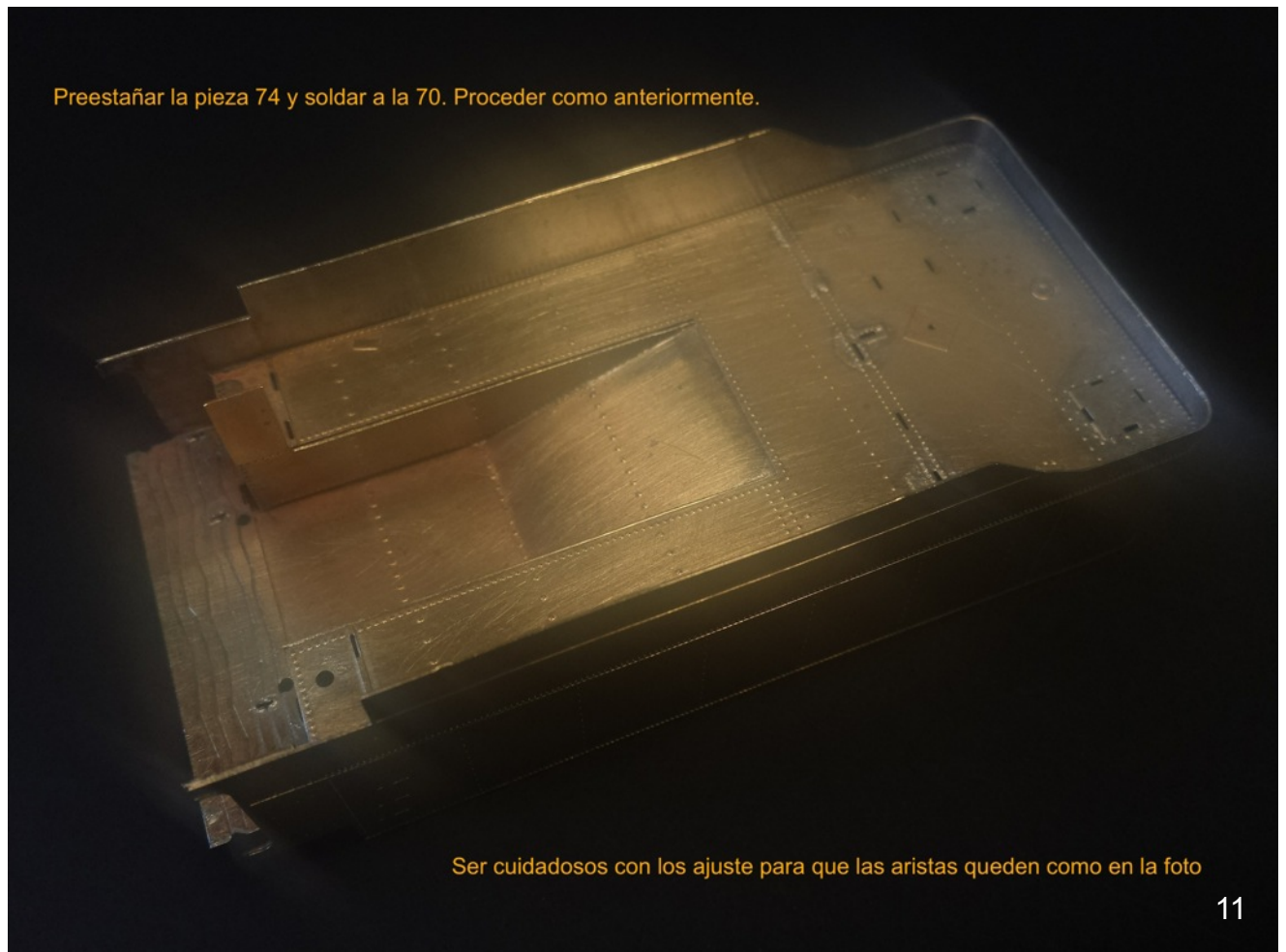
Observar el acabado:

Ver que la línea 1 queda a ras de la superficie de apoyo

Comprobar que la pieza 73 queda a ras de la línea 2

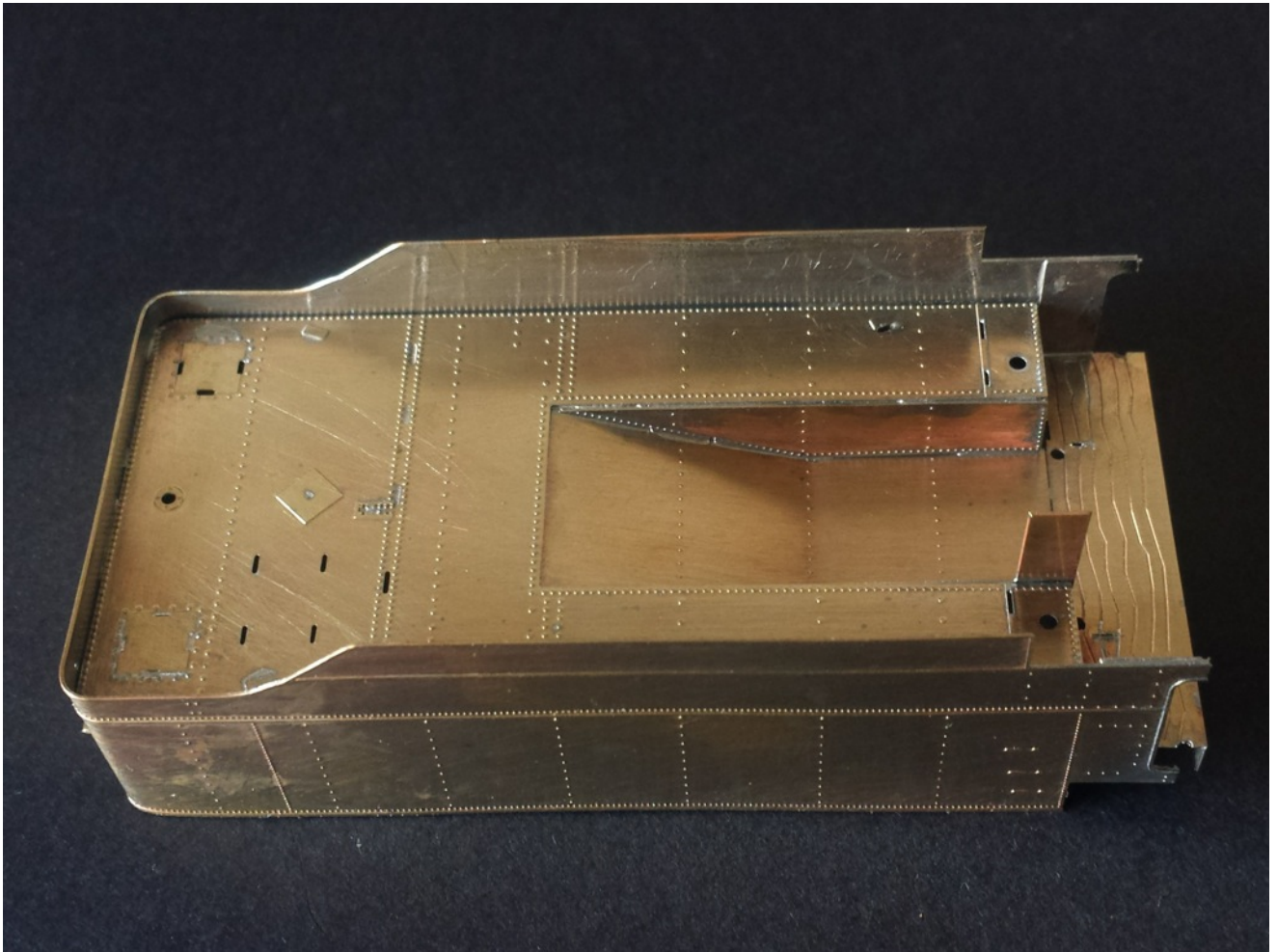


Preestañar la pieza 74 y soldar a la 70. Proceder como anteriormente.

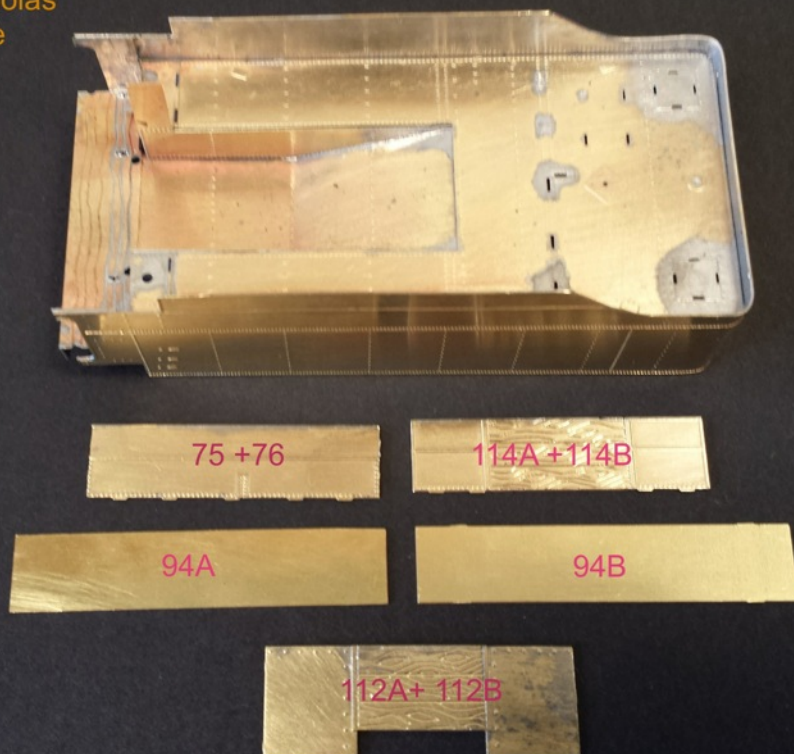


Ser cuidadosos con los ajuste para que las aristas queden como en la foto

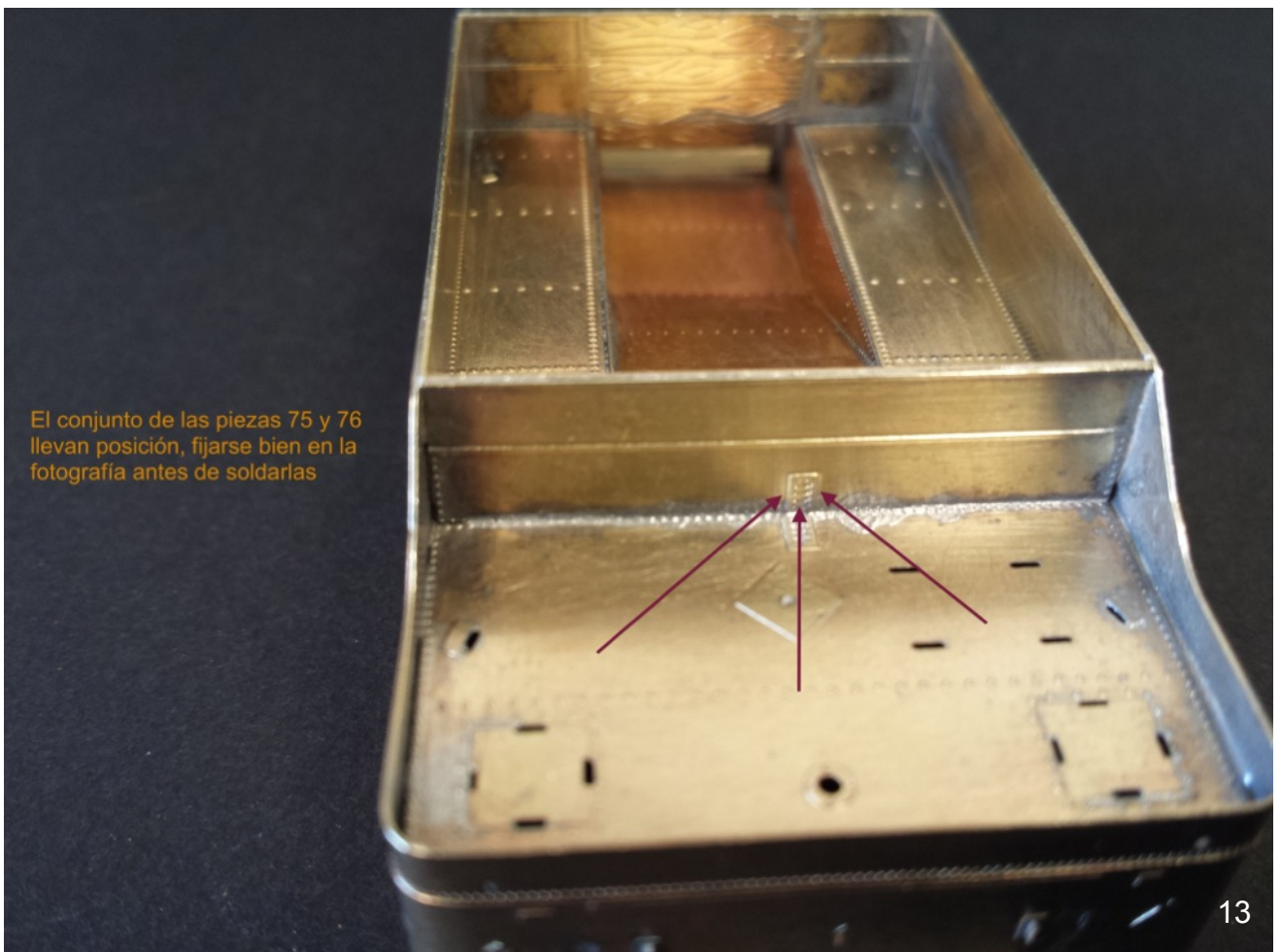
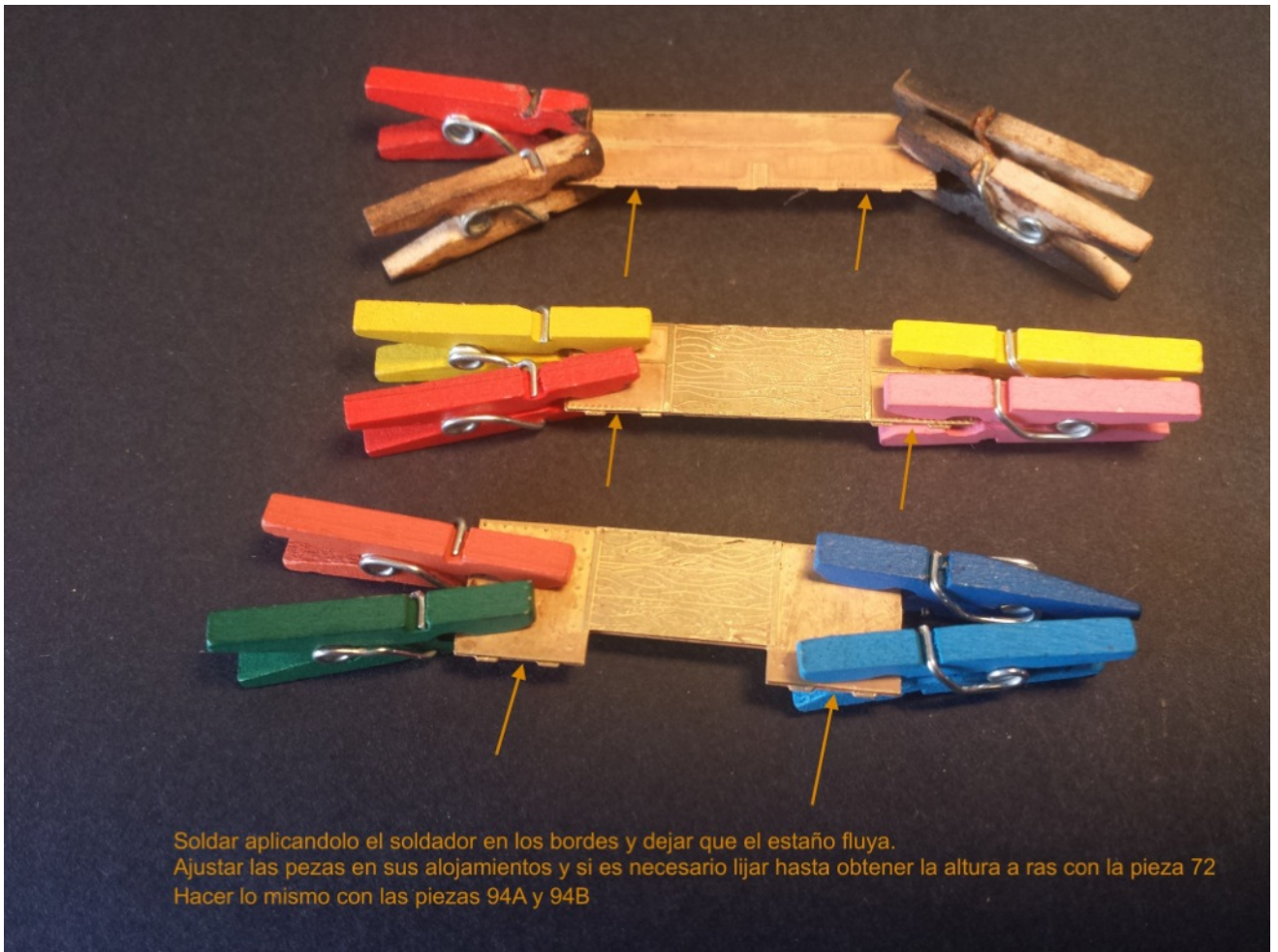
Montaje del tender

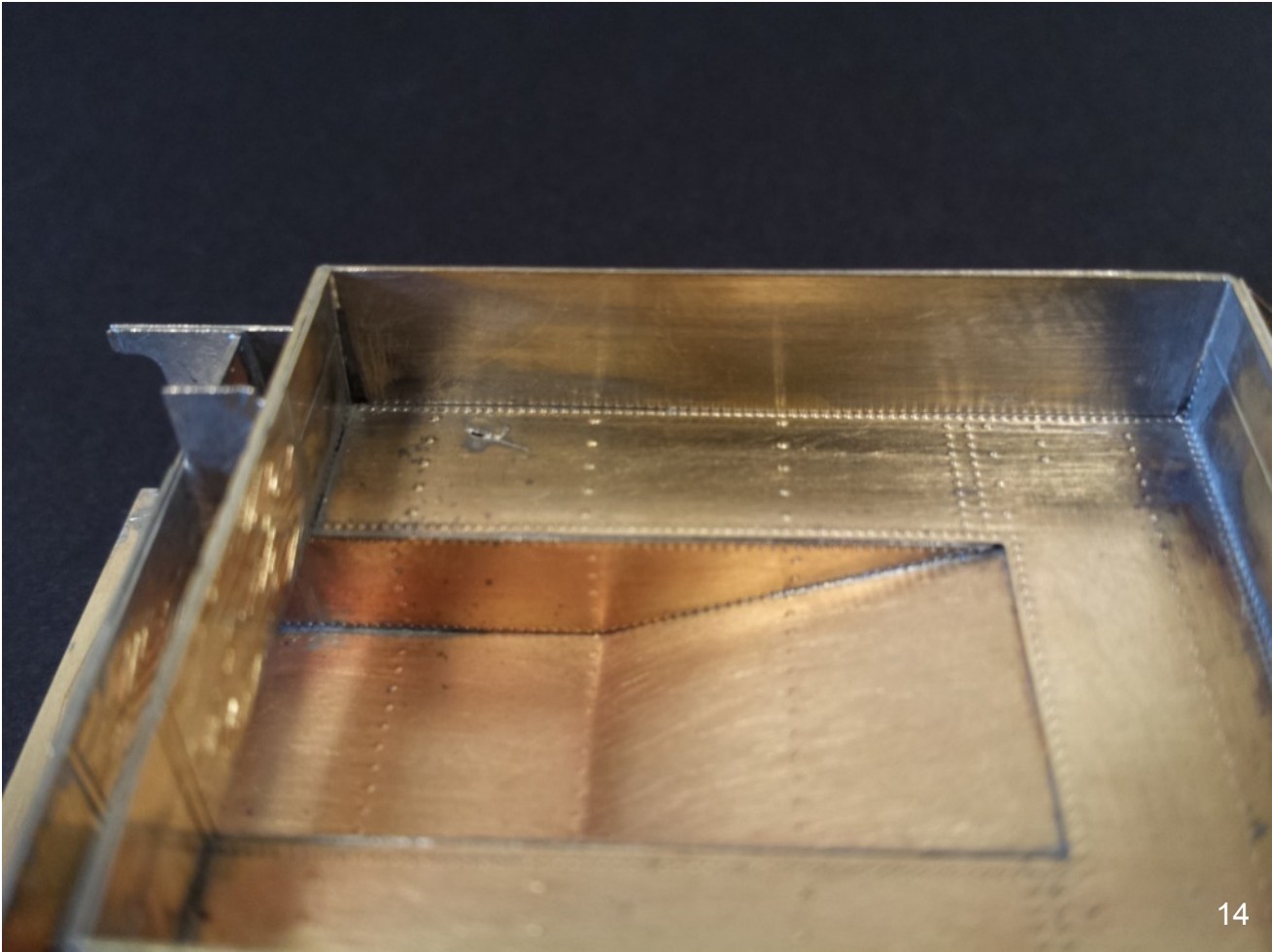
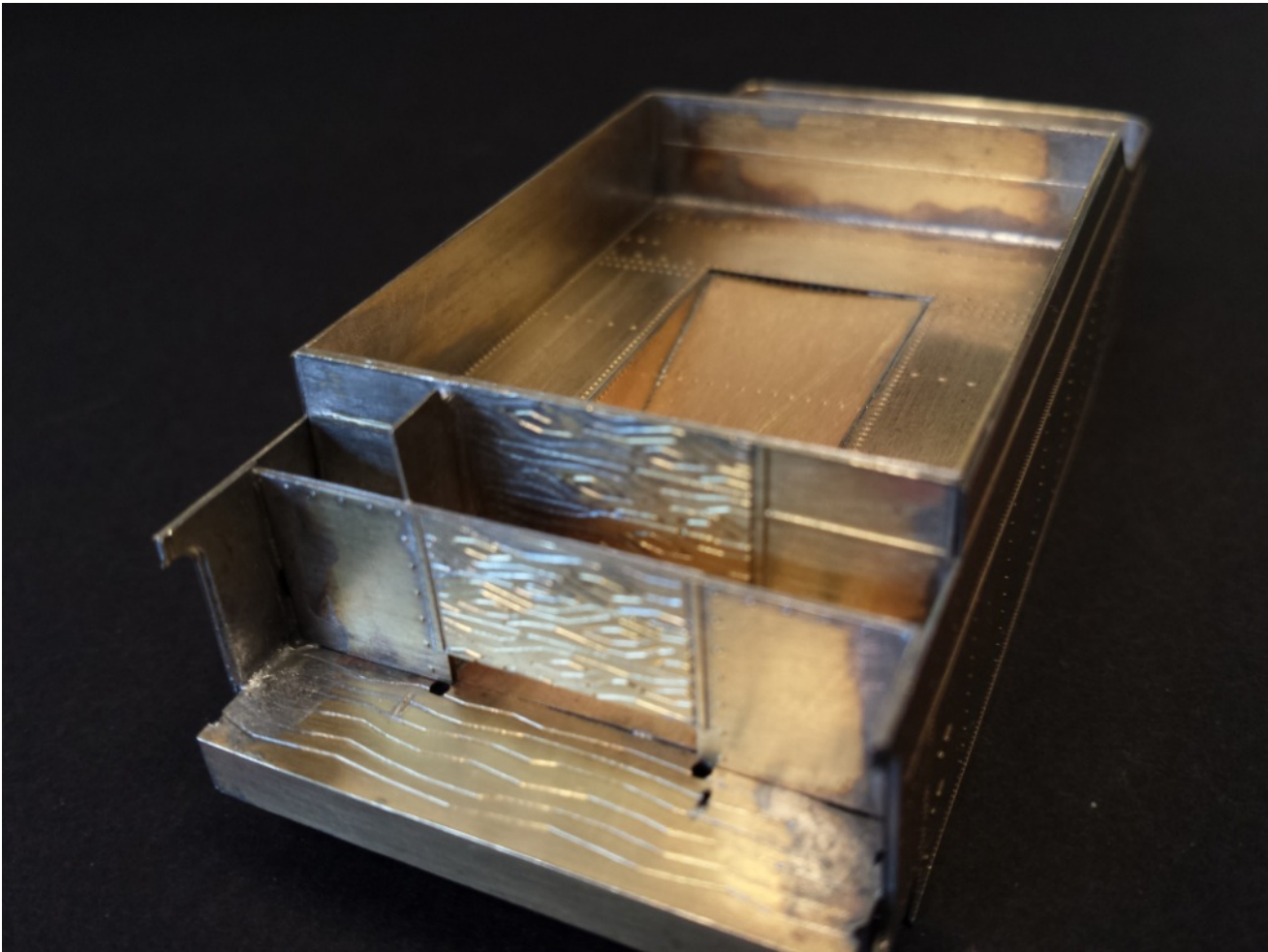


Preparar las piezas
señaladas preestañandolas
y montándolas como se
indica en la fotografía
siguiente

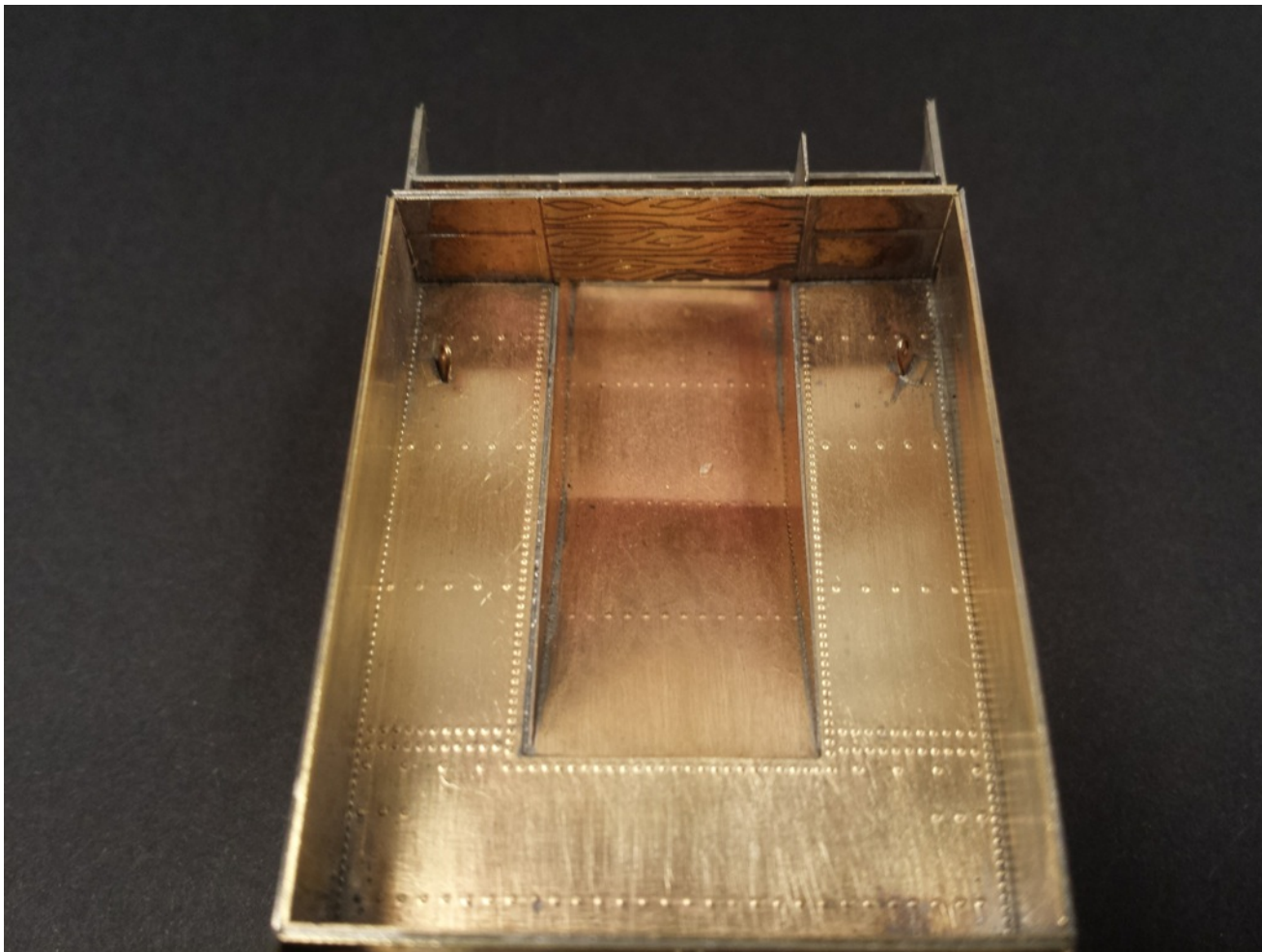


Montaje del tender

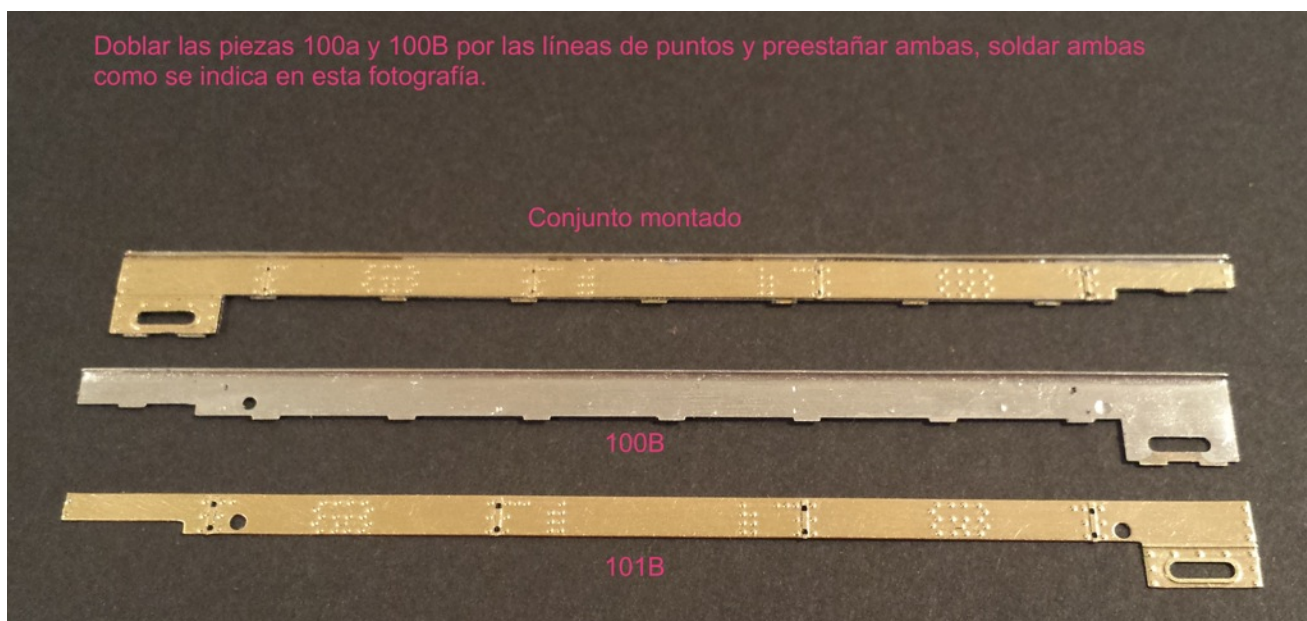




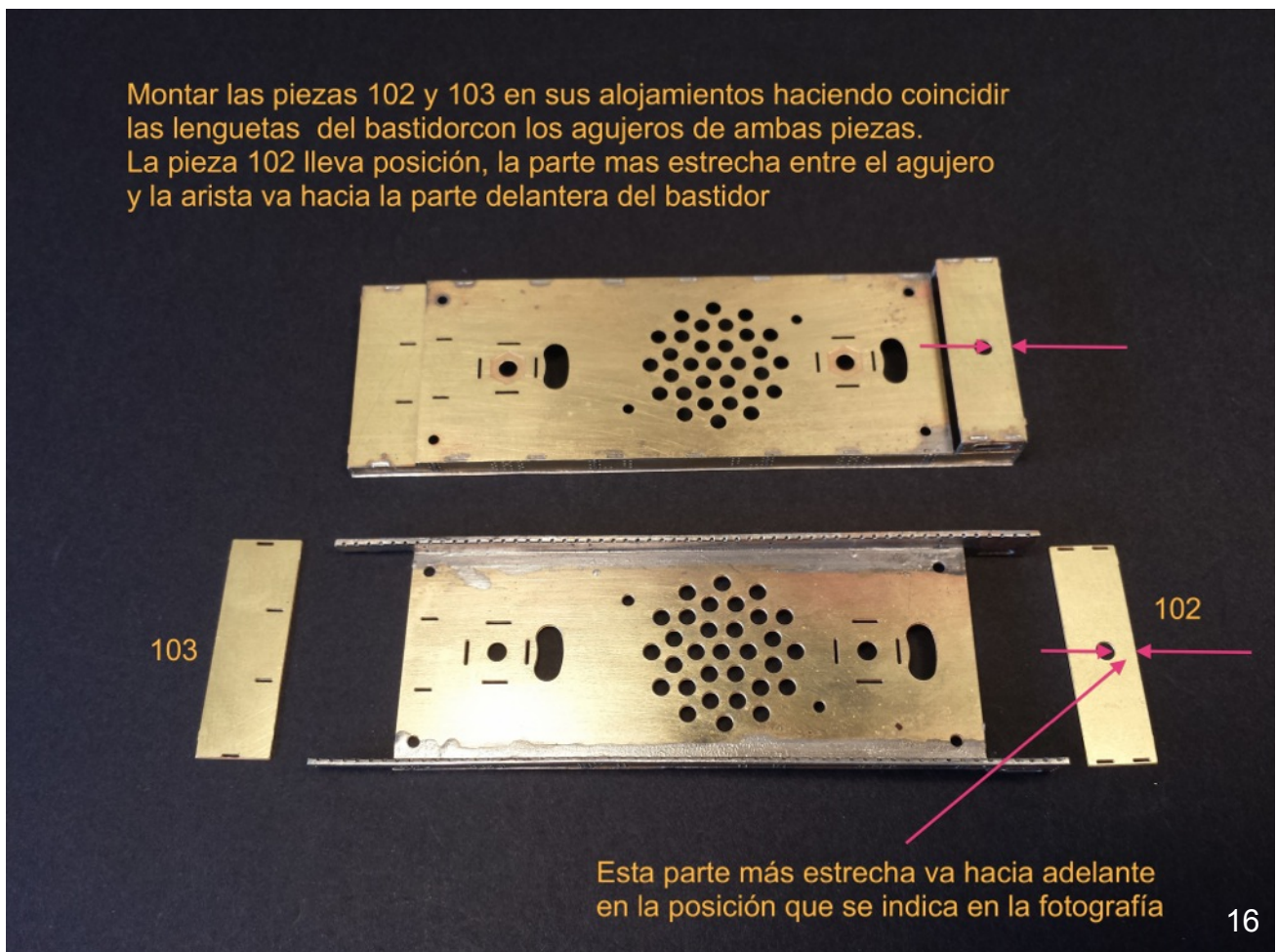
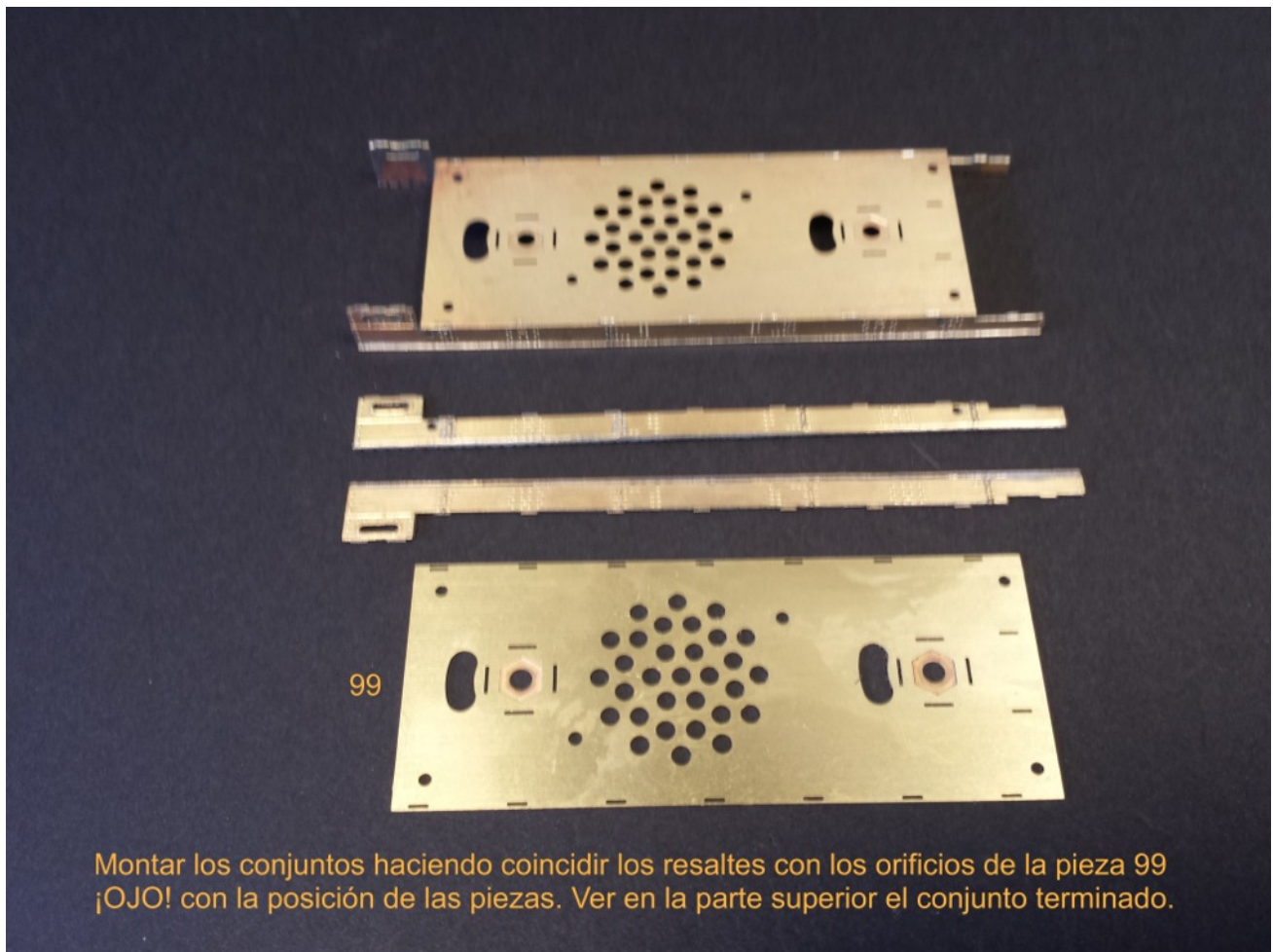
Montaje del tender



Doblar las piezas 100a y 100B por las líneas de puntos y preestañar ambas, soldar ambas como se indica en esta fotografía.

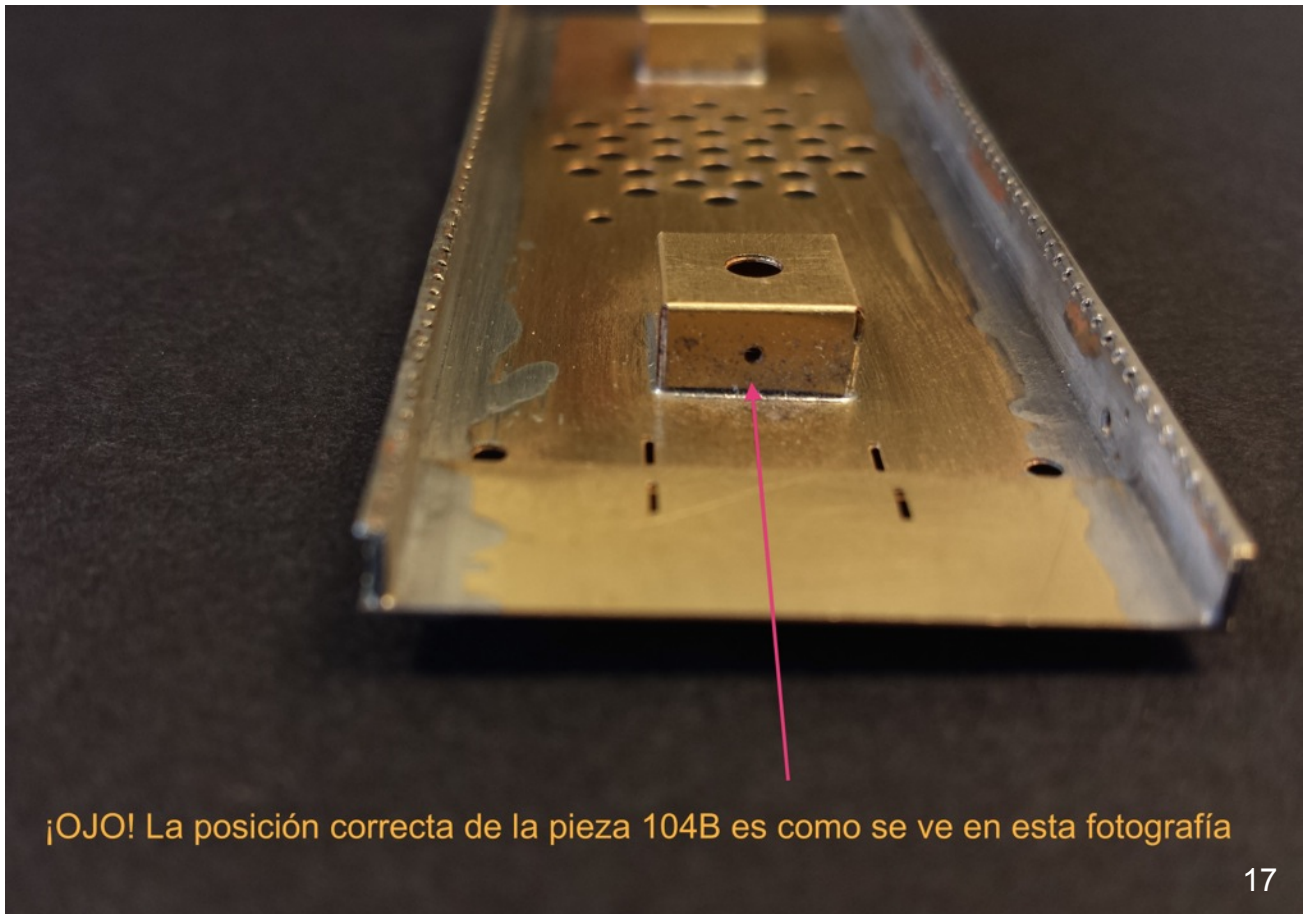
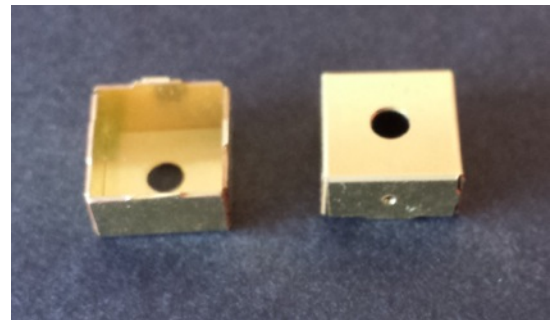
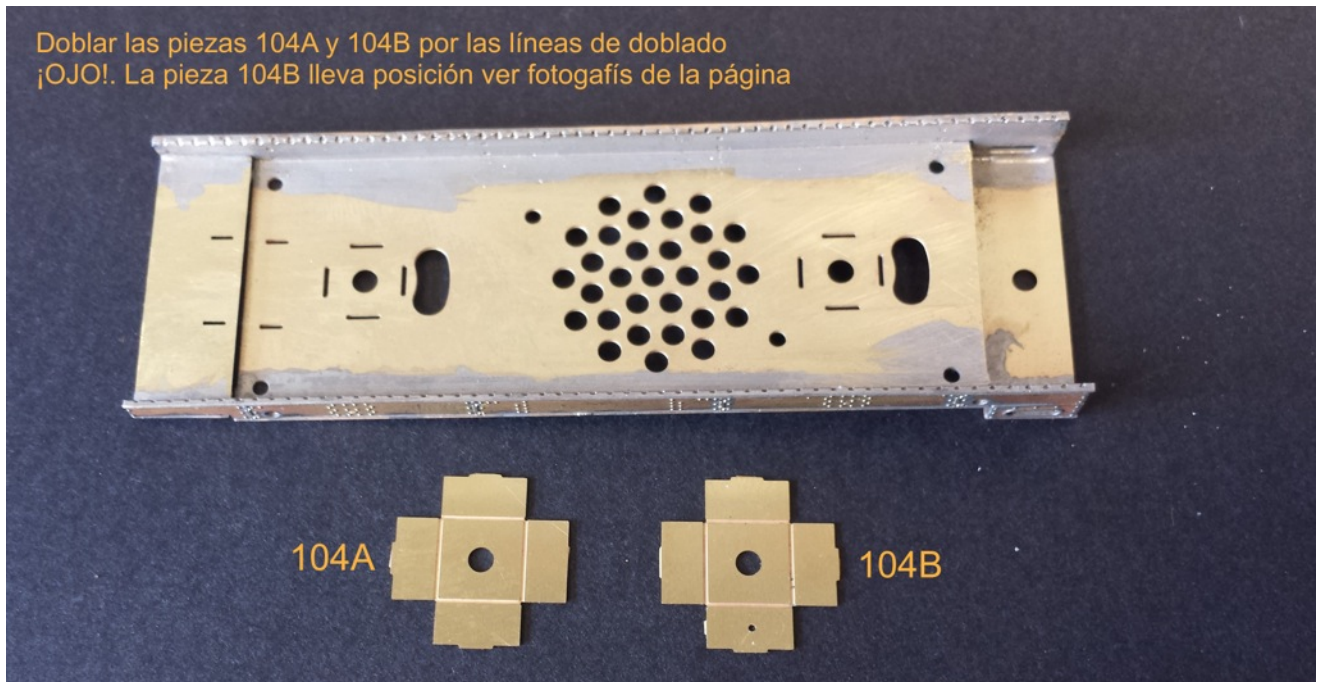


Montaje del tender



Montaje del tender

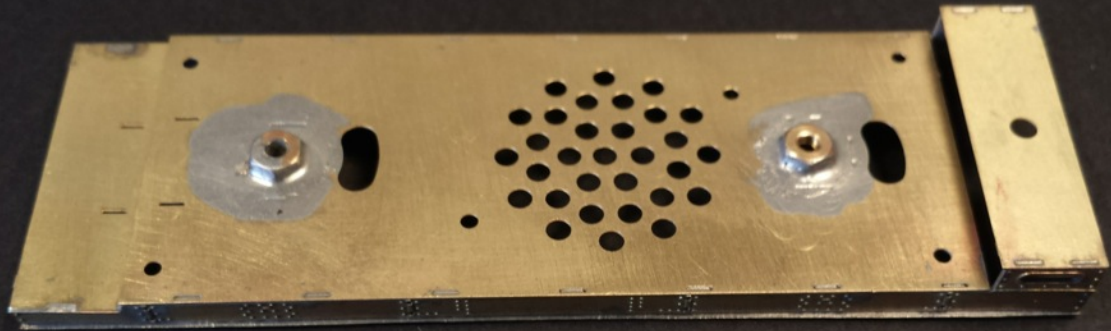
Doblar las piezas 104A y 104B por las líneas de doblado
¡OJO!. La pieza 104B lleva posición ver fotografís de la página



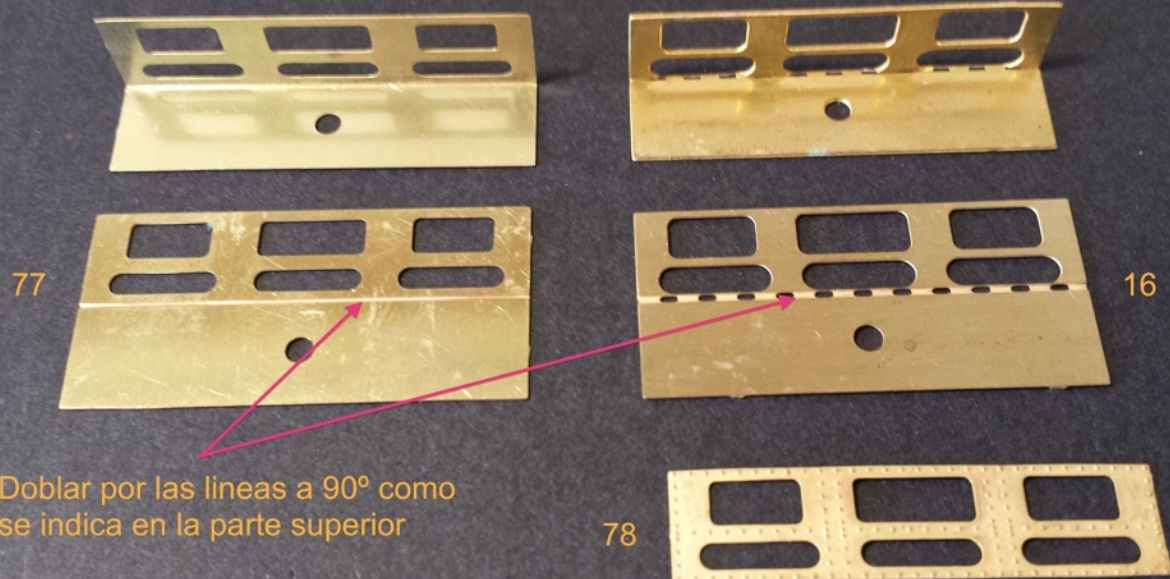
¡OJO! La posición correcta de la pieza 104B es como se ve en esta fotografía

Montaje del tender

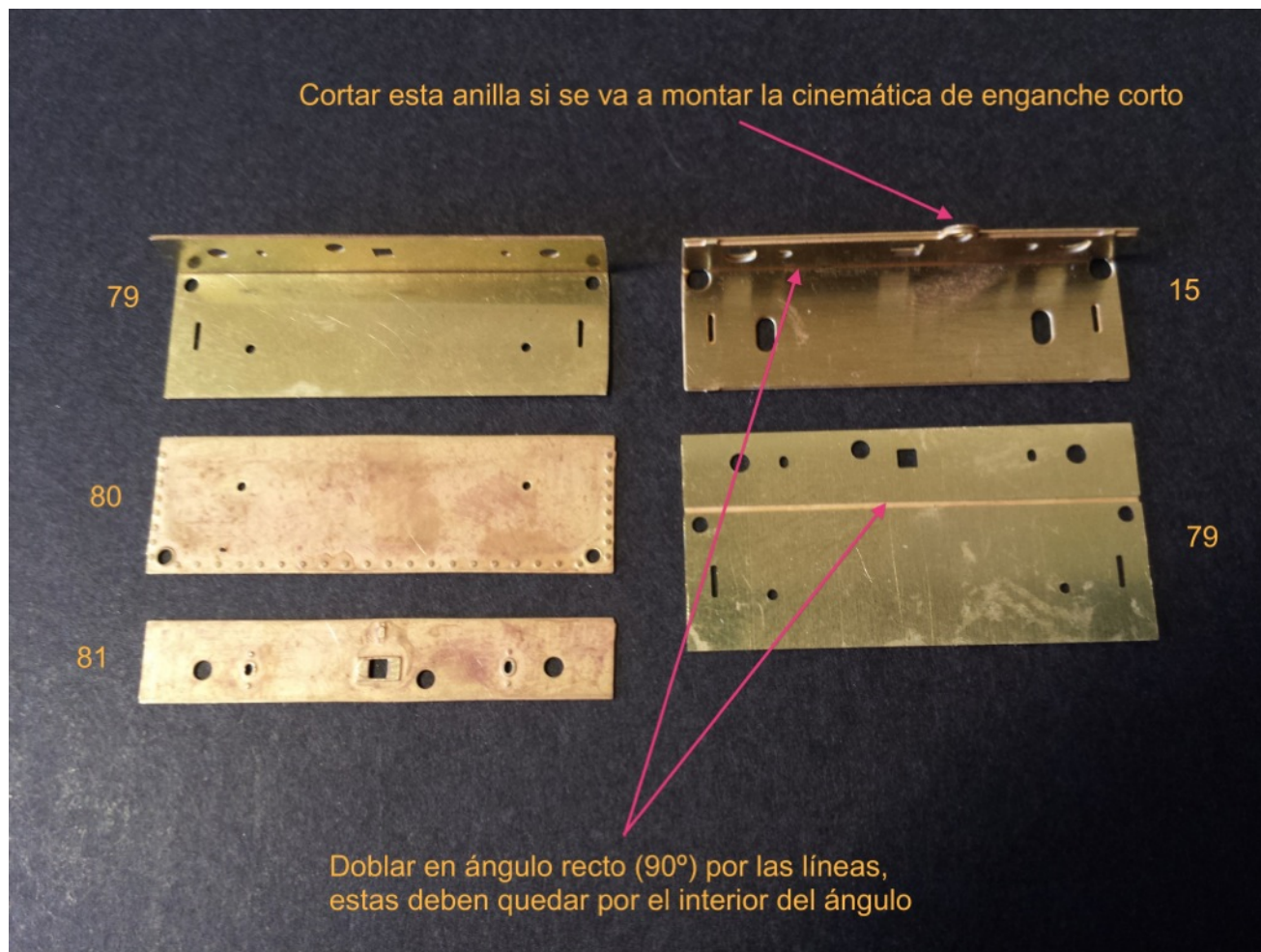
Soldar las tuercas de M2 que se sirven centradas en los exágonos grabados para tal fin.



Ser generosos con el estaño por el exterior, esta tuerca es la que soporta el bogie y debe soportar cargas de trabajo elevadas



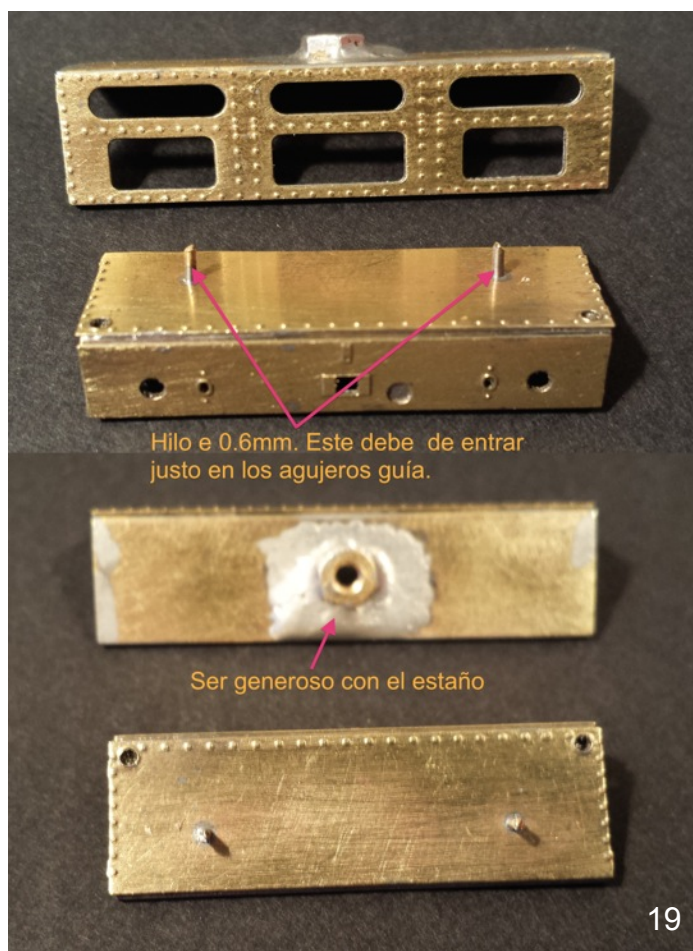
Montaje del tender



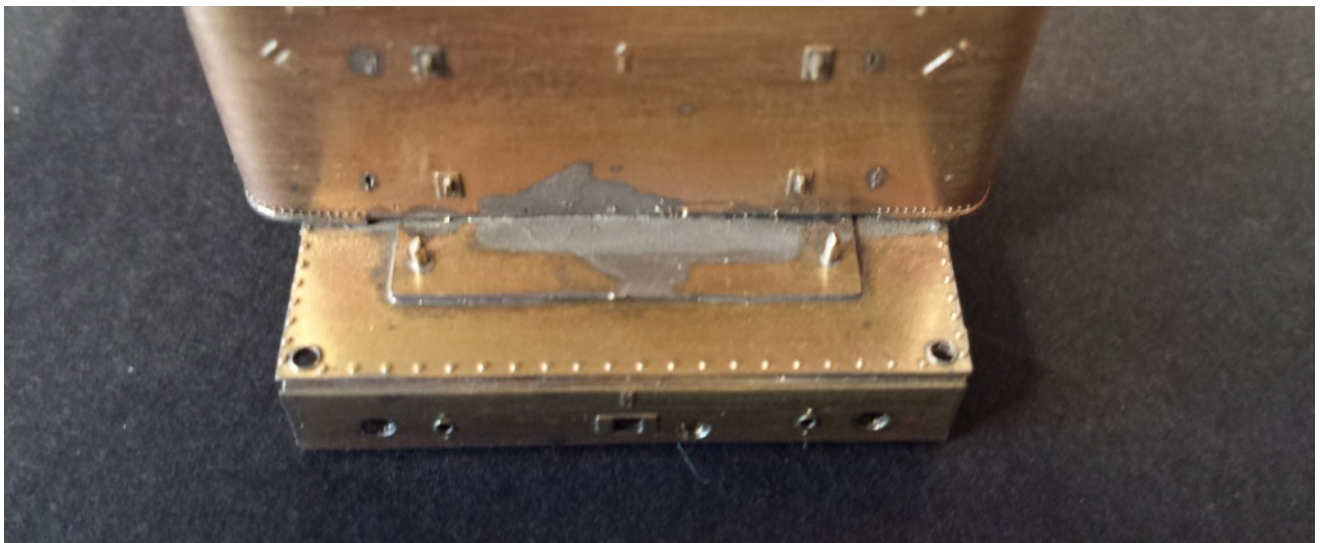
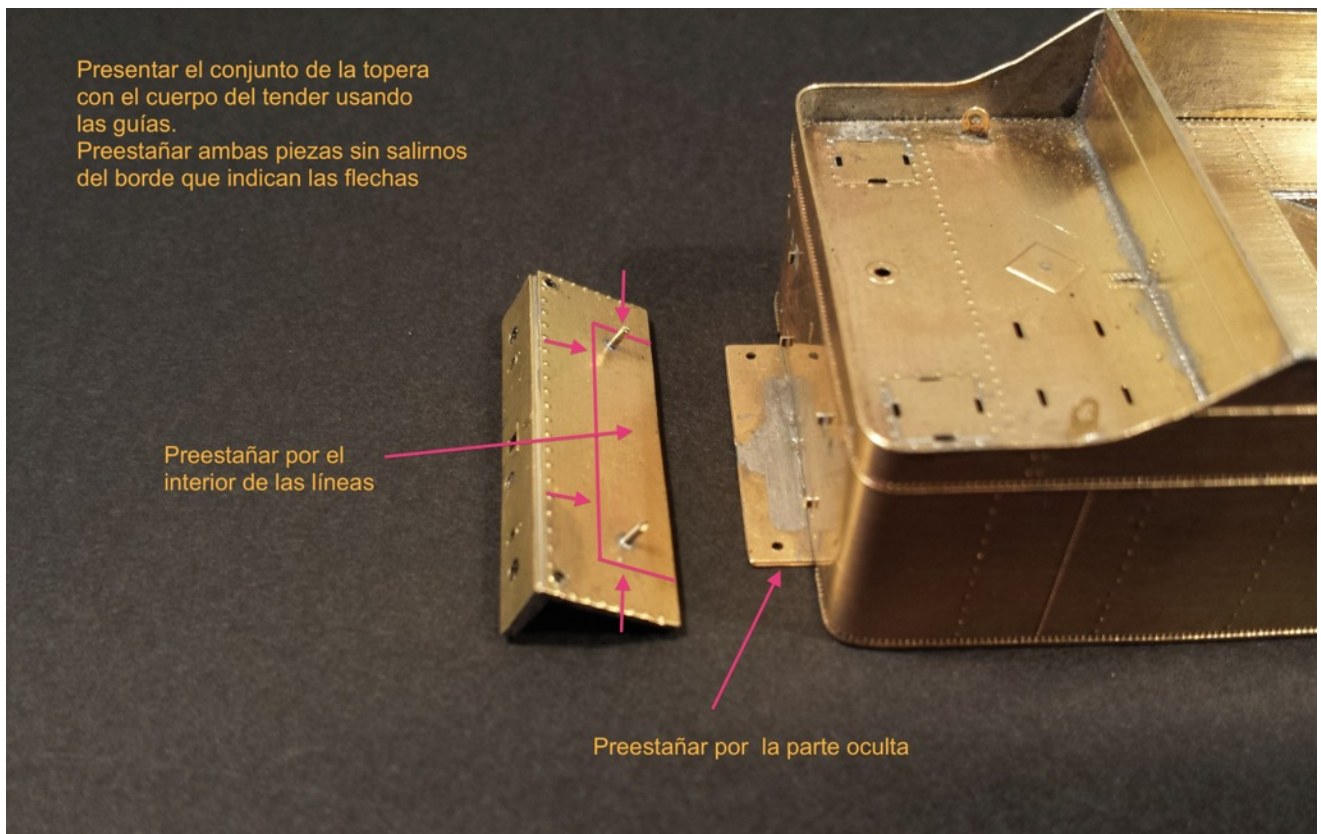
En la construcción de esta pieza se ha de ser especialmente cuidadoso pues si no se ajustan bien los hilos guía la topera trasera quedará fuera de sitio y descuadrada con relación a la caja del tender.

Si en algún caso el hilo de 0.6mm no entrase justo en el alojamiento de las piezas 79 y 80, debe de repasar los orificios con una broca de 0.7 a mano, sin taladradora usar el hilo de 0.7mm.

Hacer lo mismo con los agujeros de la pieza 71.

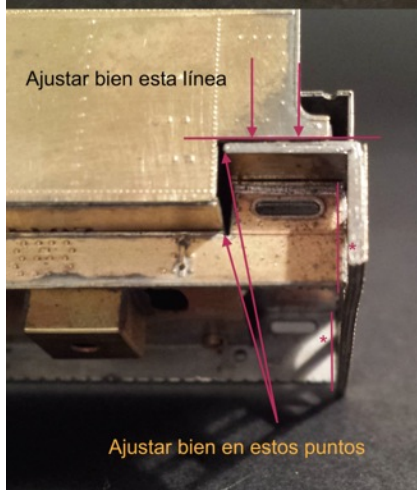


Montaje del tender

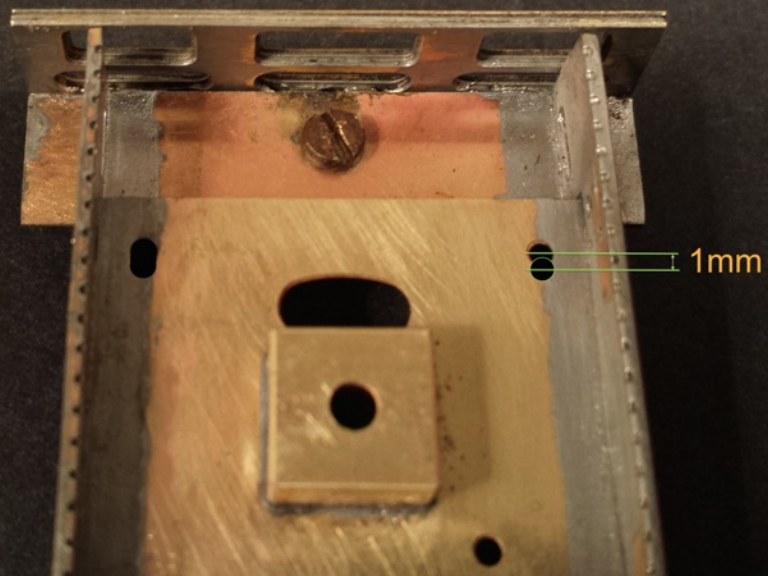


Montaje del tender

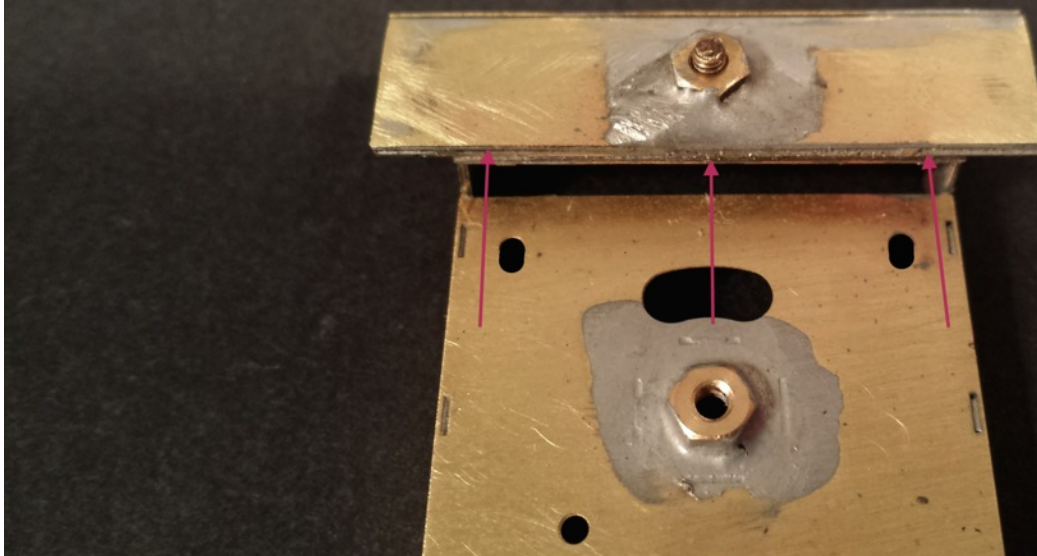
- 1- Sesgar los cuatro agujeros del bastidor con una lima redonda fina como se indica en el dibujo. ¡OJO! no equivocarse, deben sesgarse hacia la topera 1 mm.
- 2- Monar la topera con el tornillo corto y montar en conjunto bastidor topera en cuerpo del tender y comprobar que el conjunt del bastidor en la posición desplazada hacia adelante queda ajustado como se indica en la foto



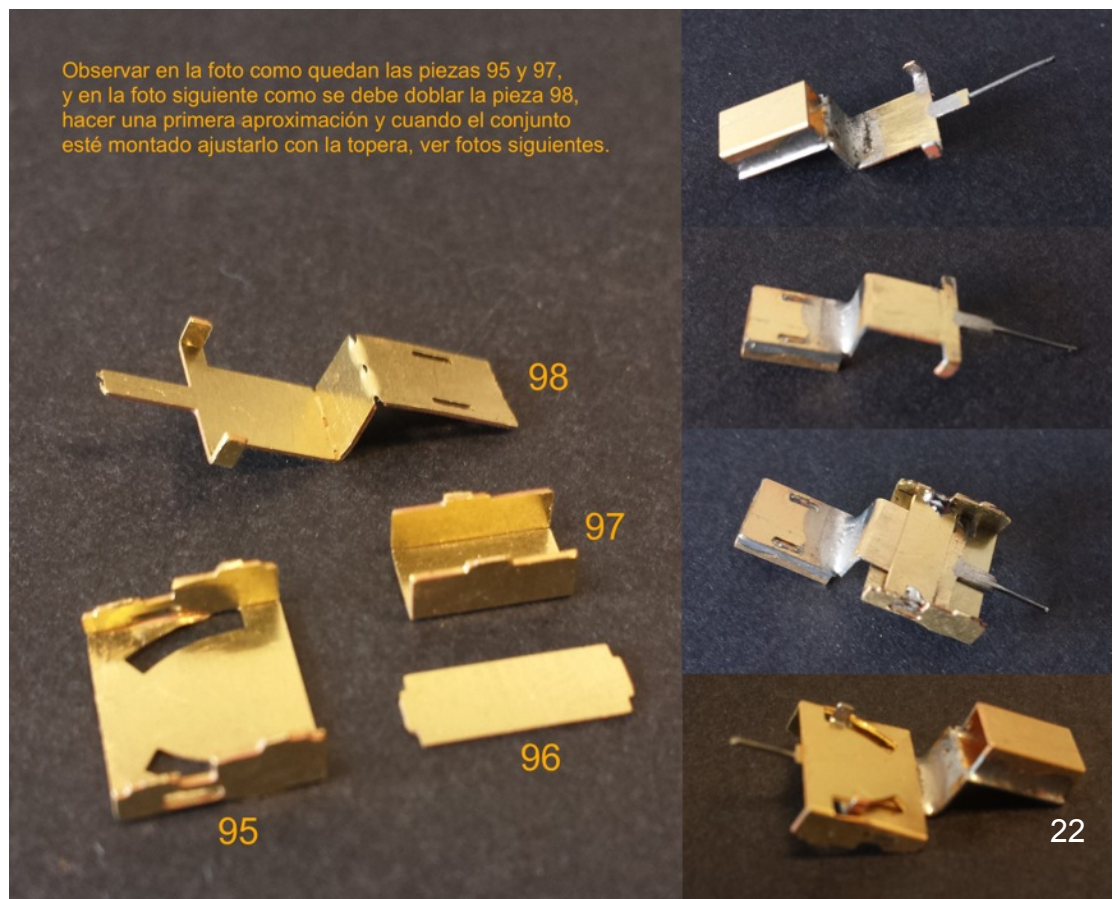
* Si es necesario acortar 1mm por donde indican las líneas



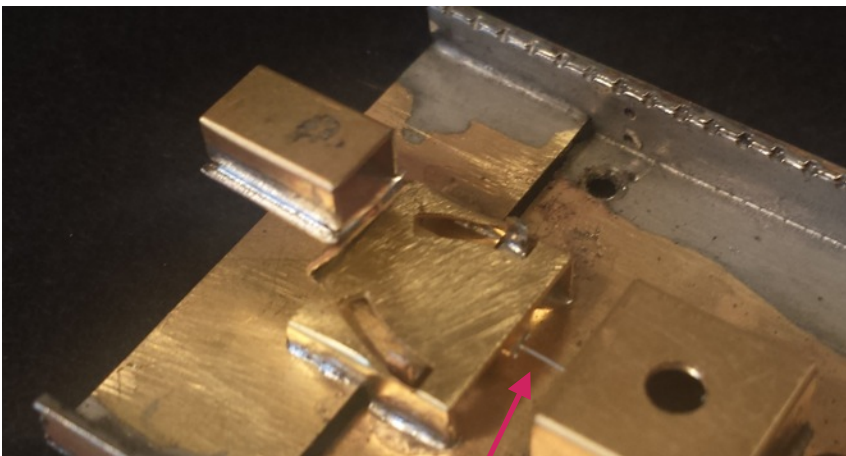
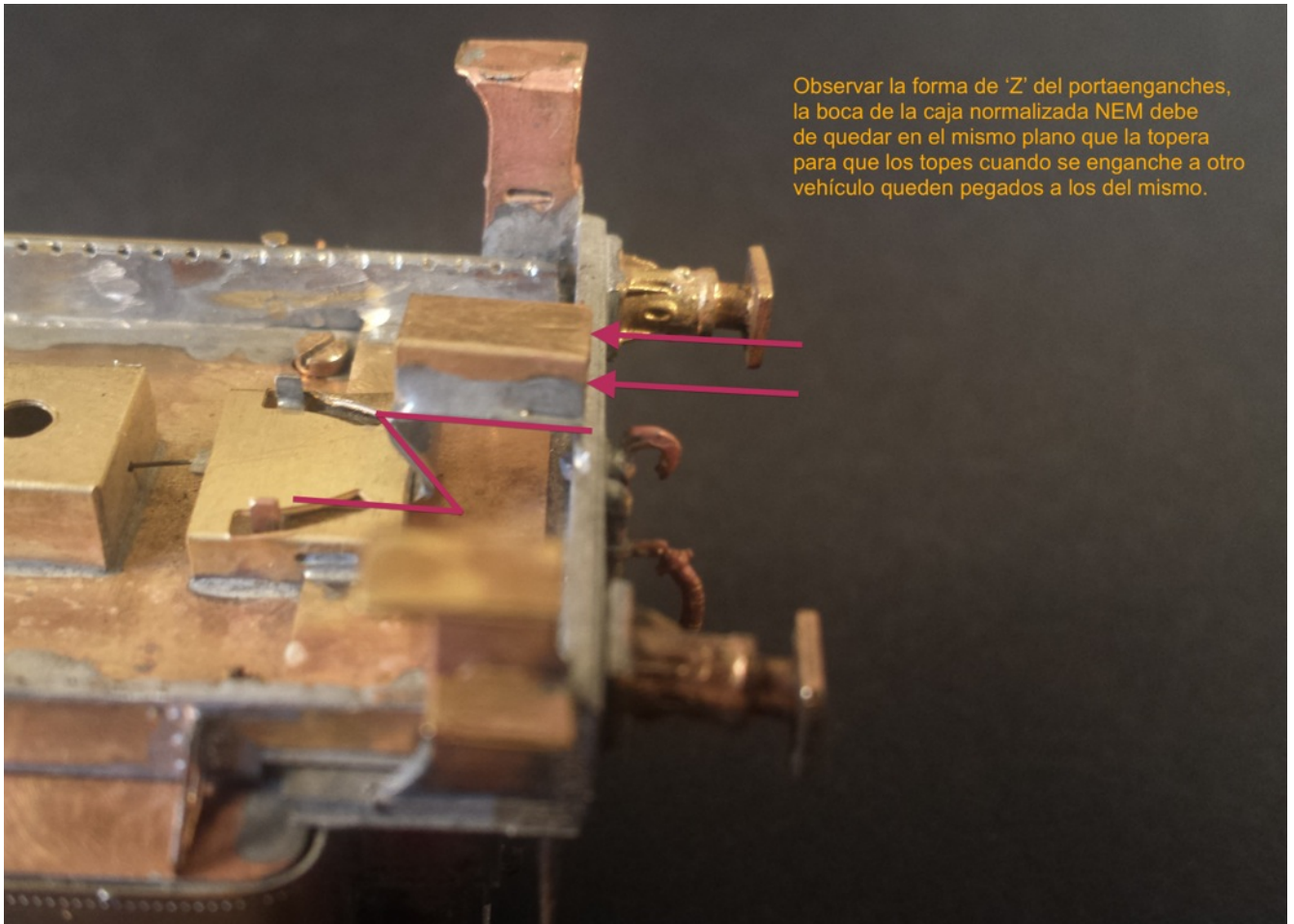
- 1- Desmontar las piezas y dar flux por la superficies donde ambas se tocan.
- 2- Aislar la cabeza del tornillo con un papel par que no se suelde al bastidor.
- 3- Dar aceite mineral a la rosca del tornillo para que no se fije a la tuerca.
- 4- Soldar ambas piezas aportando estaño por la arista que indican las flechas dejandolo fluir.
- 5- Comprobar que todo ha quedado bien montandolo en el cuerpo del tender



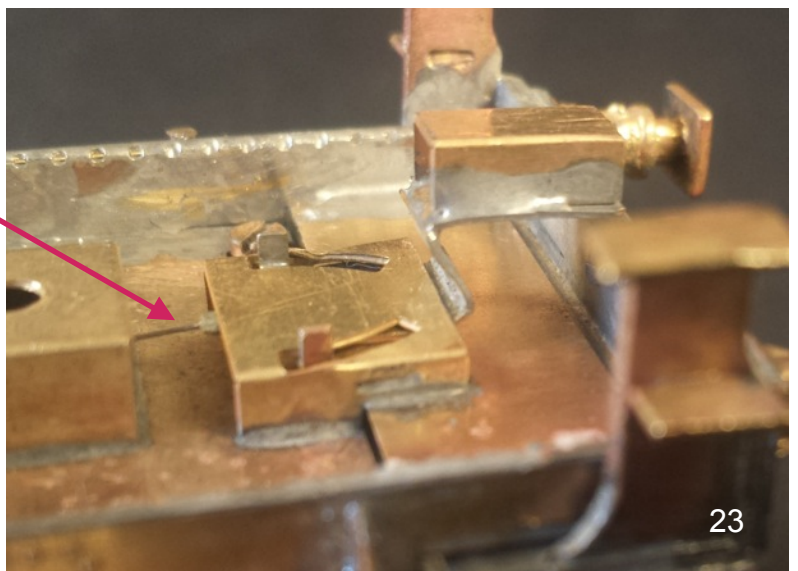
Montaje del tender



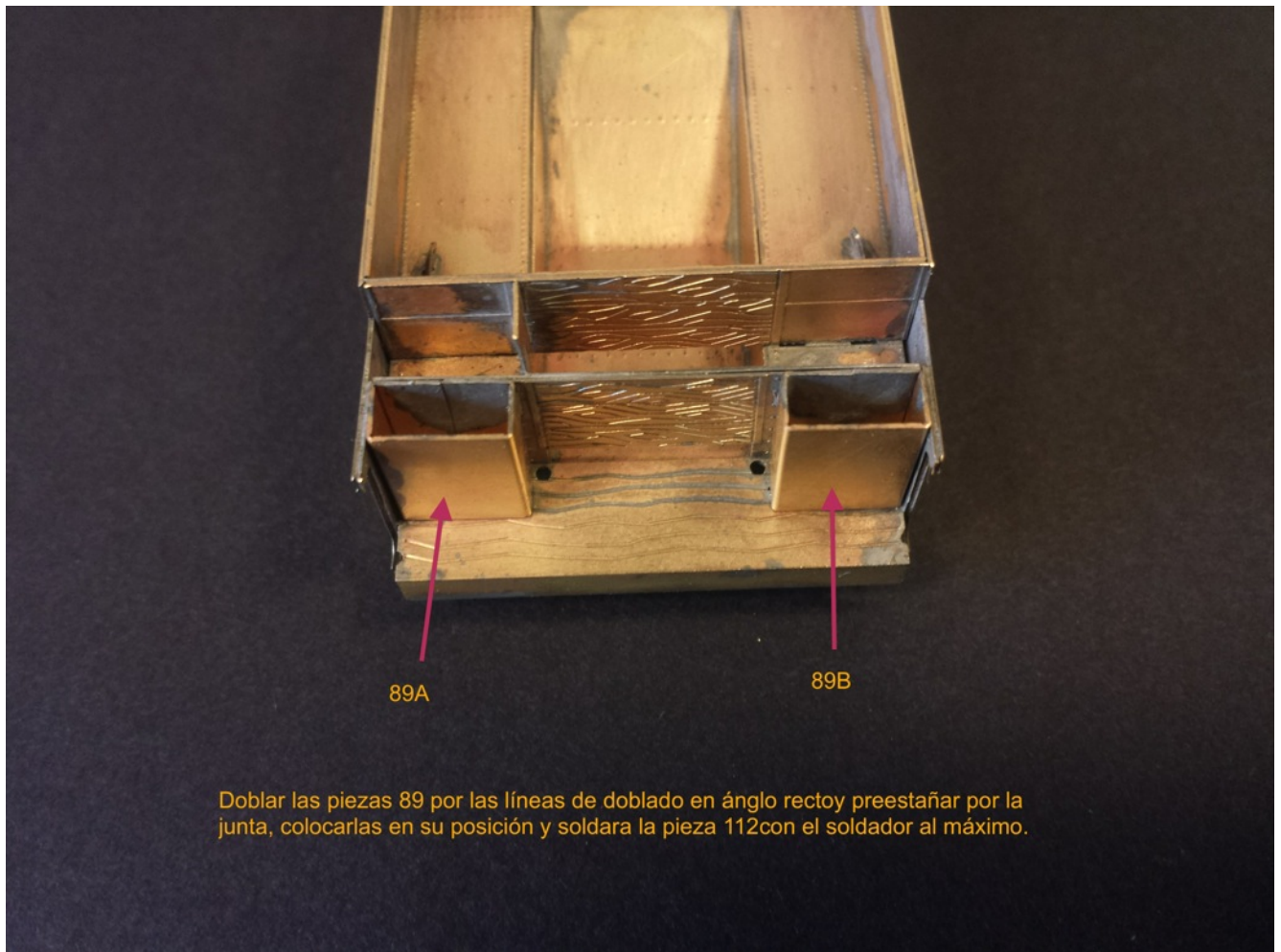
Montaje del tender



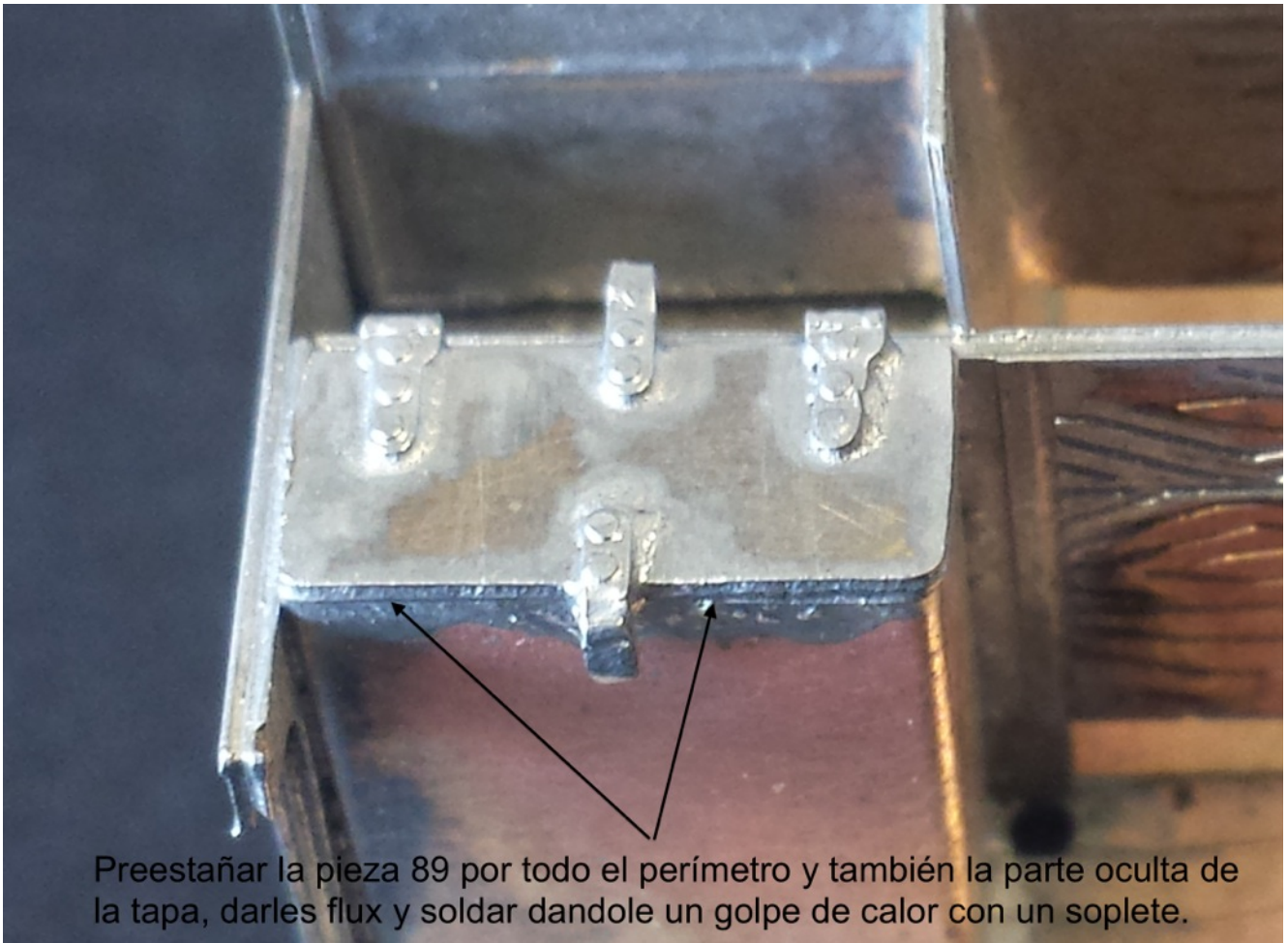
Hilo de acero de
 $\varnothing = 0.18 \text{ mm}$ que
se suministra



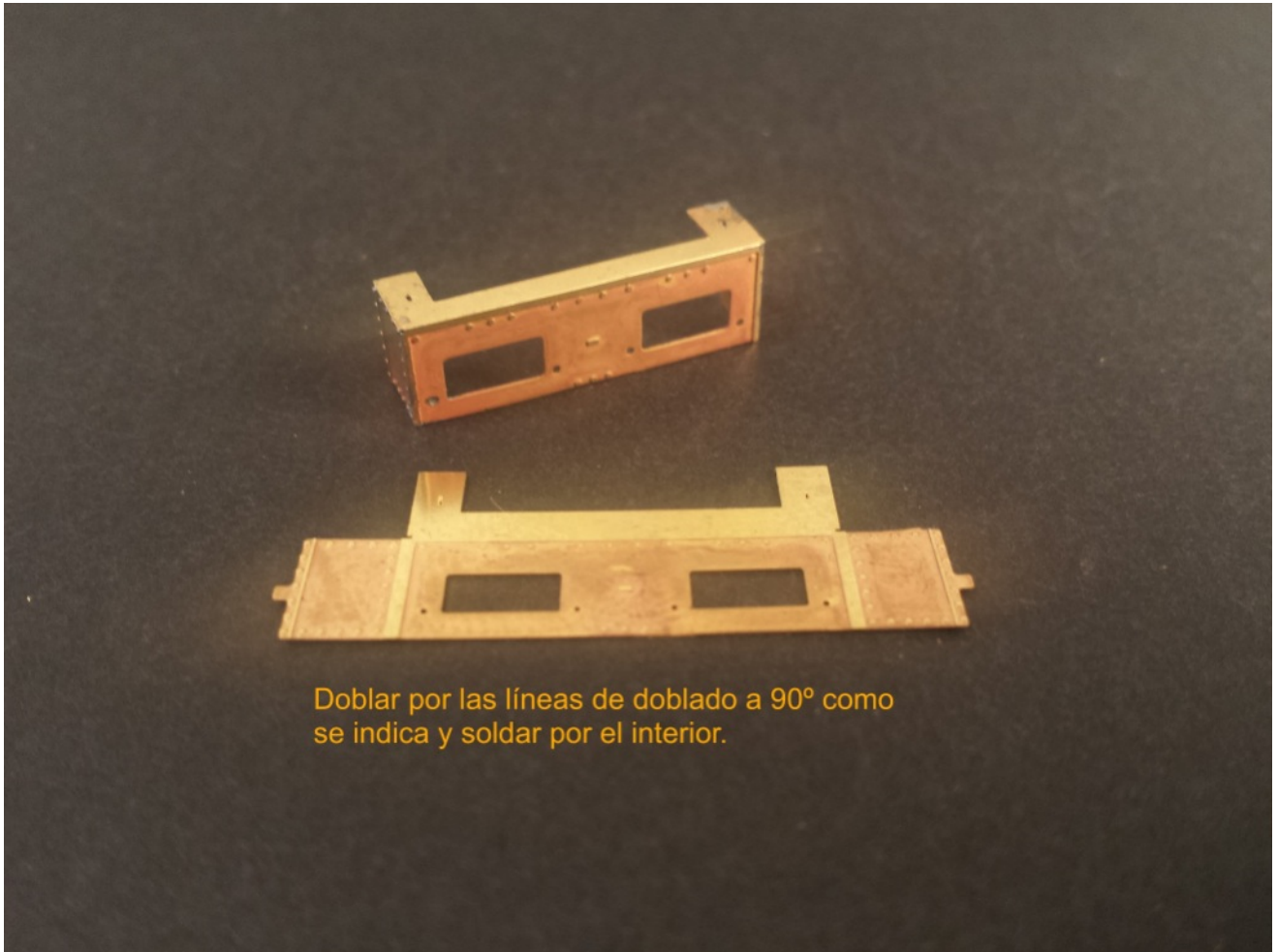
Montaje del tender



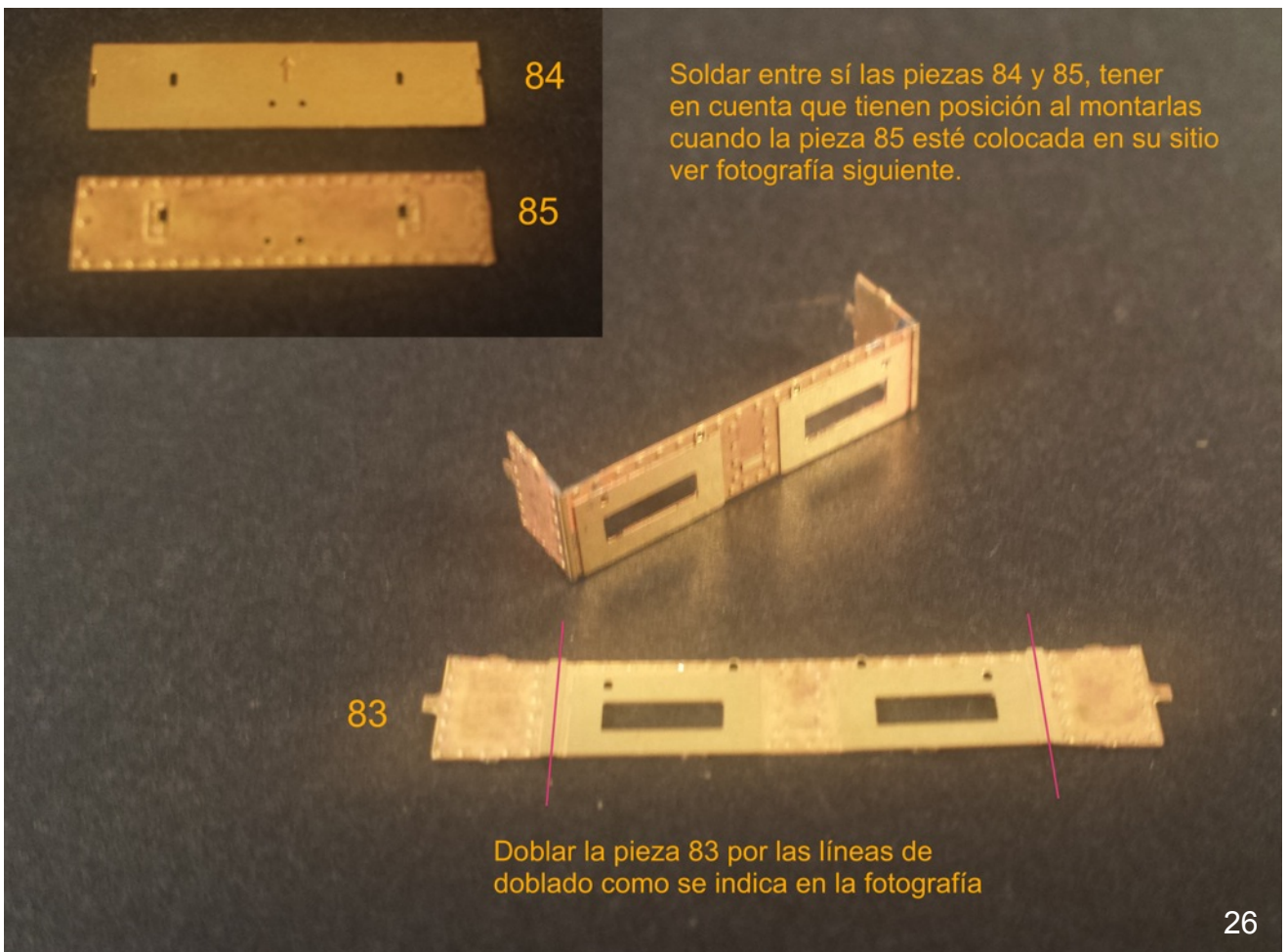
Montaje del tender



Montaje del tender



Doblar por las líneas de doblado a 90° como se indica y soldar por el interior.

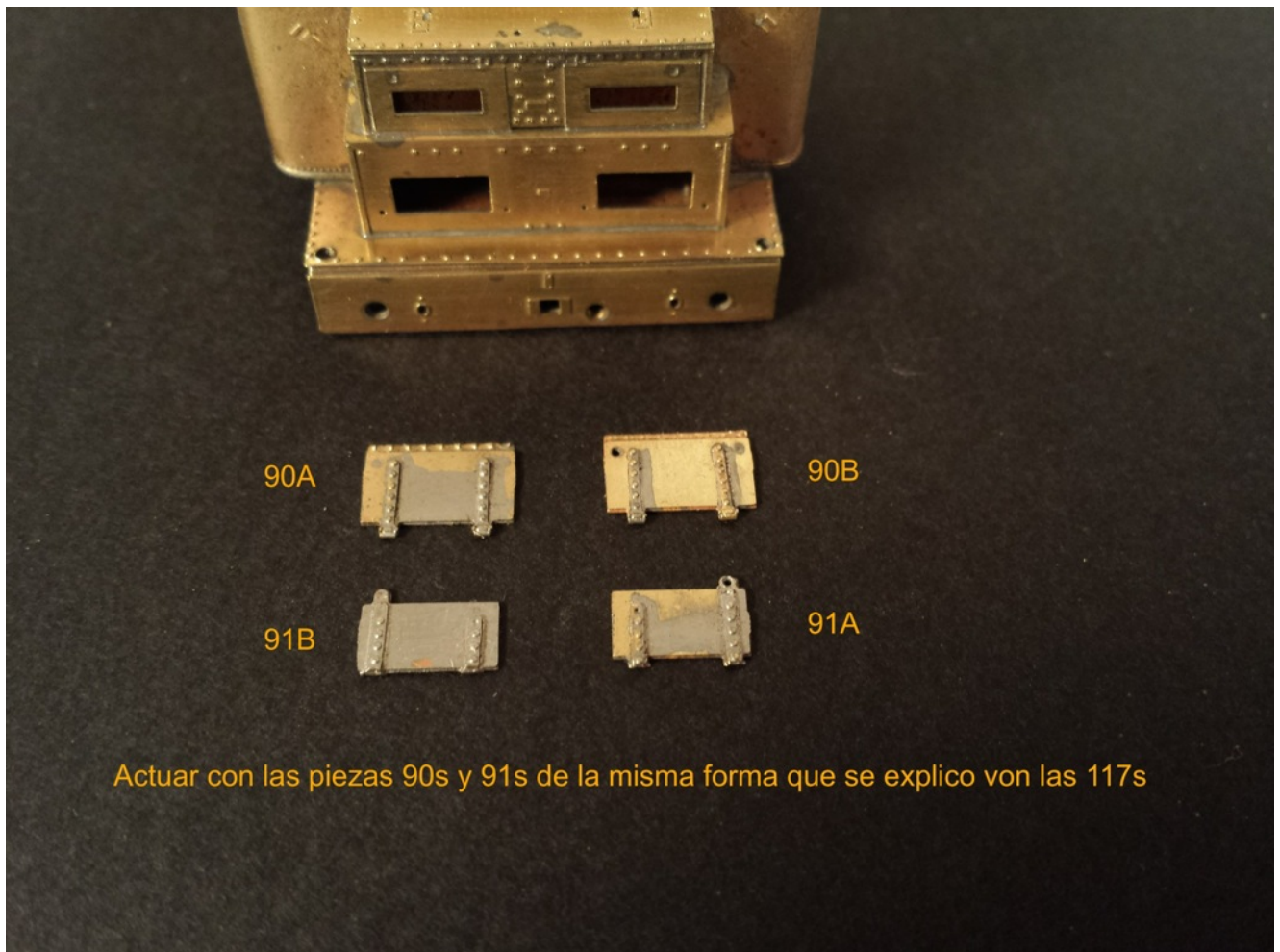
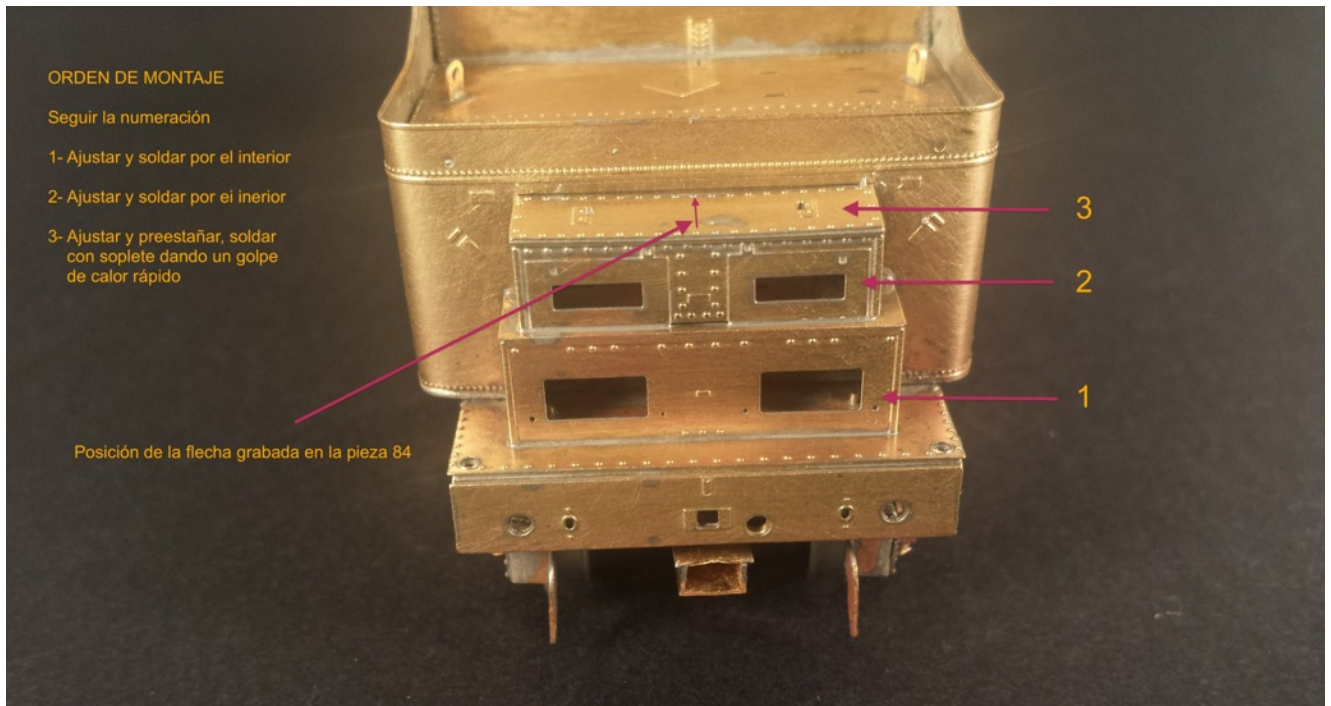


Soldar entre sí las piezas 84 y 85, tener en cuenta que tienen posición al montarlas cuando la pieza 85 esté colocada en su sitio ver fotografía siguiente.

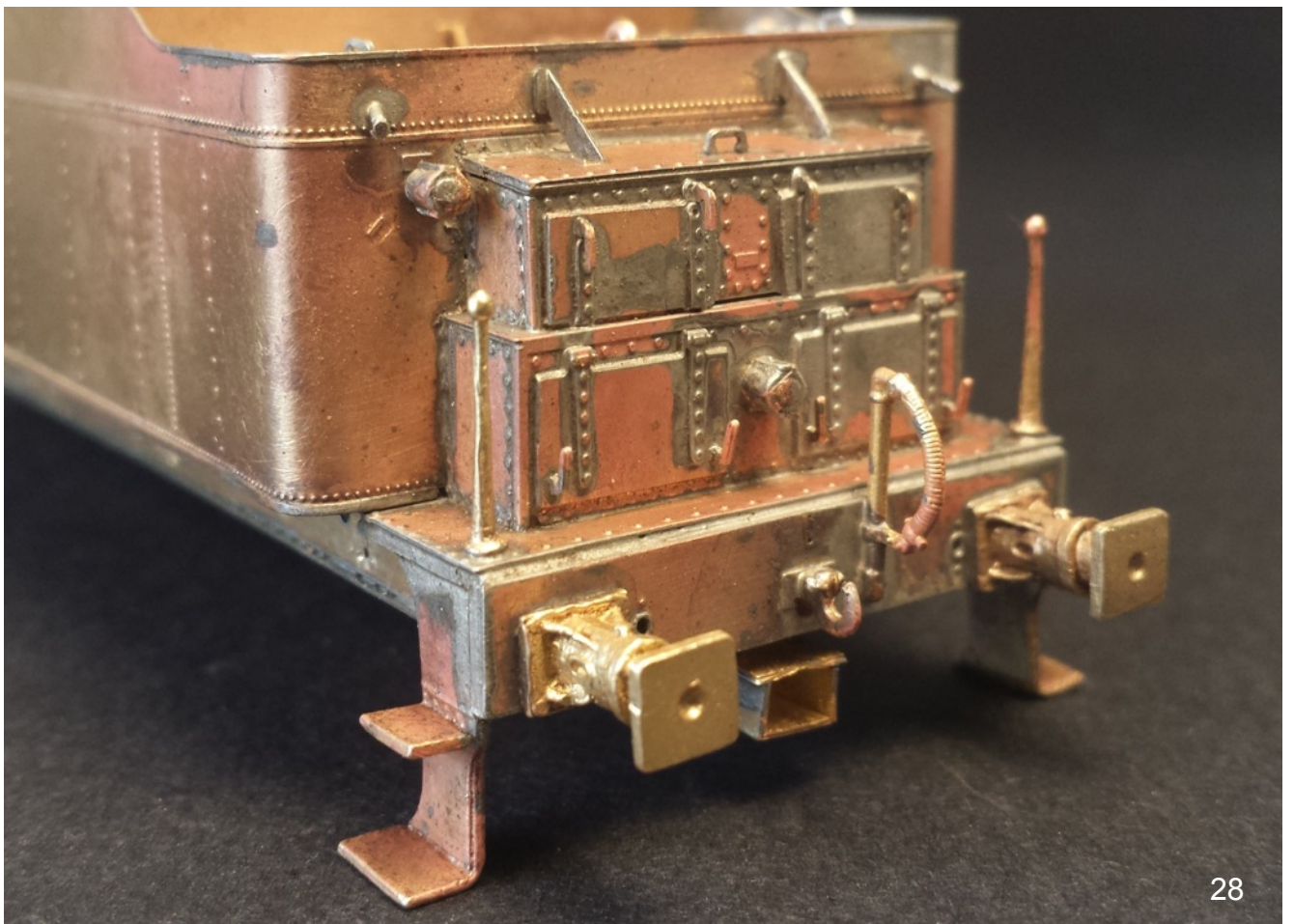
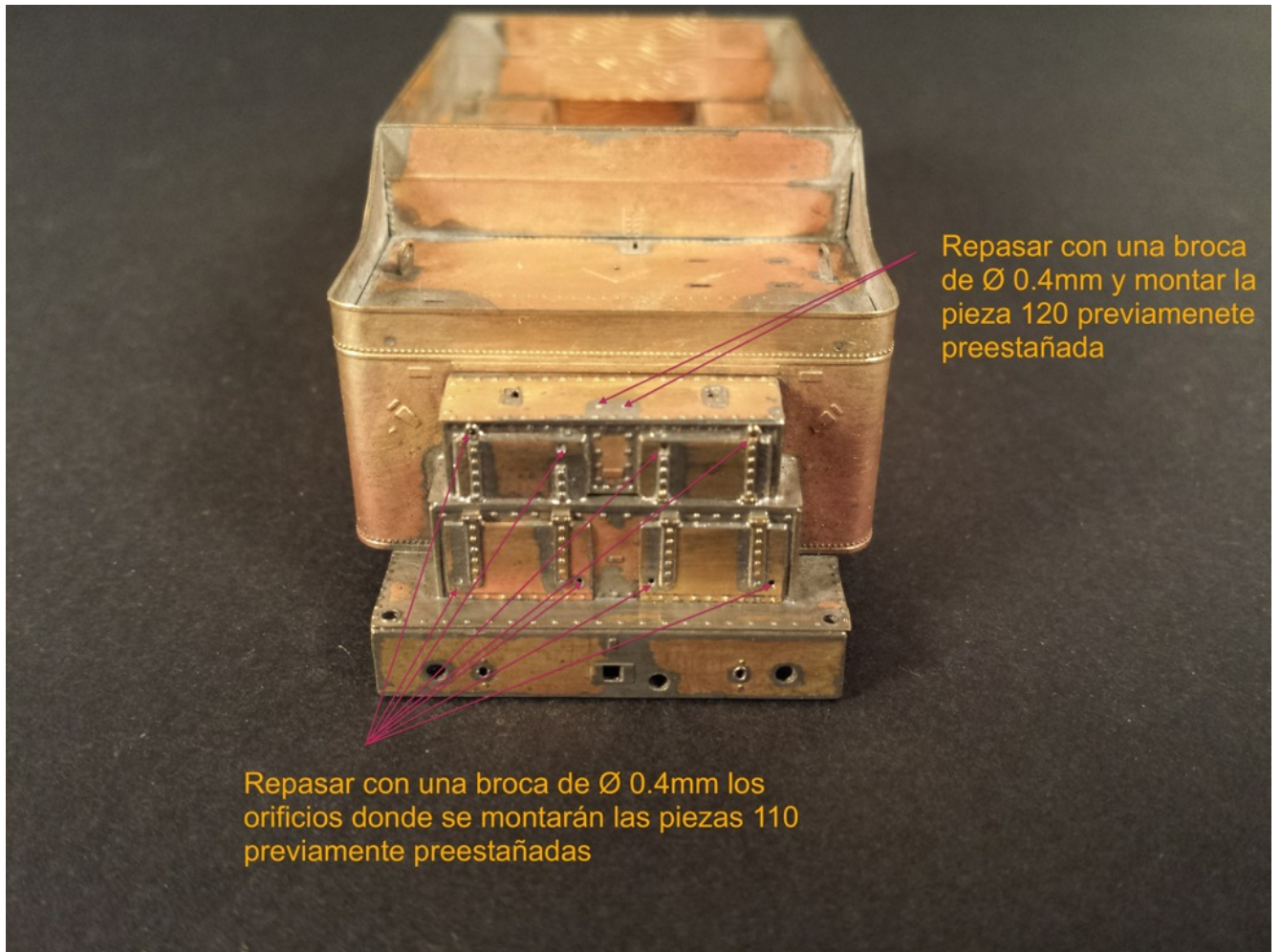
83

Doblar la pieza 83 por las líneas de doblado como se indica en la fotografía

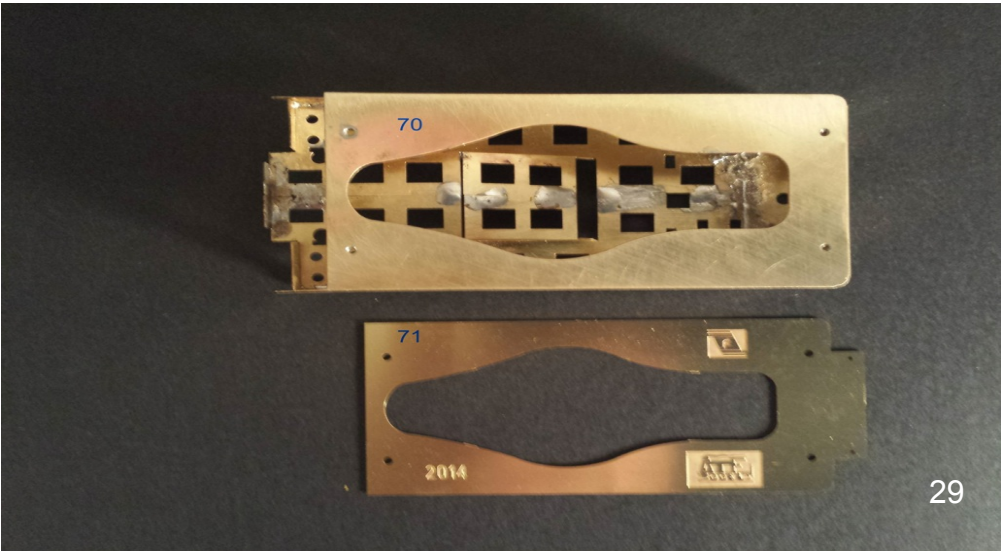
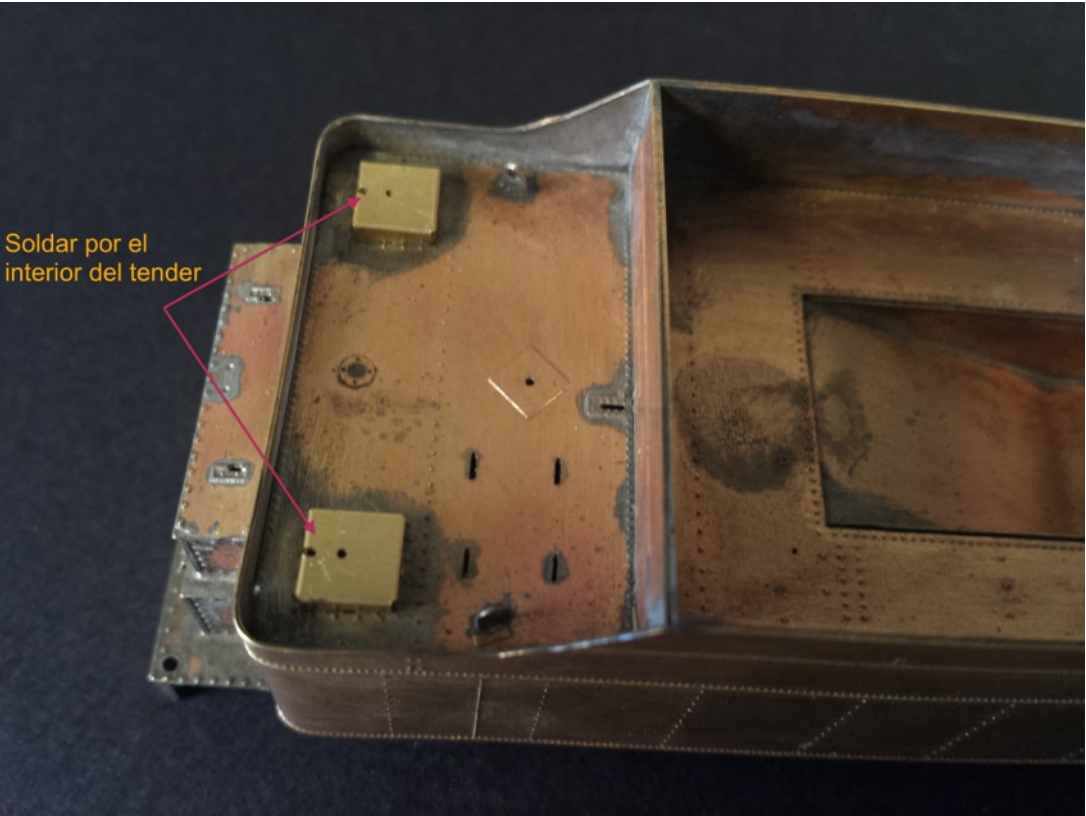
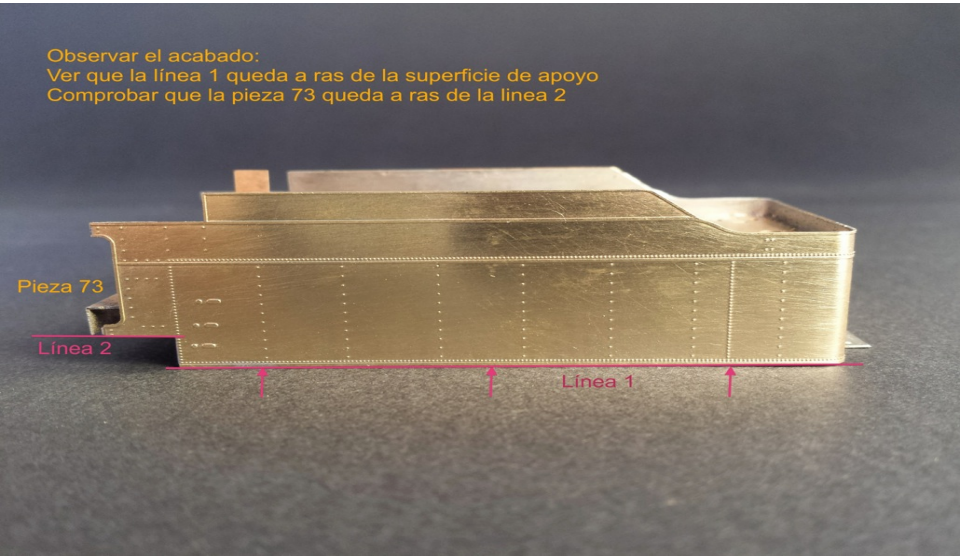
Montaje del tender



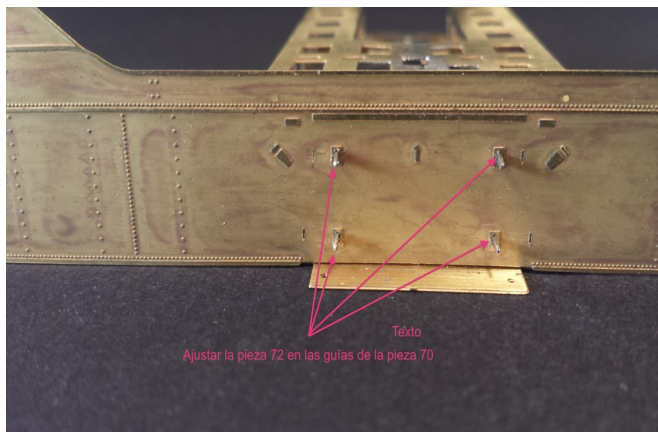
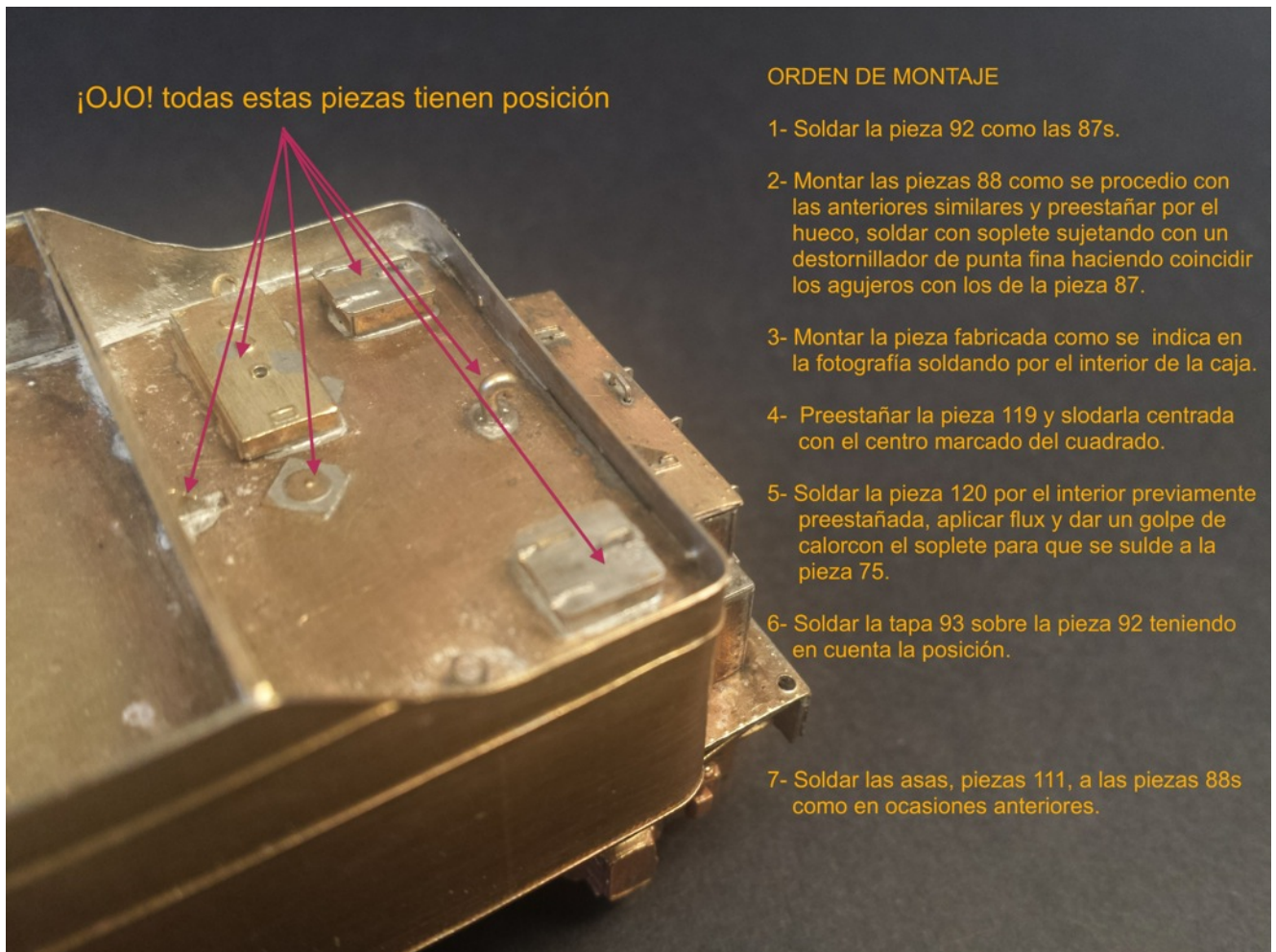
Montaje del tender



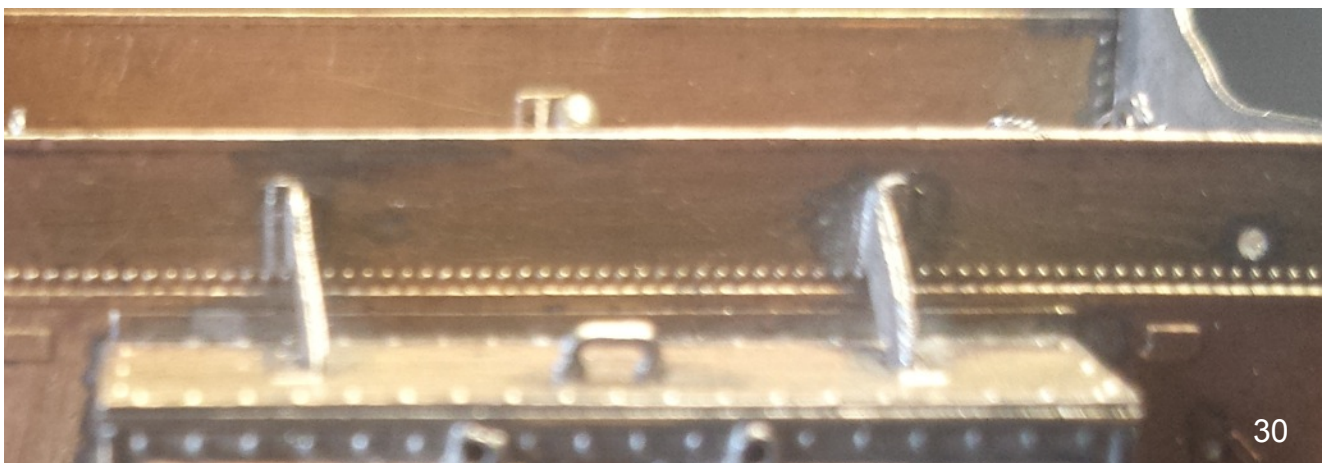
Montaje del tender



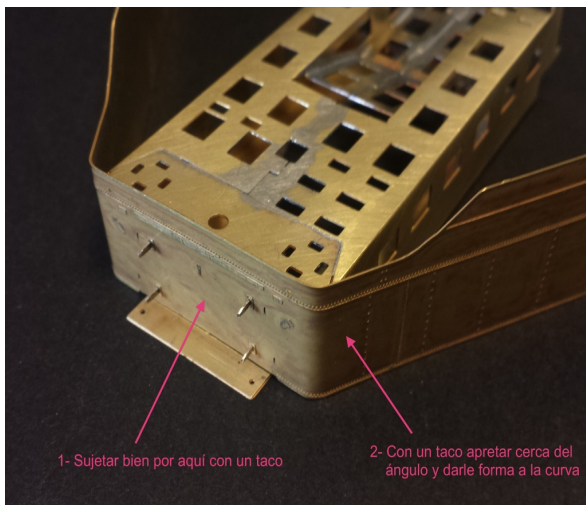
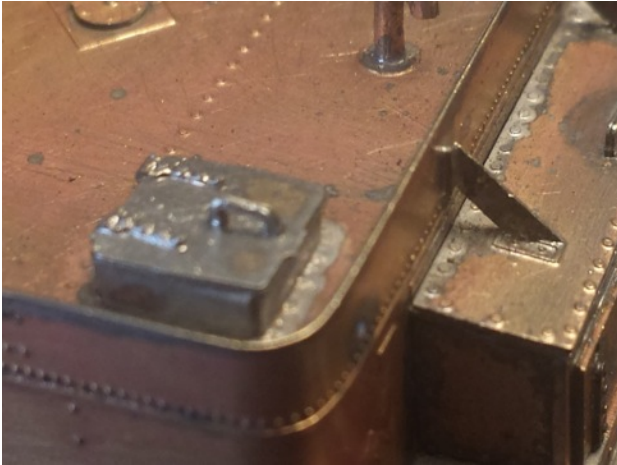
Montaje del tender



Colocar estas piezas en su posición y soldar con soplete. Ser generosos con el flux.

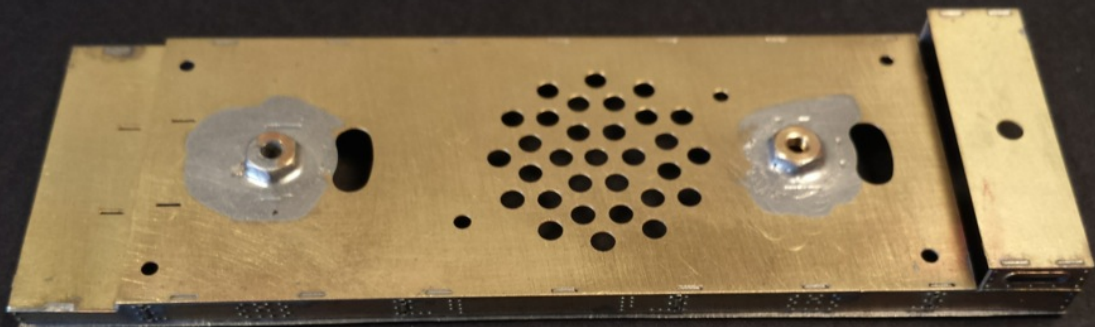


Montaje del tender



Si va a montar luces taladrar los pilotos con broca de \varnothing 0.5mm y montar diodos tipo SMG de 0.3mm.

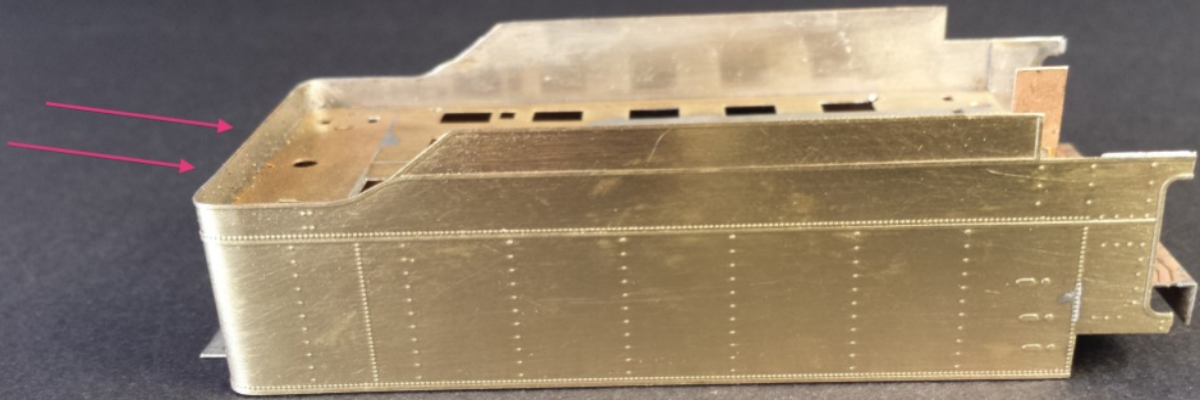
Soldar las tuercas de M2 que se sirven centradas en los exágonos grabados para tal fin.



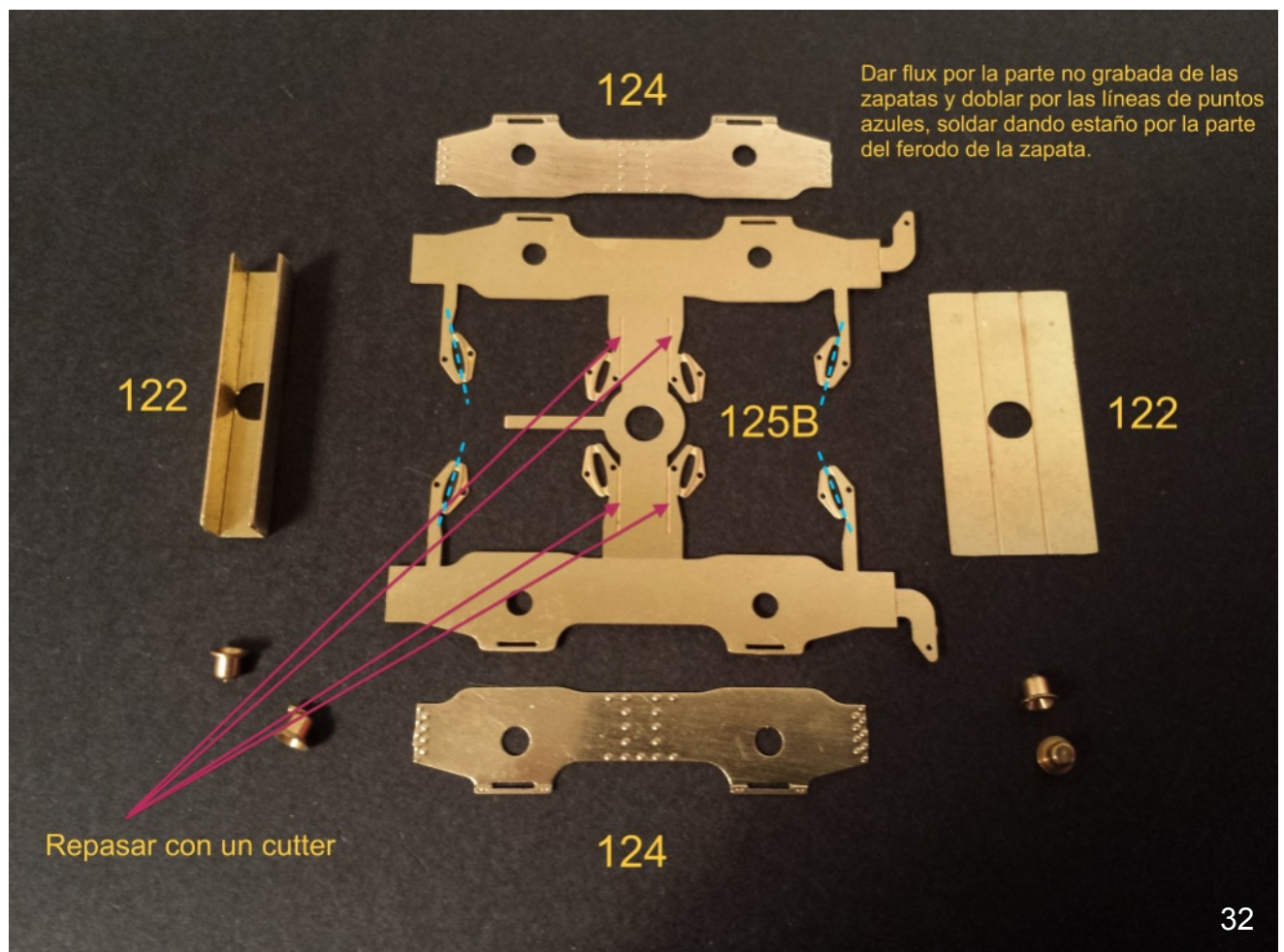
Ser generosos con el estaño por el exterior, esta tuerca es la que soporta el bogie y debe soportar cargas de trabajo elevadas

Montaje del tender

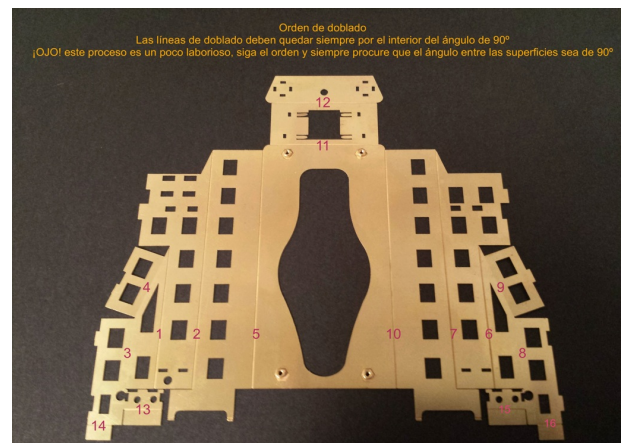
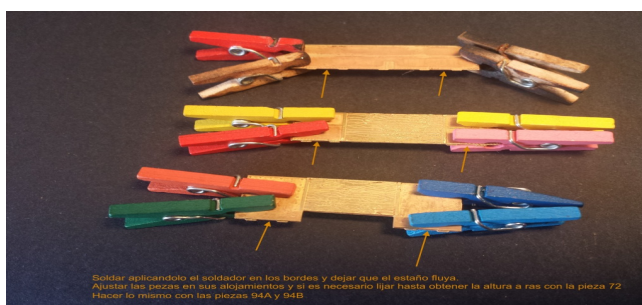
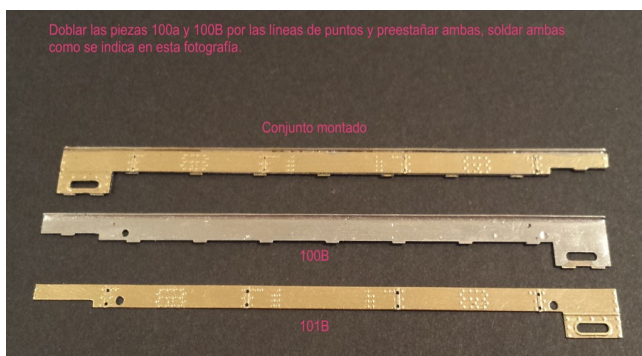
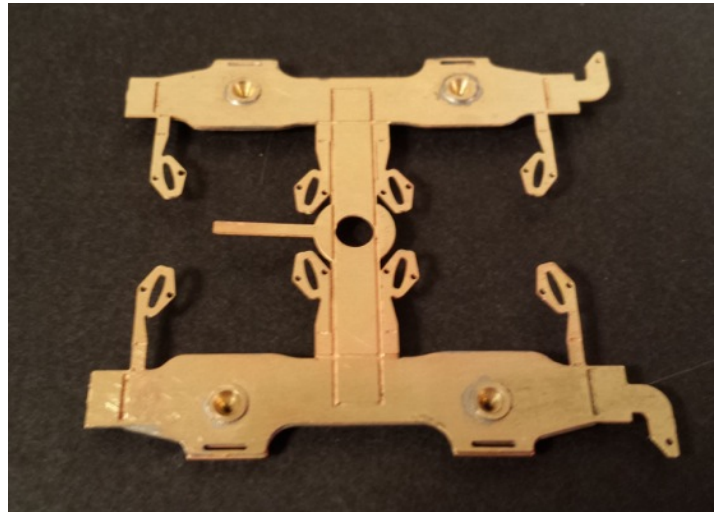
Una vez ajustada la pieza 72 a la 70, desmontar y preestañar ambas y soldar por el interior, dar estaño con el soldador muy caliente por los agujeros de la pieza 70 y dejar que fluya. ES MUY RECOMENDABLE SER GENEROSO CON EL FLUX Y LUEGO LIMPIAR BIEN CON ABUNDANTE AGUA.



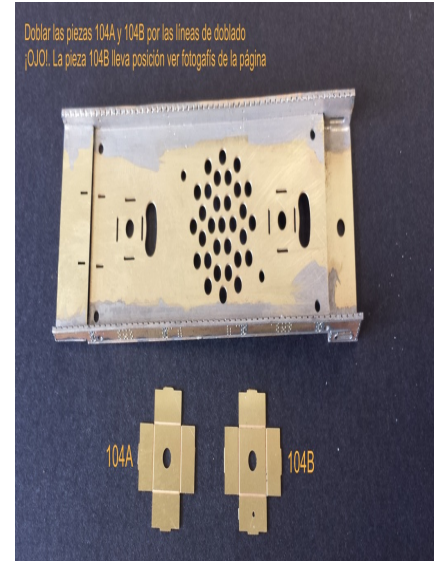
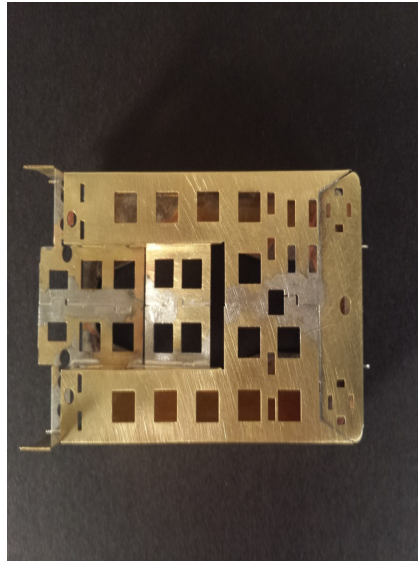
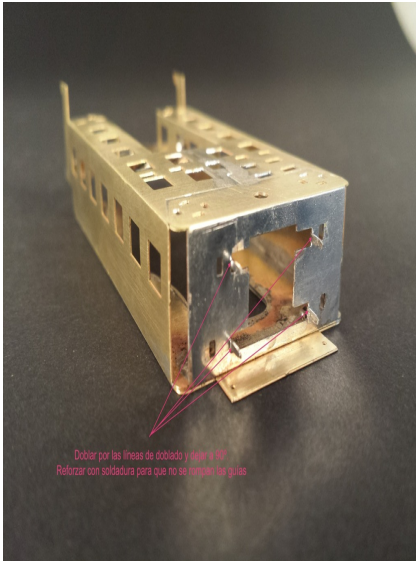
¡OJO!
EMPEZAR A SOLDAR POR DONDE INDICA LA FLECHA
Y TERMINAR POR LA PARTE DELANTERA.
No es recomendable utilizar soplete para esta soldadura.



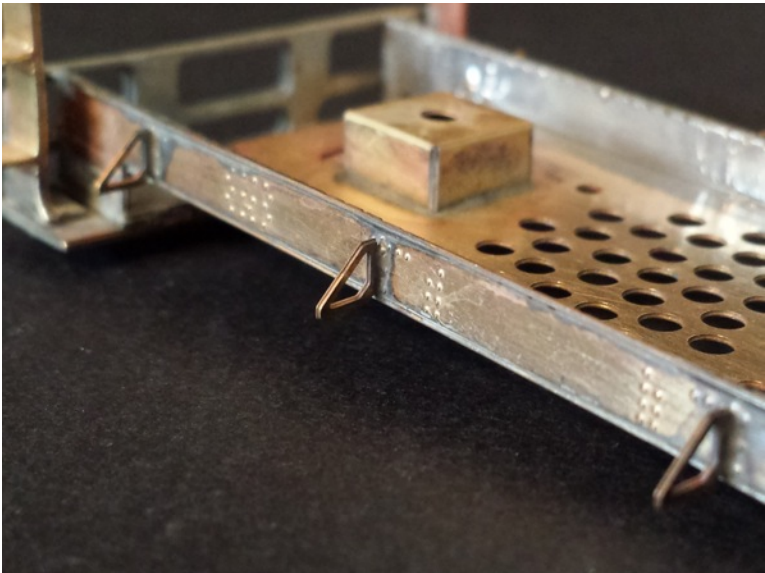
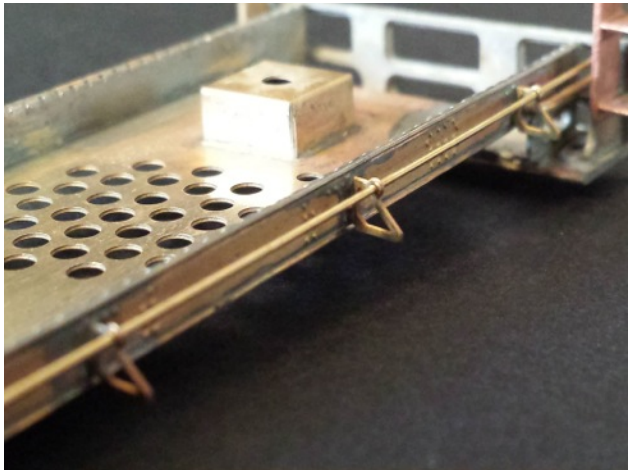
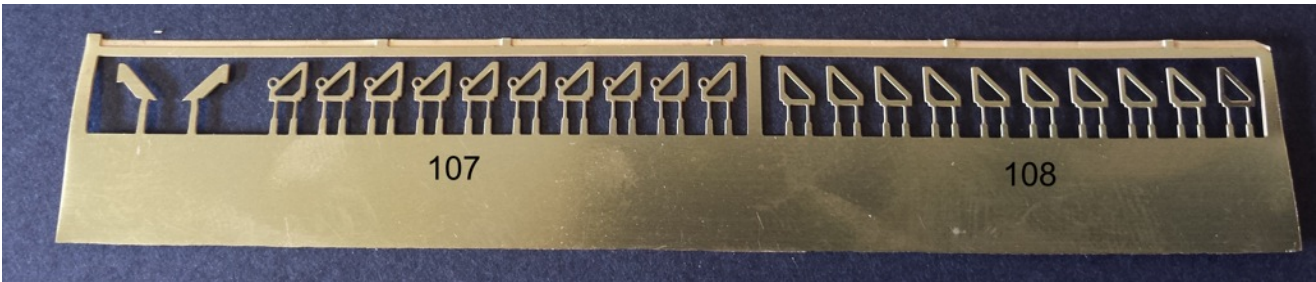
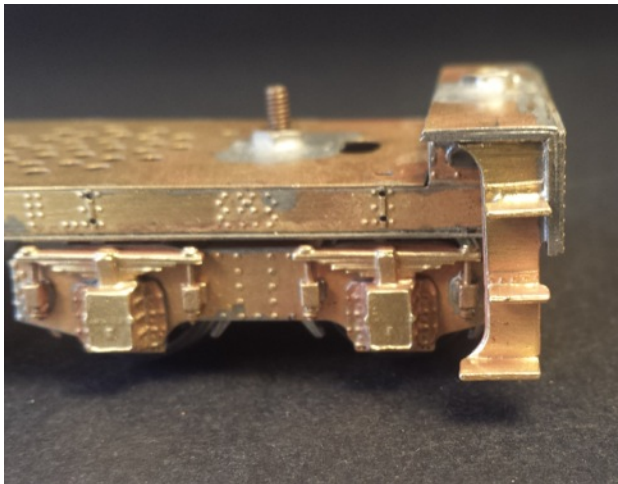
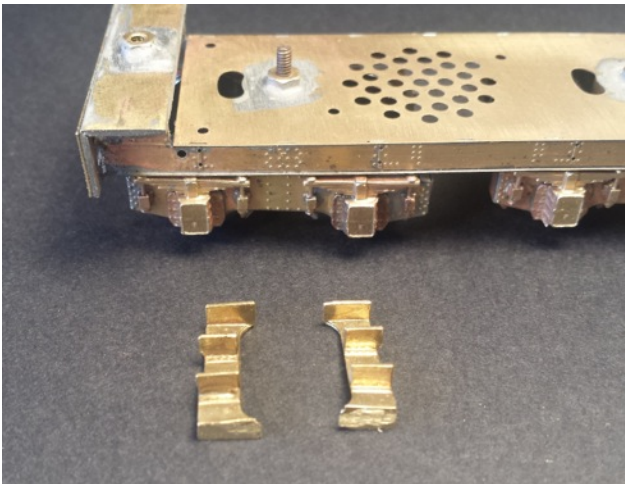
Montaje del tender

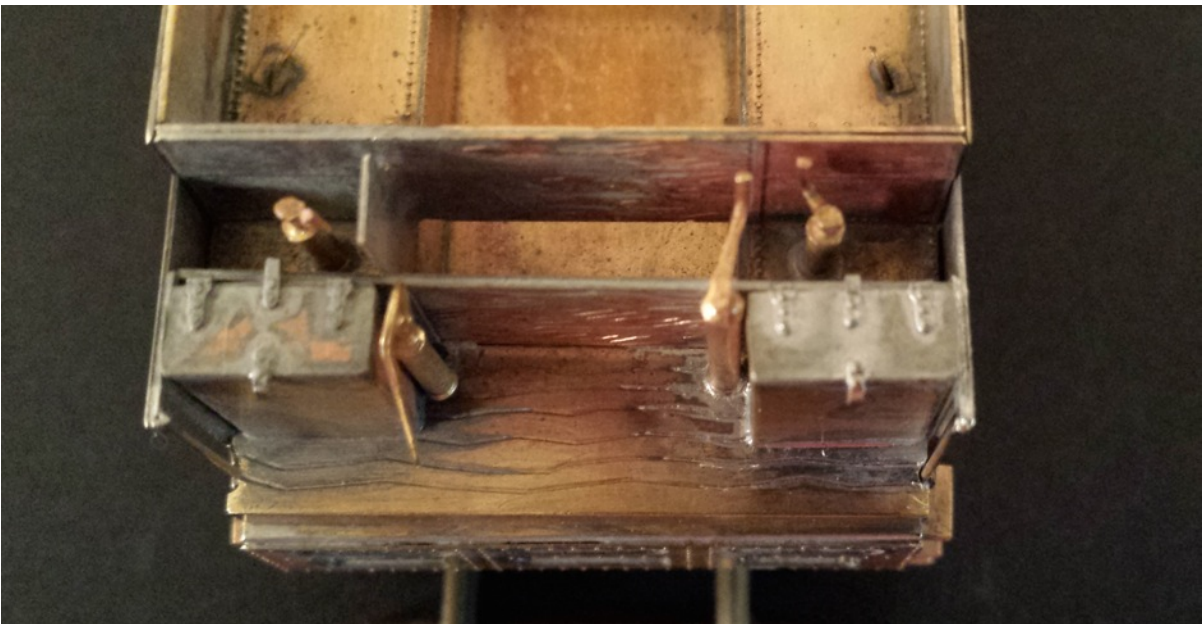
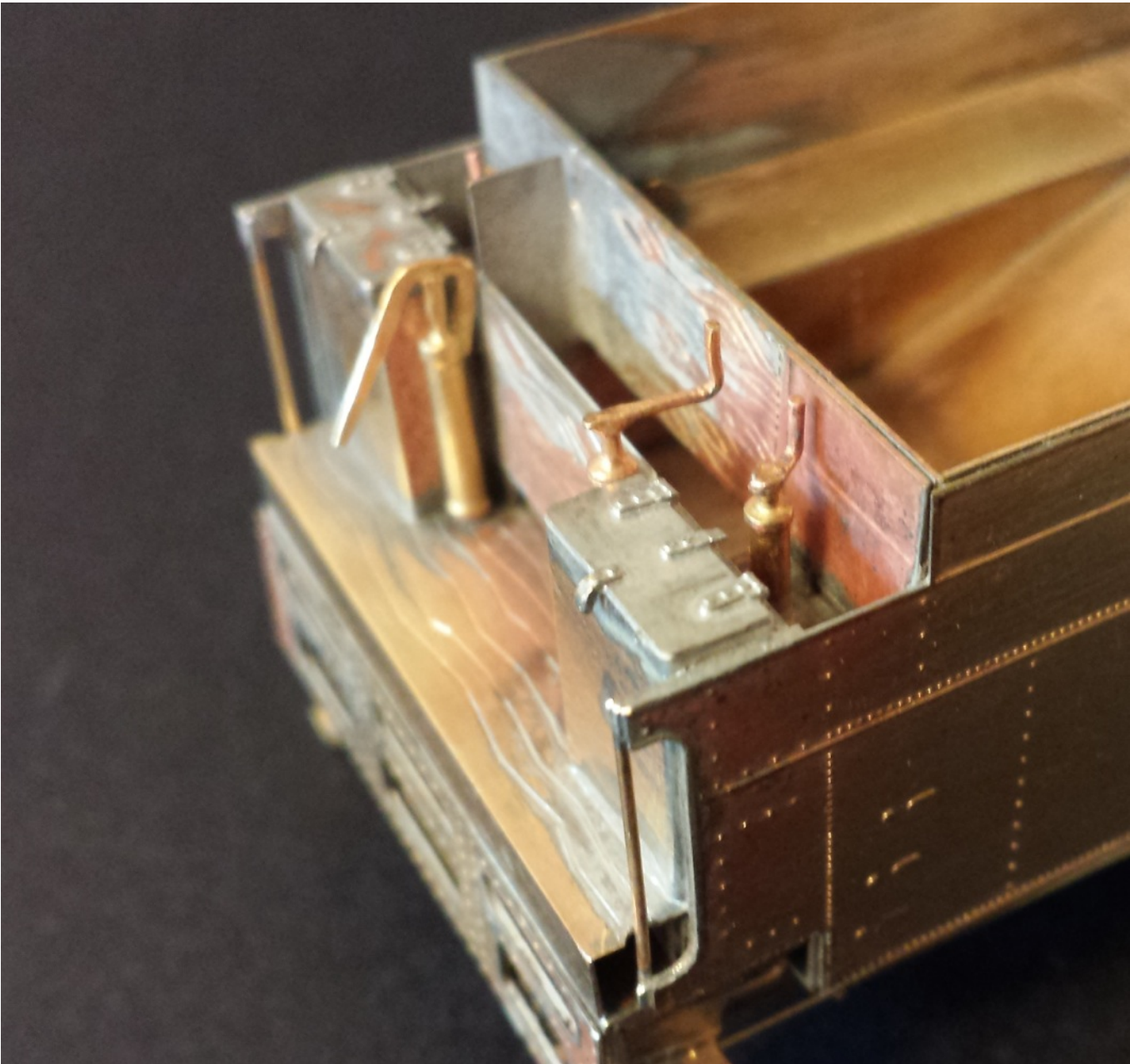


Montaje del tender

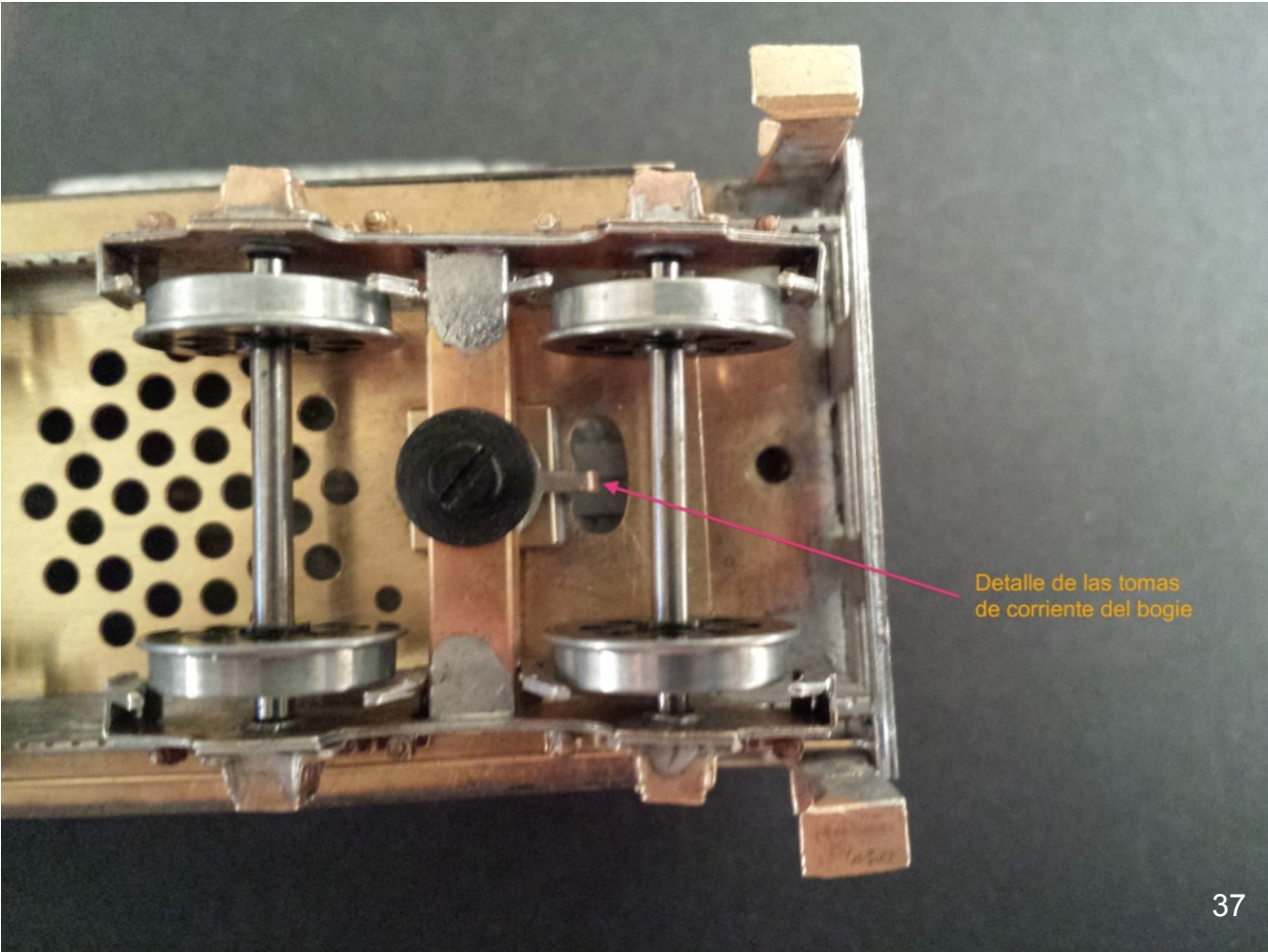
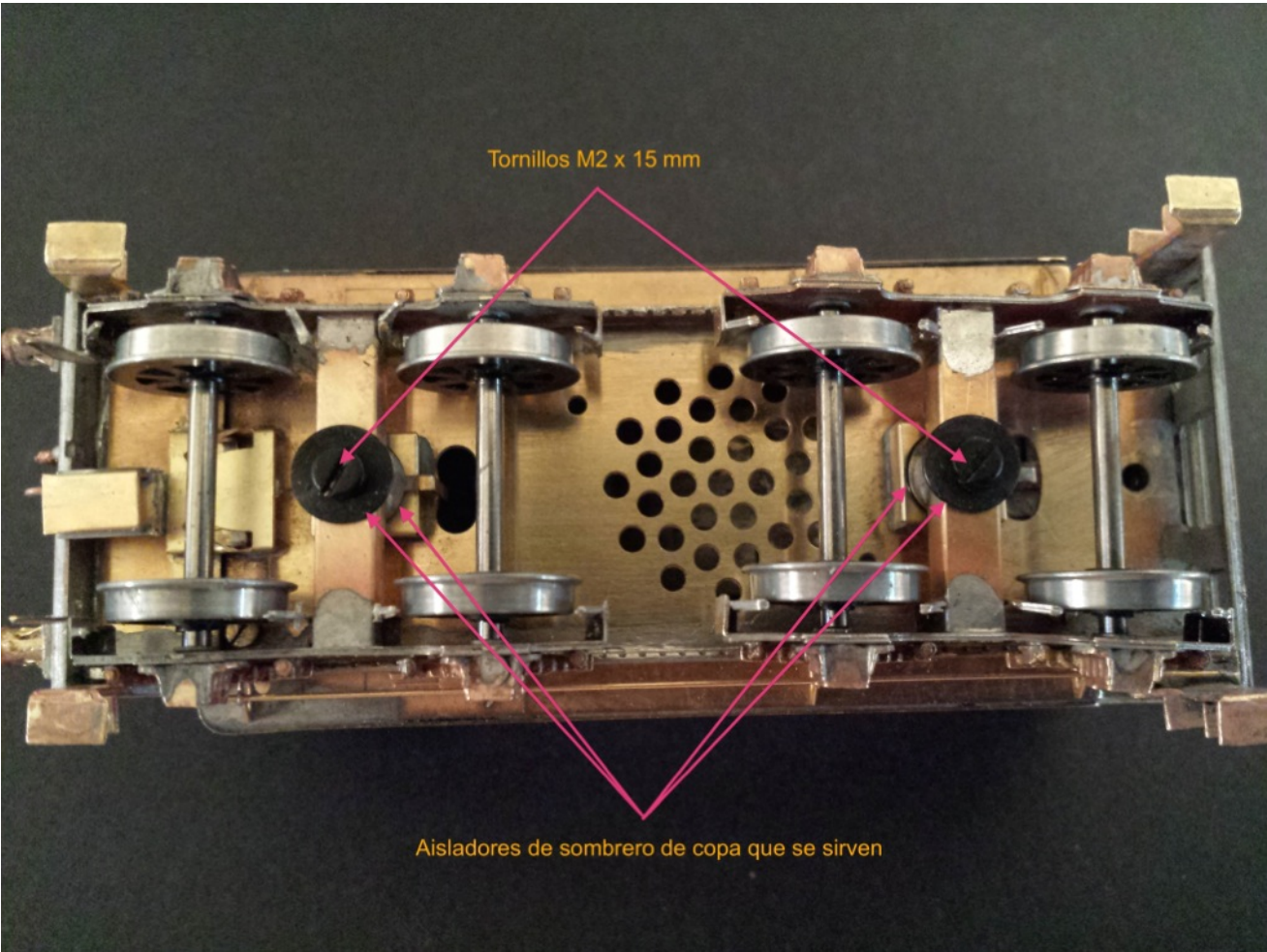


Montaje del tender





Montaje del tender



Montaje del tender

