



DRESINAS DE INSPECCIÓN DE CATENARIA DIC 40 y VEL- 400

La UN de Mantenimiento de Infraestructura adjudicó en el año 2002 un contrato para el suministro de 35 vagonetas-torre que serán utilizadas en el mantenimiento de la línea aérea de contacto. Seis unidades de este material fueron construidas por Talleres Alegría y las 29 restantes por Plasser en colaboración con la UN de Mantenimiento Integral de Trenes, siendo entregadas las últimas a finales de 2003.

La fabricación de estas vagonetas se enmarca dentro del programa de renovación del parque de vehículos de mantenimiento de infraestructura, que incluía la sustitución de dresinas, la compra de otros vehículos y la rehabilitación de locomotoras diesel.

Las dresinas automotrices DIC-40 y VEL - 400 son vehículos auxiliares de vía, aptas para el transporte de personal y materiales, así como para la inspección y conservación de catenaria.

Se componen de un chasis robusto, dispositivos de tracción en ambos extremos, una amplia cabina con puesto de conducción para controlar los dos sentidos de marcha y asientos para el personal; y una amplia plataforma con grúa y laterales practicables.

CABINA

La cabina es metálica y está revestida de material de aislamiento acústico y térmico, con lunas de seguridad y antivaho. El puesto de conducción está for-

mado por un pupitre de mandos y asiento ergonómico, situado en un lugar más elevado y con visibilidad tanto delantera como trasera.

El espacio de habitabilidad se completa con seis asientos para el transporte de trabajadores, una caja de herramientas y sistema de calefacción y aire acondicionado.

INNOVACIONES

Una de las principales novedades de este vehículo es su autómata programable dotado de pantalla con membrana táctil desde la que se controlan y comprueban todas las funciones, al mismo tiempo de un sistema de avance específico, frenos de emergencia o dispositivos de enclavamiento de los elementos de la vagoneta, entre otros. Ante cualquier anomalía u operación incorrecta el maquinista recibe y visualiza la información en la cabina y, en caso necesario, el equipo detiene la marcha.

Otra novedad es la incorporación de un sistema electrónico destinado a la gestión de los motores diesel e hidráulicos, con el que se consigue mantener un bajo nivel de revoluciones durante las maniobras, minimizar la emisión de ruidos y gases contaminantes, evitar sobreaceleraciones en el arranque y optimizar el consumo de combustibles.

EQUIPAMIENTO

El motor diesel es de cuatro tiempos. Refrigerado por agua con potencia de 408 CV a 2.100 revoluciones por minuto. La transmisión de fuerza del motor en los dos ejes es hidrostática mediante una bomba de caudal variable. Alcanza una velocidad máxima de 90 km/h a plena carga, 3.000 kilogramos y sin remolque.

Respecto al freno dispone de freno neumático de aire comprimido, freno directo, freno de estacionamiento, frenos de urgencia y mangas de freno.

El equipo eléctrico está compuesto por dos baterías de 12 v. y 200 Ah. cada una, un generador eléctrico con accionamiento hidráulico de 15 KVA que produce corriente alterna a 240/400 v., equipamiento de aire acondicionado y calefacción de 2.800 Kcal/h. y 6.800 Kcal/h. respectivamente.

El equipamiento de esta dresina de inspección de catenaria incluye una grúa hidráulica con control remoto, un pantógrafo especial para el control del descentramiento y altura del hilo de contacto, pértigas, detectores de tensión, puestas de toma de corriente; tren tierra, así como sistemas de aislamiento eléctrico para el trabajo del personal.

El sistema de elevación del castillete es de tipo hidráulico mediante cilindros de doble efecto y bomba de accionamiento de pistones. La plataforma del castillete está dotada de un movimiento de traslación de forma que le permite alcanzar un voladizo de 2.900 mm desde el eje longitudinal al vehículo. Una vez alcanzado el voladizo en dirección perpendicular a la vía, el castillete soporta una carga de 600 kg. en punta.

► DIMENSIONES Y PESOS

• Longitud total	13.140 mm
• Anchura máxima	3.200 mm
• Altura máxima	3.820 mm
• Altura desde el carril al piso del castillete plegado	3.500 mm
• Altura desde el carril al piso del castillete desplegado	5.600 mm
• Distancia entre ejes	6.500 mm
• Diámetro de rueda	840 mm
• Peso total	24 t
• Peso carga	3 t

► CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Número de unidades	35
• Año de puesta en servicio	2003
• Velocidad máxima	90 km/h
• Potencia	300 kW
• Motor	Diesel de 4 tiempos
• Ancho de vía	1.668 mm