

Esquema de tuberías de freno

Esquema del freno neumático

- 1 Compresor de aire tipo VV 230/180 N-1 con radiador incorporado, giro a derechas
- 2
- 3 Manguera de presión R 1 1/2" x 600 lg
- 4 Válvula de retención R 1 1/2" con amortiguación
- 5 Depurador de aceite con llave de purga Nr. 251 D
- 6 Llave de paso NW 10 R 3/8" con purga
- 7 Filtro de aire R 3/8" con llave purga 7,5 Ø
- 8 Manocontacto tipo P 1160
- 9
- 10 Depósito de aire principal 300 l DIN 5590
- 11 Llave de purga 7,5 Ø R 1"
- 12 Válvula de seguridad NHS (10,5 kp/cm²)
- 13 Filtro de aire R 1"
- 14 Regulador automático D6c soporte de válvula con interruptor de freno rápido
- 15 Depósito de compensación 5 l DIN 5590
- 16 Depósito 25 l
- 17 Válvula de freno directo de conductor Zb 3 Mm con soporte
- 18 Válvula reductora DNV 7/7,5 R 1/2"
- 19 Manómetro doble 100 Ø
- 20 Manómetro doble 100 Ø
- 21 Válvula de mando KE 1aSL con manilla elástica y soporte
- 22 Depósito auxiliar para aire 25 l
- 23 Válvula de retención R 1/2"
- 24 Depósito de aire 40 l DIN 5590
- 25 Llave de purga 7,5 Ø, R 3/4"
- 26 Válvula de presión (traductor) D²² / 2,2 con soporte
- 27 Válvula de doble paso AE 4103, R 1/2"
- 28 Manómetro doble 100 Ø
- 29 Electroválvula WMV o1ZG, R 1/4", 24 V
- 30 Acoplamiento de freno 1xR 1 1/4" x 620 lg

*a 67, -2 Presostato cierra 0,3 kg/cm² (FRENO DIRECTO)
anciando Testigo con más de 3º punto
aceleración*