

YORKSHIRE ENGINE CO. 600hp TAURUS

La Taurus de origen, fue construida en los talleres de Meadowhall de la Cia. De Motores Yorkshire en 1961, con el n° de fabrica 2875. Se alquiló a los ferrocarriles británicos cerca de 4 años, trabajando en varios emplazamientos, pero no fue dada de alta en su parque ni se le dio número alguno de serie antes de ser devuelta a Sheffield para desguace.

El diseño fue un intento de producir una locomotora capaz de maniobras pesadas y viaje/transferencia (entre estaciones de trabajo) con una velocidad punta de 58Km/h (36mph). Se usaron dos motores Rolls Royce C8SFL de 300HP, unidos a una transmisión hidráulica la cual permitía al tractor arrancar y trabajar con un solo motor, mientras el segundo se conectaba a velocidades superiores a 25Km/h (15mph) y cuando la demanda de potencia aumentaba, pudiendo manejar trenes de hasta 500 Toneladas.

El artículo de este KIT es la locomotora exportada a España con el n° de serie 2892 de 1962. Esta puede haber sido una locomotora nueva ó una reconstrucción del original. Ciertamente fueron contruidos un nuevo chasis, plataforma y cabina mas anchos para 5'6" (168cm) y el mayor galibo Español.

En común con la mayoría de las locomotoras YE de este periodo, los tanques de combustible fueron contruidos en el interior de la plataforma. Esto es una fuente de problemas en la construcción de un modelo a falta de una plataforma visible para comenzar. También las carcasa de los motores siguen la forma de los tanques de combustible, lo cual hace su extracción mas difícil que en la mayoría de nuestros kits.

Como resultado la construcción es POCO CONVENCIONAL por lo que se RECOMIENDA la lectura CUIDADOSA Y EL ESTUDIO DETALLADO DE LOS DIBUJOS Y PARTES FOTOGRAFADAS.

Como en cualquier locomotora con dos extremos, la identificación de cual es cual no es fácil por lo que tantas partes como sea posible irán marcadas como extremos ("morros") N°1 y N°2, además curiosamente el pupitre de control mira en la dirección del extremo 2.

CHASIS

Los chasis pueden ser contruidos RIGIDOS, AMORTIGUADOS (usando componentes precisos de guía de cojinetes) ó COMPENSADOS, usando las vigas (flejes) proporcionadas.

En cualquier caso, motorizar el modelo sobre el eje final (ULTIMO) es lo mas sencillo con el motor Recomendado. Si la construcción es RIGIDA, soldar los cojinetes uno por uno en los agujeros de los ejes En las placas del chasis (1).

Para disposición COMPENSADA, los cojinetes deberían SOLAMENTE ser fijados en los agujeros del eje motoriz, y con el reborde (sombbrero) hacia el exterior, pues las caras interiores deberían ser enrasadas para evitar las vigas. Los dos ejes exteriores opuestos al motoriz, están unidos por vigas (flejes?), el otro eje intermedio va con las vigas (flejes) (3). El ultimo puede ser amortiguado ligeramente si se desea.

Doble los espaciadores a 90° y suéldelos en los espacios grabados a mitad en uno de los laterales del Chasis, asegurándose que están bien asentados y a 90° con dicho lateral. Uno necesita ser acortado ligeramente para salvar (evitar) la viga (fleje) de compensación entre los ejes extremos.

La otra placa del chasis debe “presentarse” en los espaciadores, darle un punto de soldadura a ellos, mientras se comprueba que las placas permanecen rectas. También comprobaremos que están a 90° y los ejes están alineados y ajustan.

Los agujeros de las vigas (flejes) de compensación deben estar ligeramente abiertos para recibir los ejes. Un eje engrasado a través del agujero los posicionará mientras hacemos esto.

PROVISIONALMENTE coloque las ruedas y compruebe que el chasis asienta RECTO Y ESCUADRADO, sobre una vía plana (nota: el mejor truco sobre un vidrio). Si todo está OK, termine soldando los espaciadores al chasis. Los 3 espaciadores planos pueden ser metidos a presión en posición y soldados ahora. En este punto generalmente dejo el chasis para terminar, después de que el cuerpo (carrocería) esté completa.

PLATAFORMA

La base de la plataforma, es una sub-plataforma (8) la cual forma las plataformas finales y una estructura esqueleto para los tanques de combustible. Provisionalmente atornille la parte 8 a los laterales del chasis con los tornillos 12BA y sus tuercas.

Las toperas están construidas en 5 capas. La capa interior (7) tiene remaches y ranuras grabadas a mitad para los escalones en el interior. Coloque todas las 5 partes juntas usando los agujeros de los topes (alineándolos) y suelde alrededor del borde externo, cuidando de no alcanzar (manchar) las caras exteriores. Esto requerirá considerable cantidad de calor, cuando enfríe, lime los bordes hasta que queden lisos. Las toperas van colocadas bajo la plataforma, en la parte medio grabada (espesor mitad) y deben ajustar con exactitud contra los finales de los laterales de los chasis. Doble hacia arriba las placas de escalones (9), la ligeramente más larga es el escalón de abajo, y ajústela en el hueco bajo la plataforma con el espacio a medio grabado sobre el interior de la topera. Estos escalones deben colocar y mantener las toperas a 90° mientras completamos la placa base. Los finales internos de hueco de escalones (10) están equipados con el final abierto hacia arriba, después del montaje, ésta barra cruzada (tirante?) debe ser quitada para permitir al chasis que ajuste de nuevo.

Atornille el chasis de nuevo antes de añadir los cofres/laterales de los tanques de combustible (12), los cuales deben situarse en las marcas (orejas) previstas a los lados de (8). Lleve cuidado de ajustar los cofres en los lados correctos, la apertura de la puerta de cabina debe coincidir con la que hay en la placa, no quitar la barra a través de la puerta de cabina todavía.

Dé un punto de soldadura a los cofres y añada los soportes transversales (13) los cuales deben ajustar contra el soporte del piso de cabina en el chasis, y compruebe que el conjunto completo está recto y plano antes de completar las soldaduras. Doble hacia arriba base/superior tanque combustible (14), para dar forma a los cofres y sueldelos. Asegúrese del sentido correcto (apertura puerta cabina debe corresponder como antes) y asientelos en la zona medio grabada en los cofres y que la superficie superior está plana antes de quitar el chasis y completar las soldaduras desde el interior.

Doble la escalera de cabina (15) y compruebe su ajuste en los alojamientos en los cofres. Suelde el conjunto de escalones (15A, 15B es el 2° desde arriba) y lime la cara externa plana, y con cuidado quite la barra a través de la abertura antes de colocar los peldaños terminados.

Compruebe de nuevo que la parte superior está plana mientras hace esto, pues los escalones completan la estructura de la plataforma. Limpie de grasa y soldadura la parte superior y laterales ahora!!

Taladre y perfore los agujeros para todos los pasamanos alrededor de escalones y hágalos de alambre de 0.4mm. Los soportes de apoyo y levante, se hacen con las partes 49 y se ajustan a la topera Alineados con los remaches dentro de los huecos del escalón.