





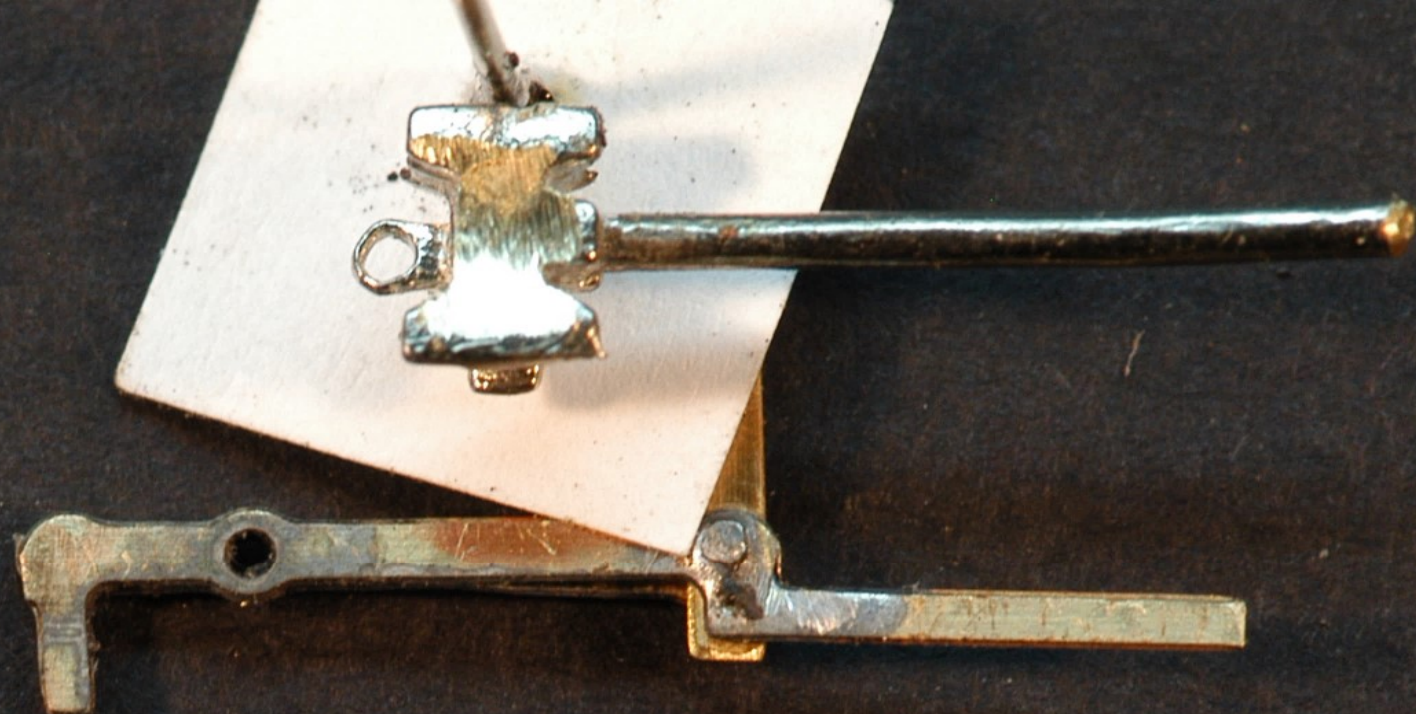
0.5mm

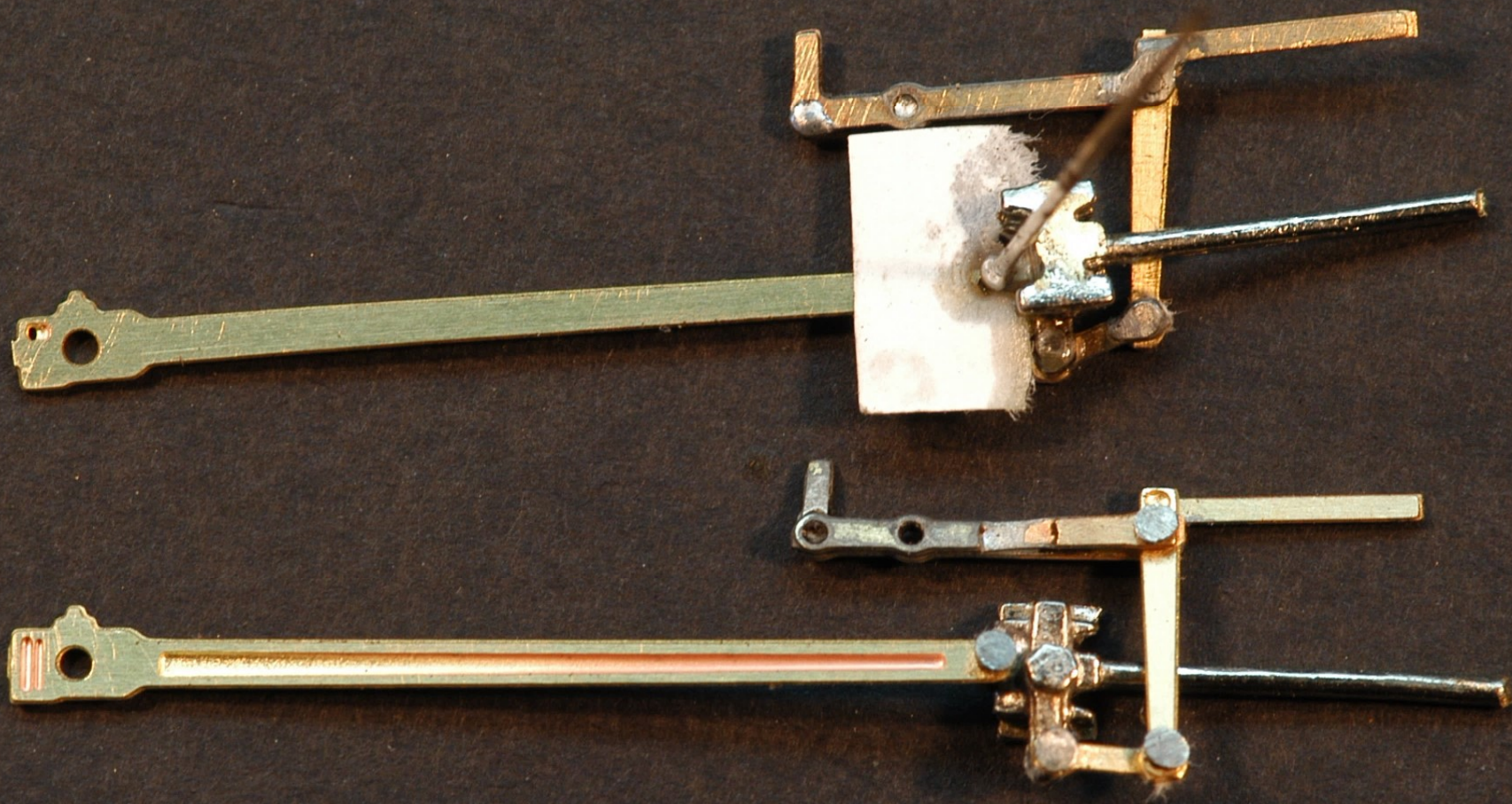


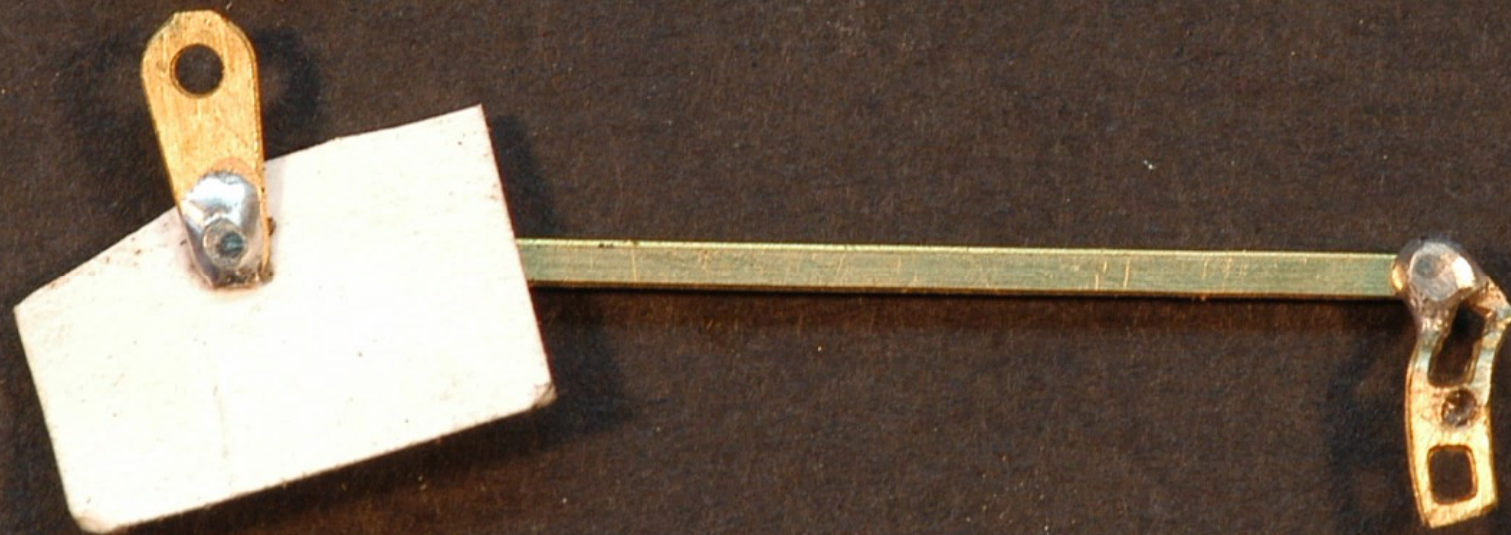
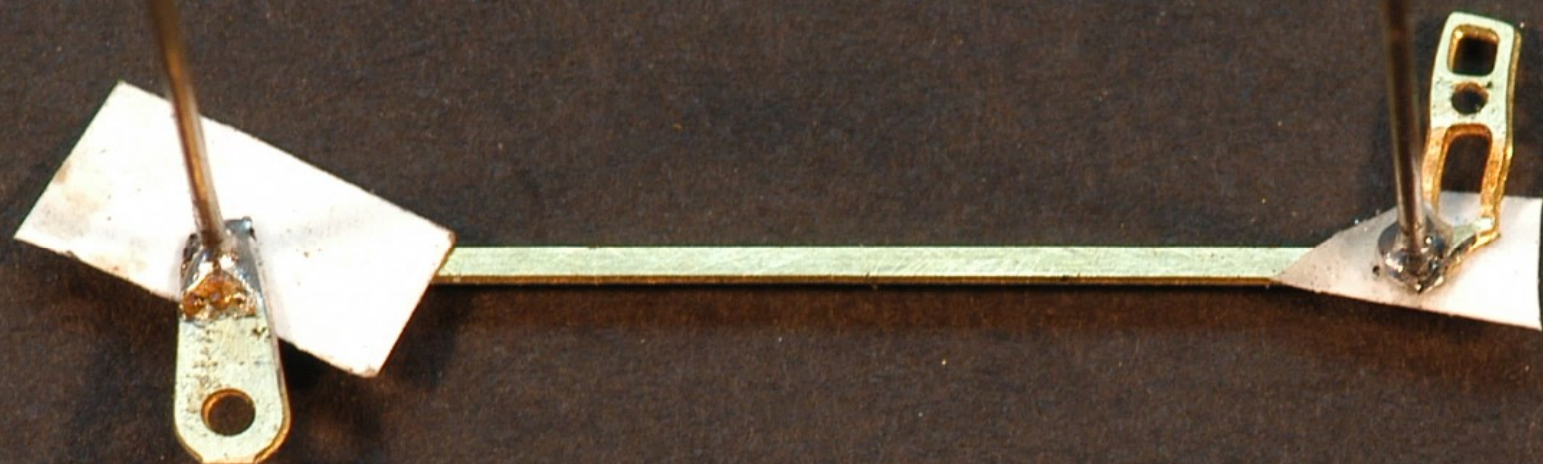






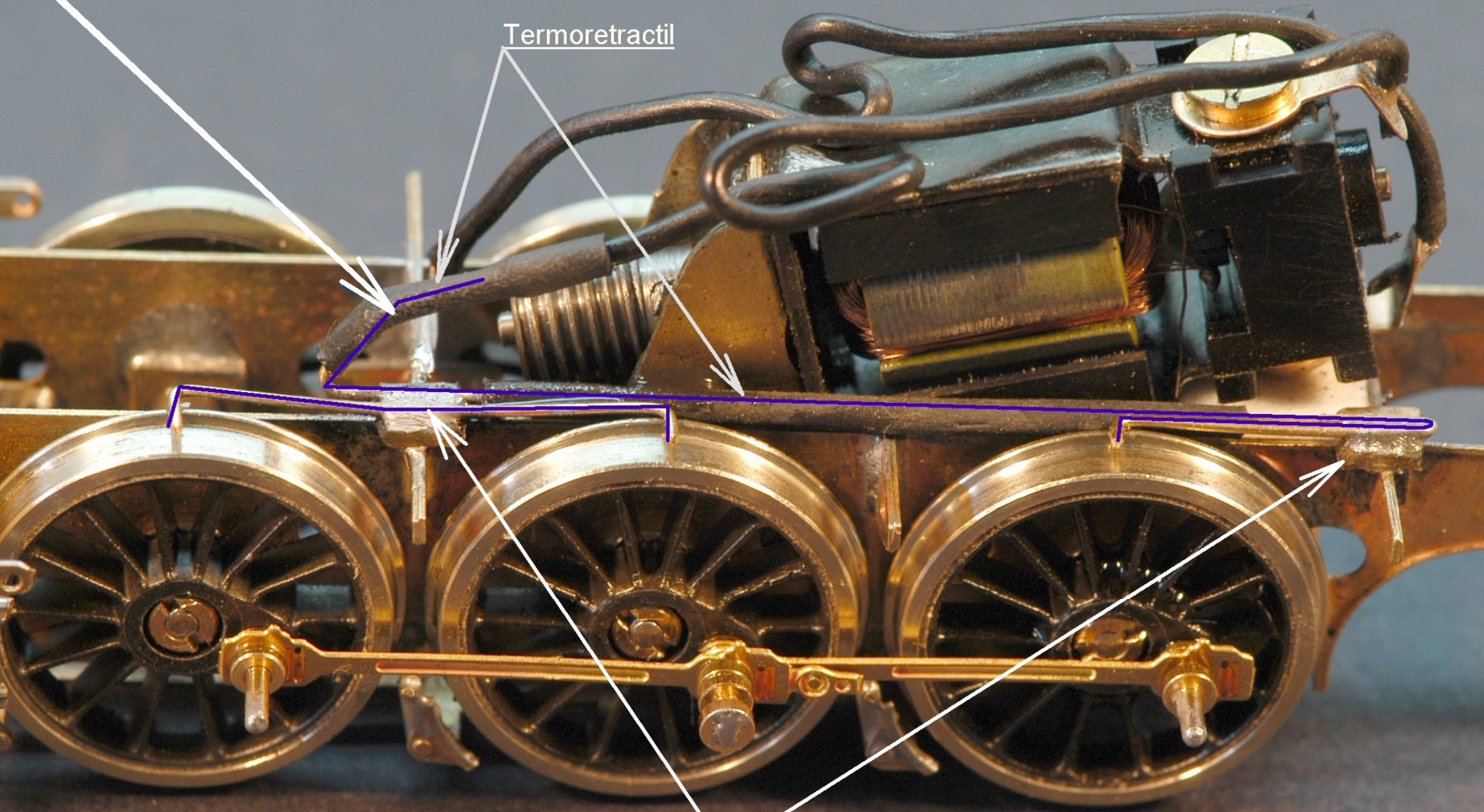




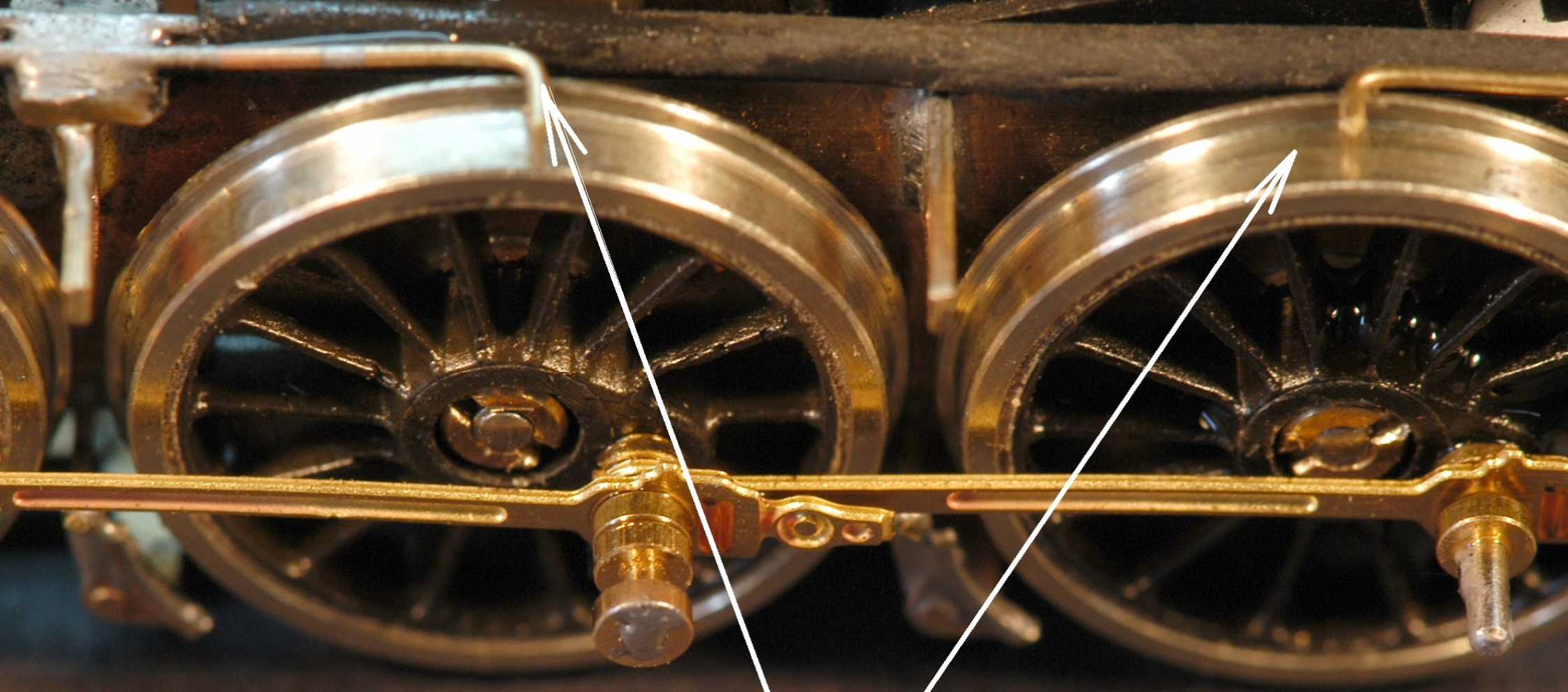


Hilo de latón de 0.5mm de diámetro.
Soldar las placas al bastidor y dar forma al hilo y después soldarlo

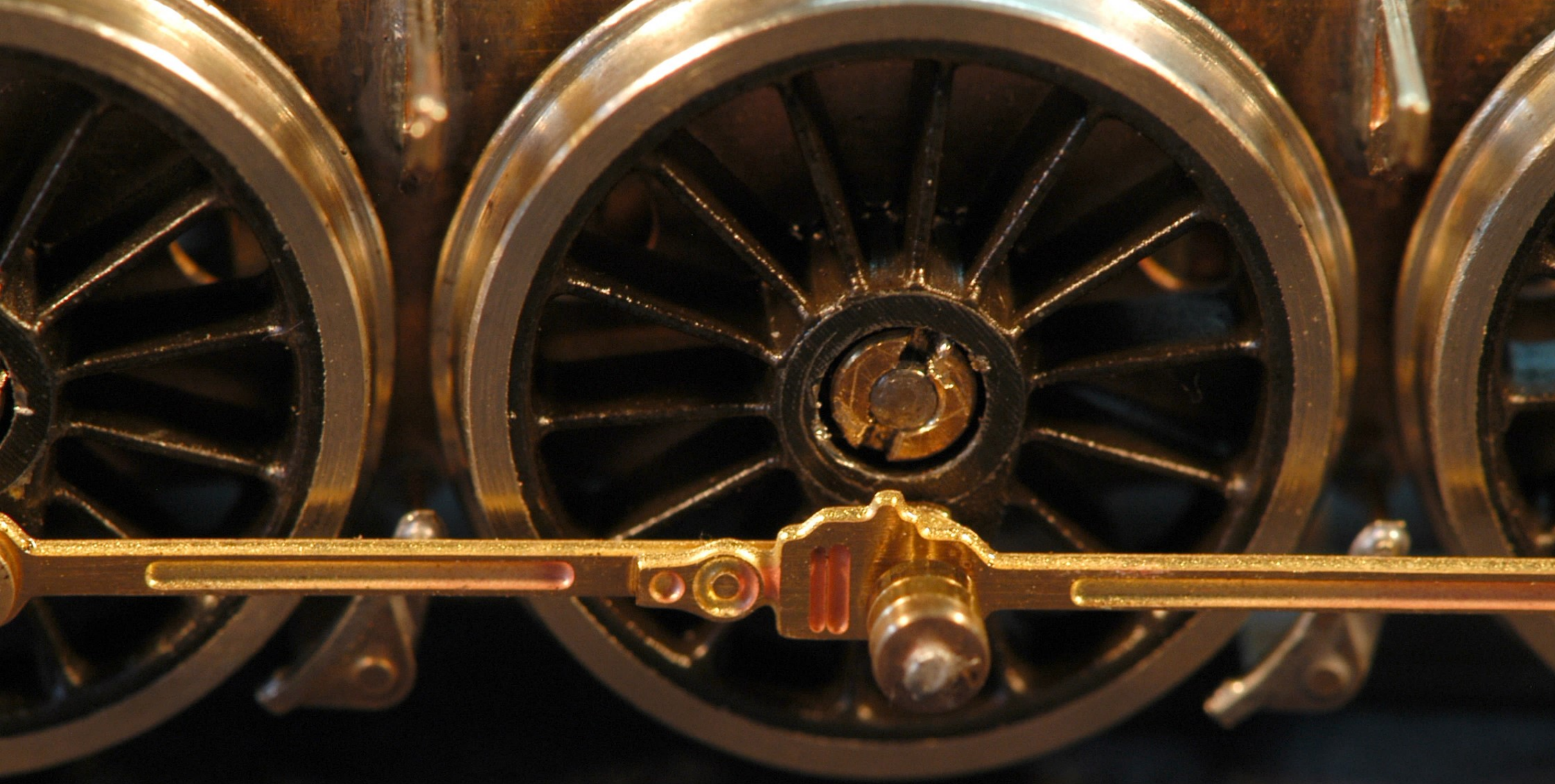
Termoretractil

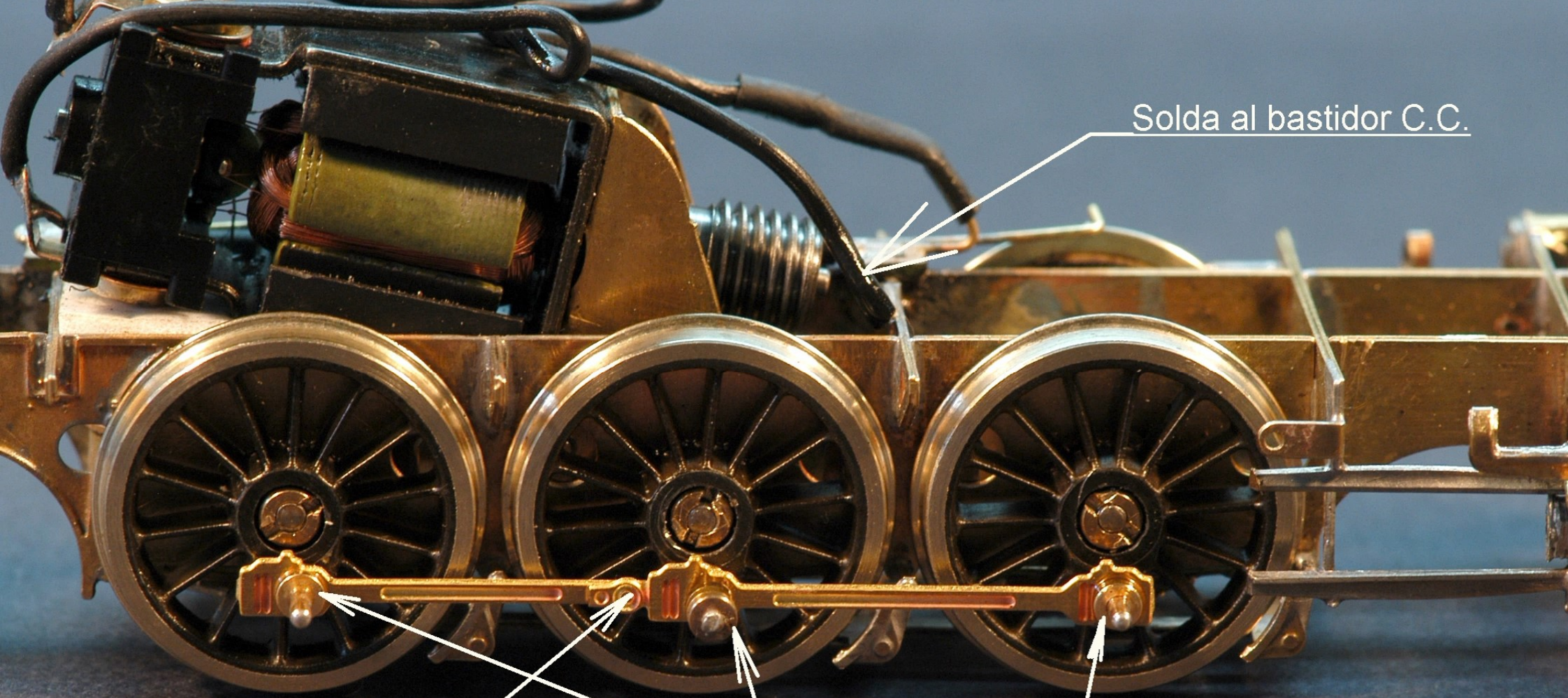


Placas de circuito impreso a doble cara tamaño 3x3 mm



Detalle de las tomas de corriente





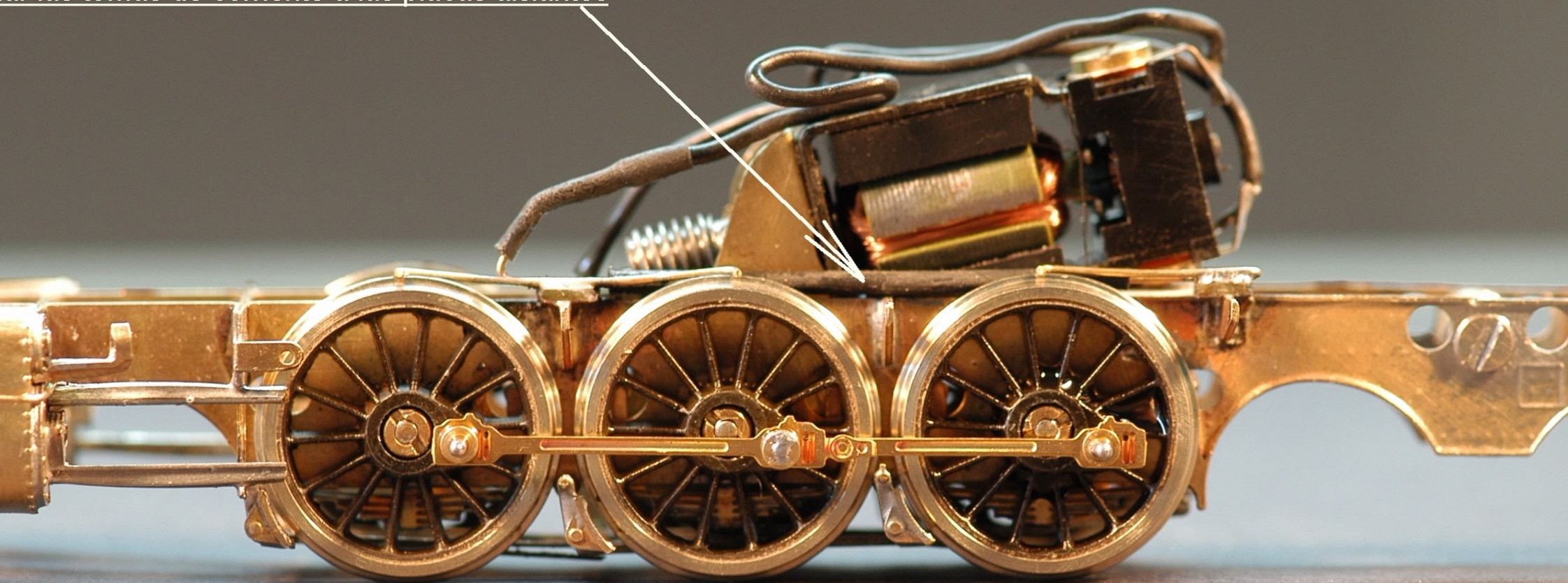
Solda al bastidor C.C.

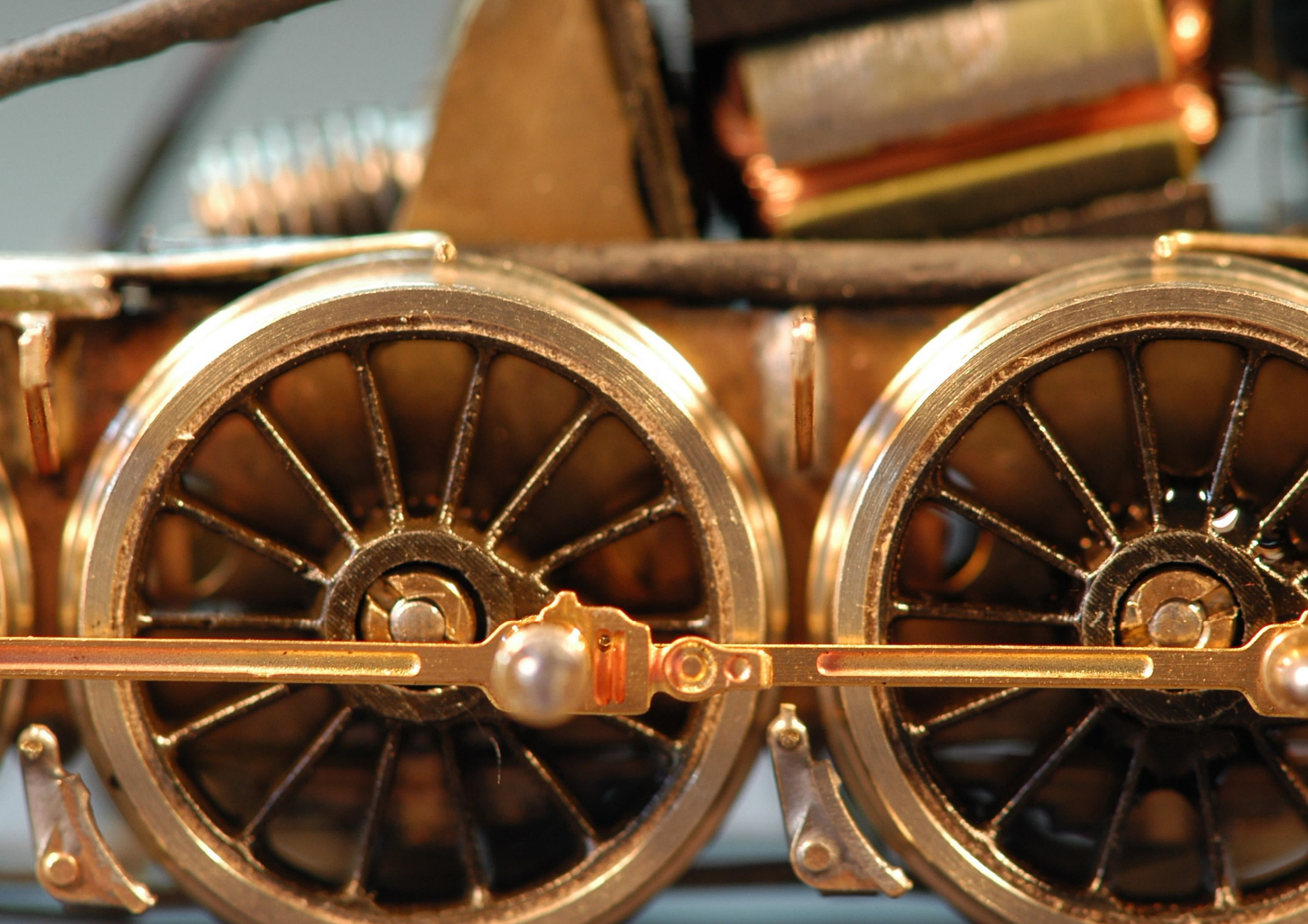
Detalle de las bielas

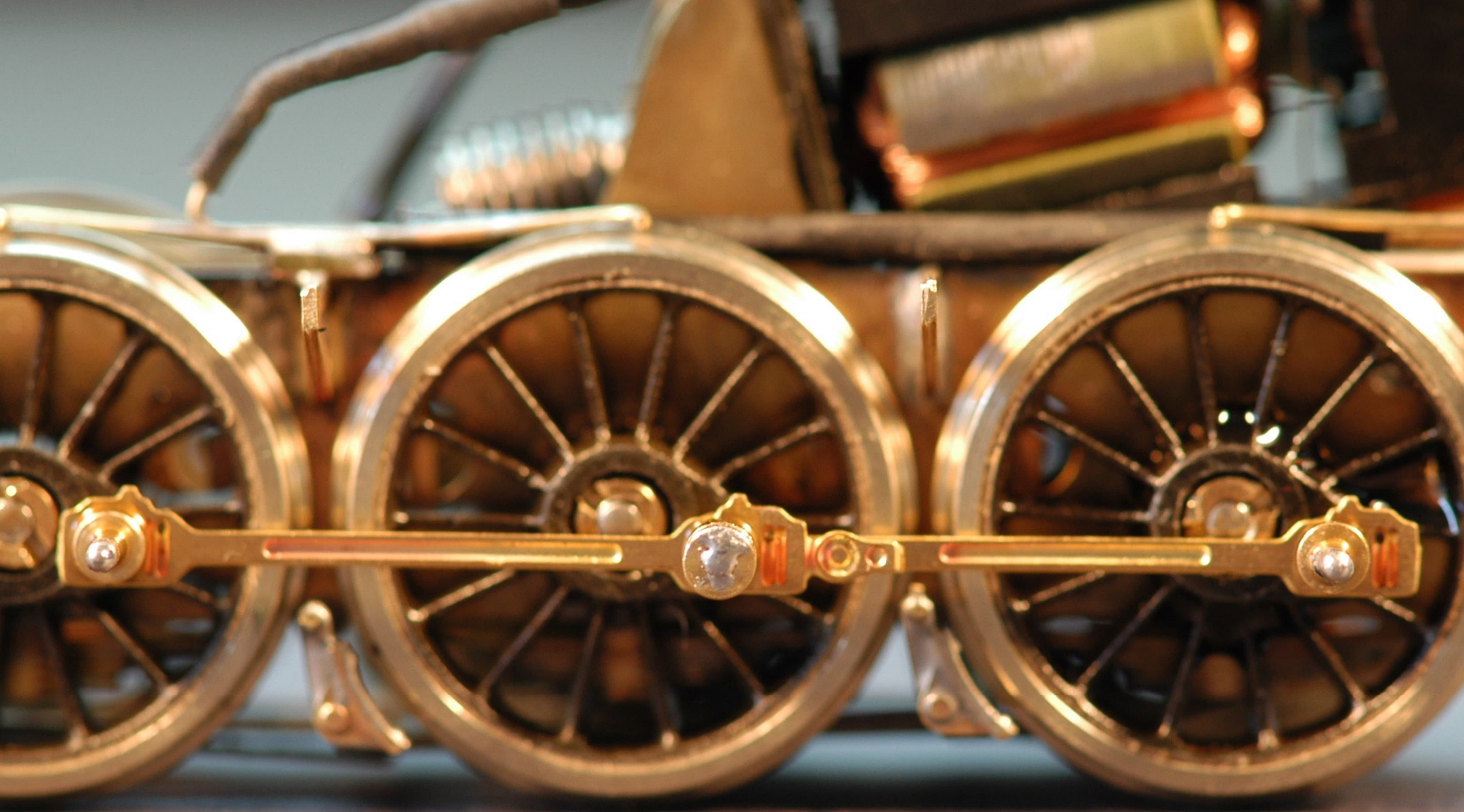
Arandelas que se sirven
fotograbadas
de 1.5 mm. de diámetro

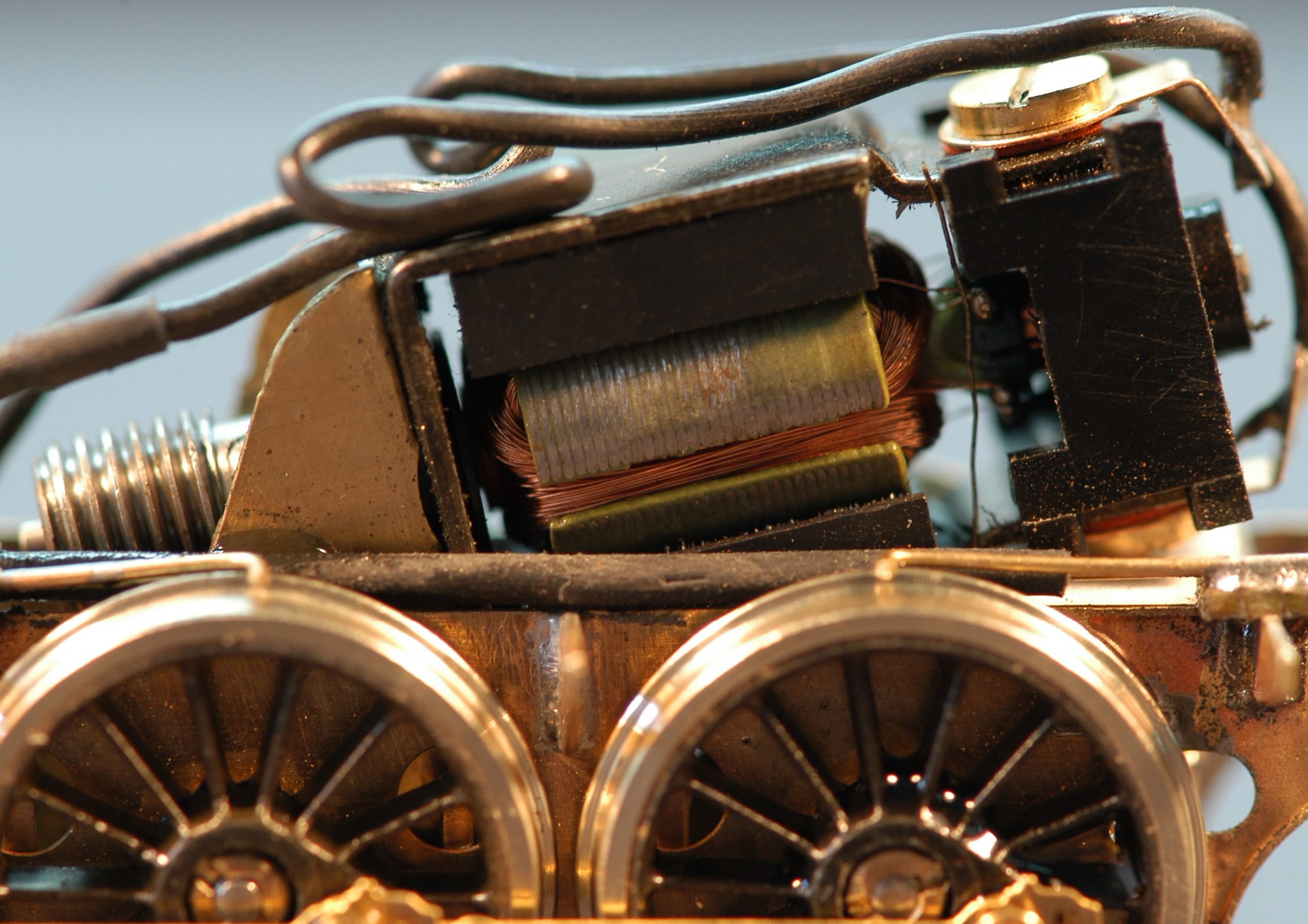
Arandelas que se sirven fotograbadas
de 2mm. de diámetro. LLeva 4 arandelas
entre la biela maestra y las acopladas.

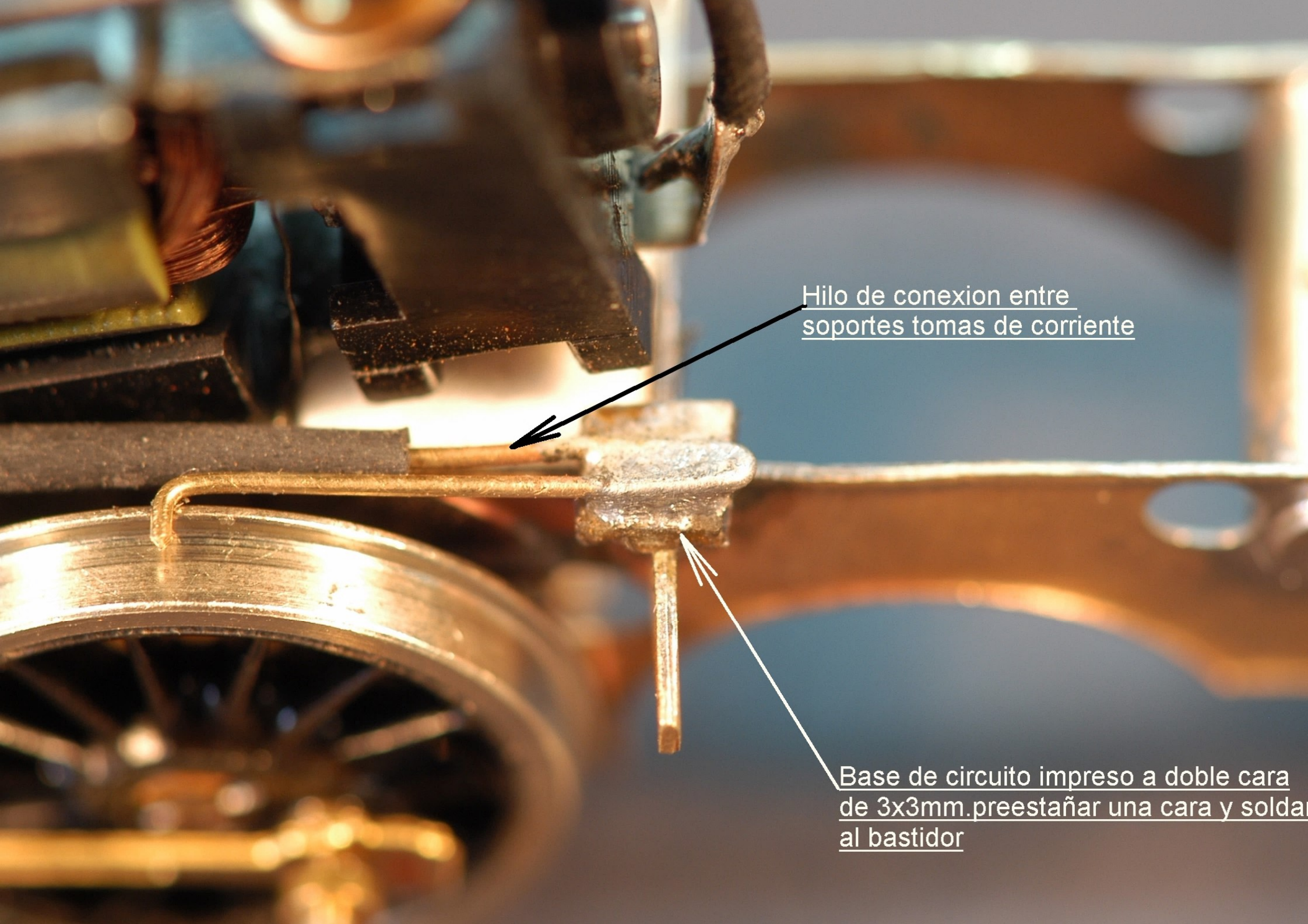
El manguito de termoretractil se monta antes de
conectar las tomas de corriente a las placas aislantes





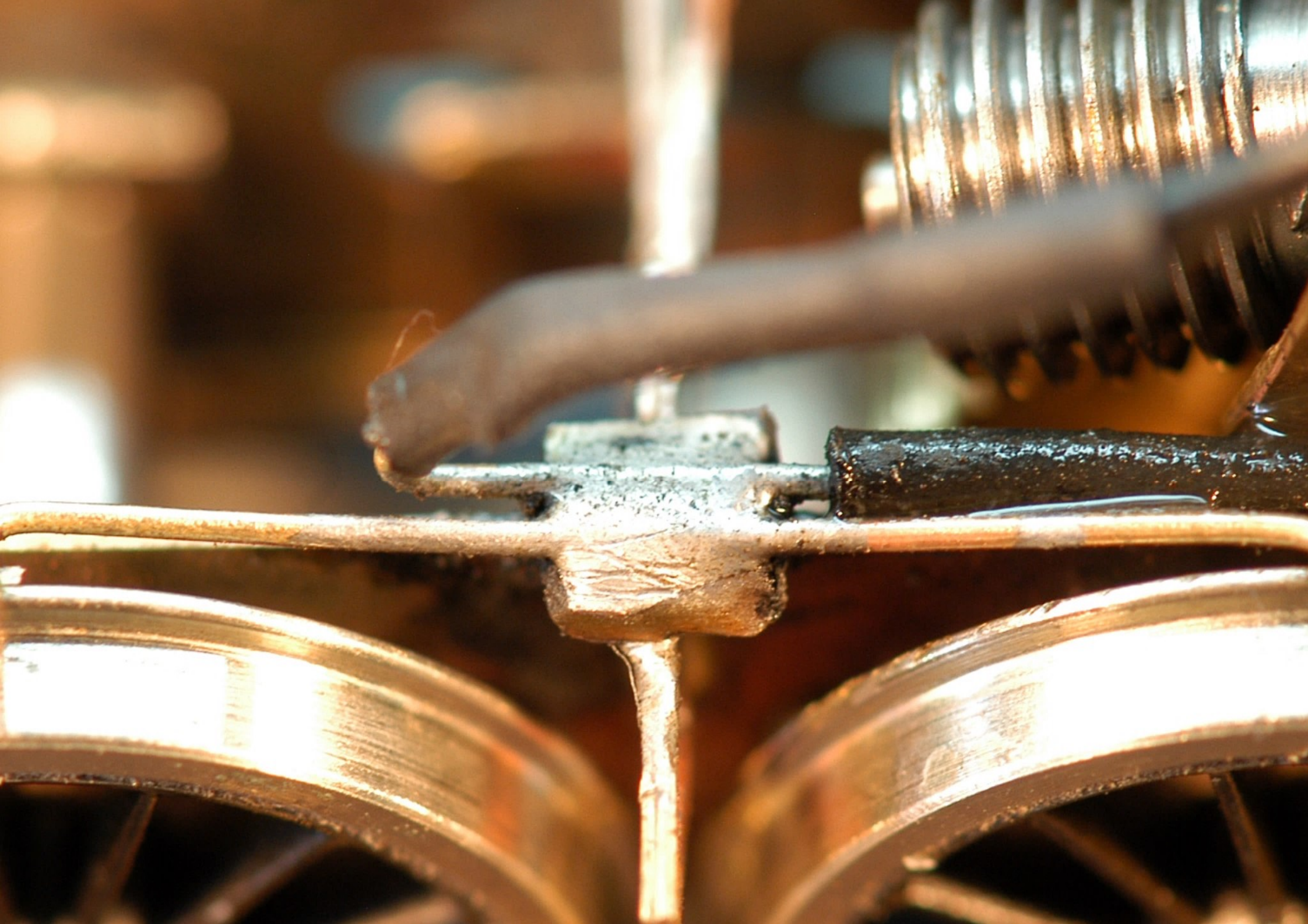


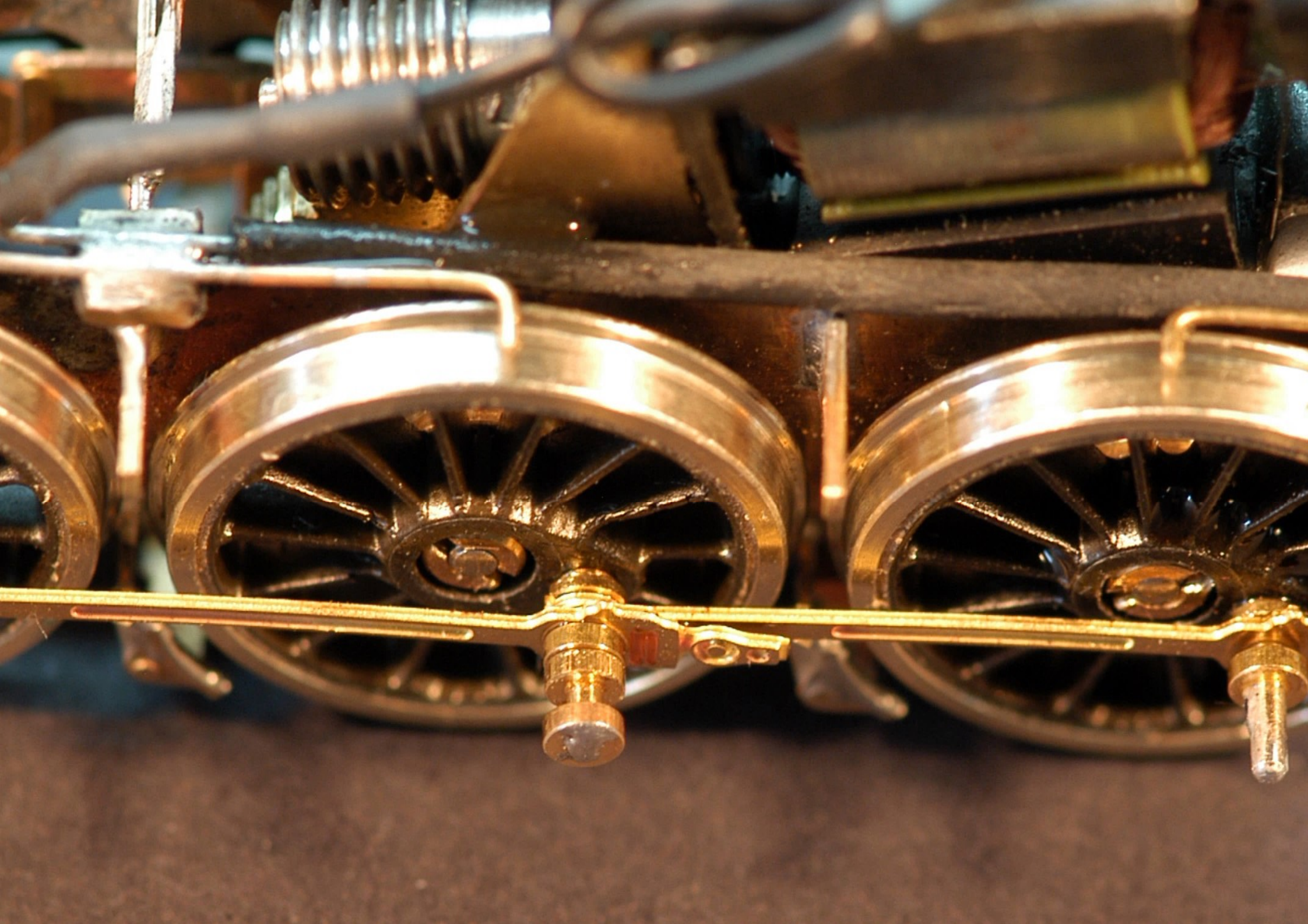


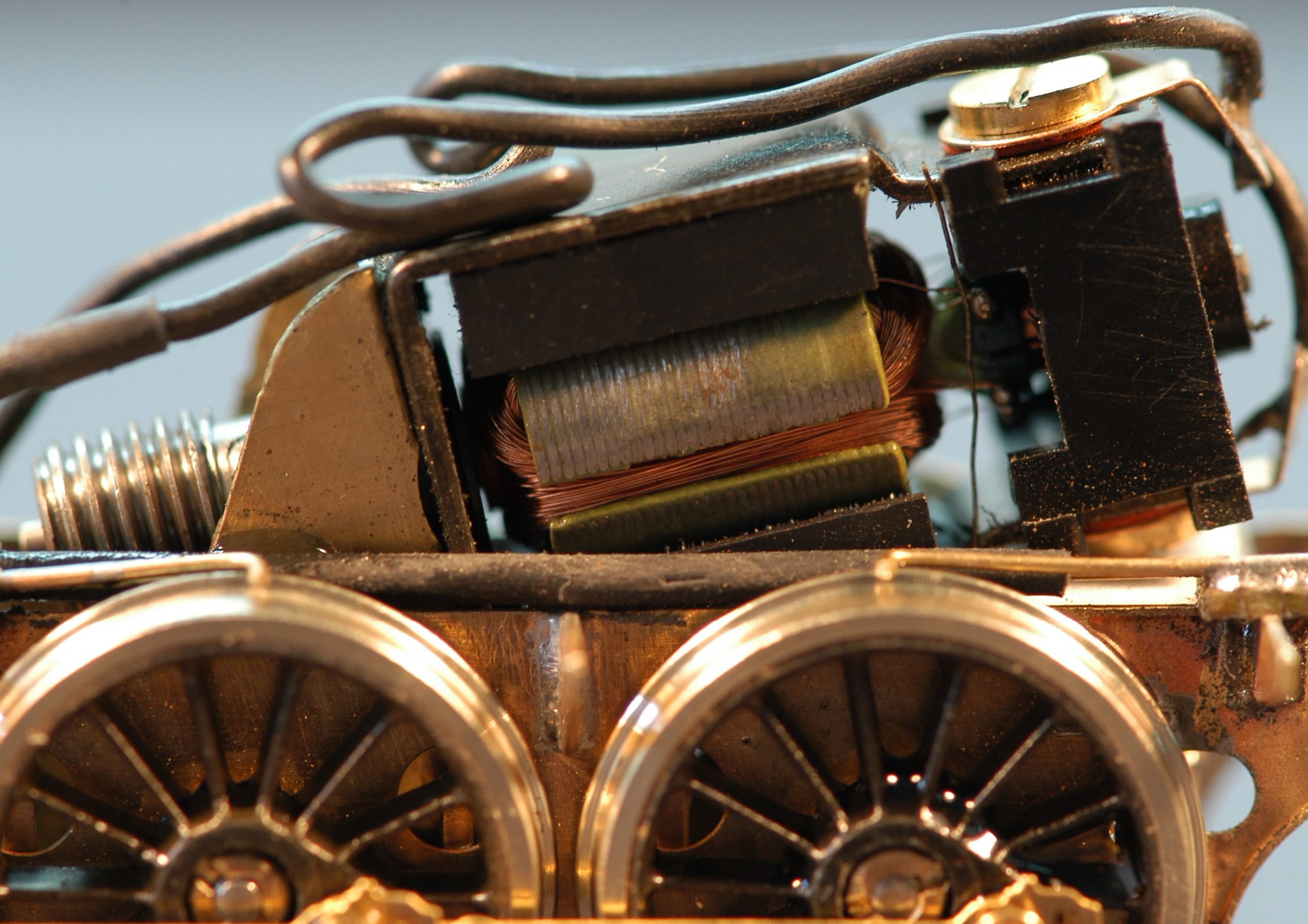


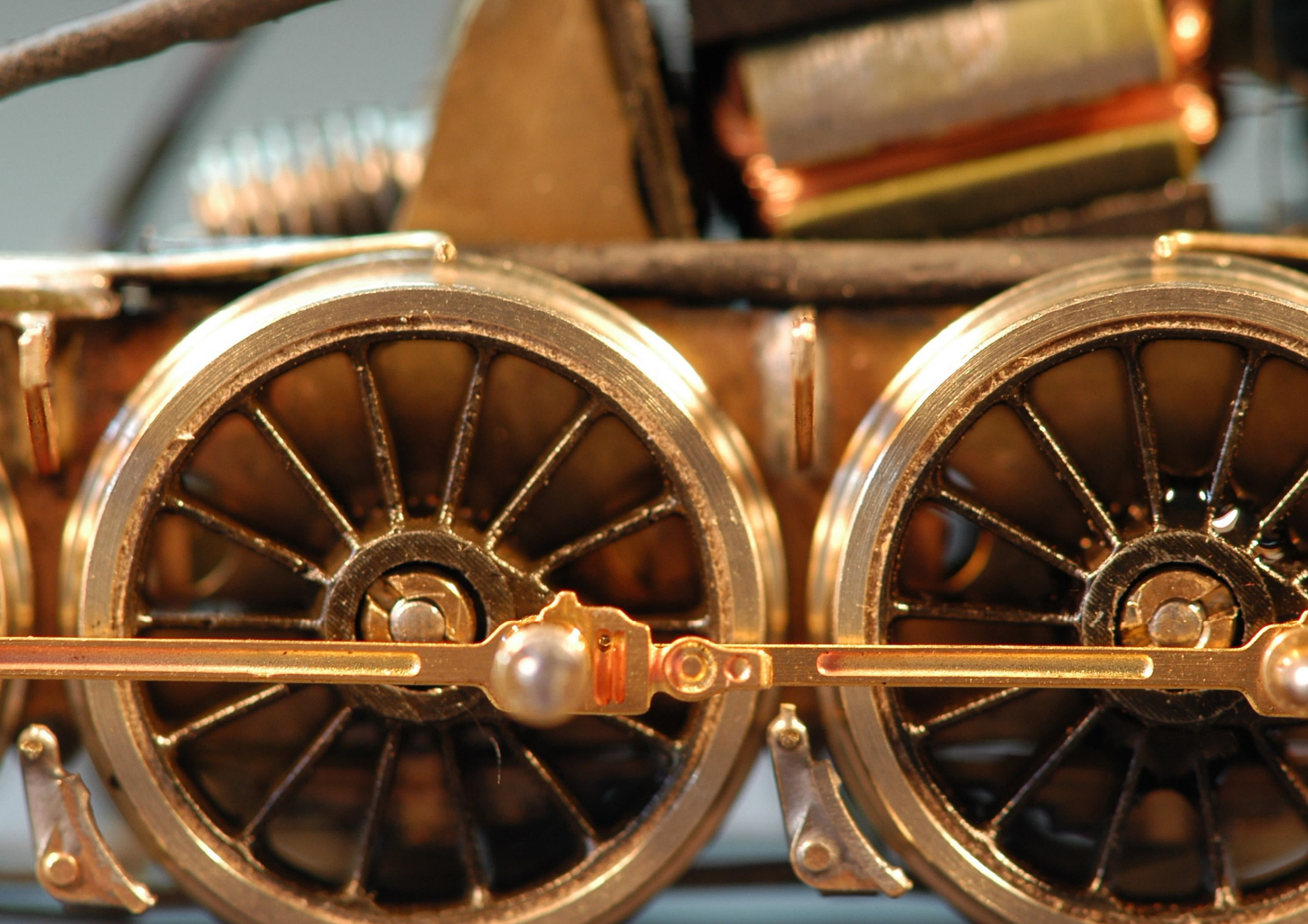
Hilo de conexi3n entre
soportes tomas de corriente

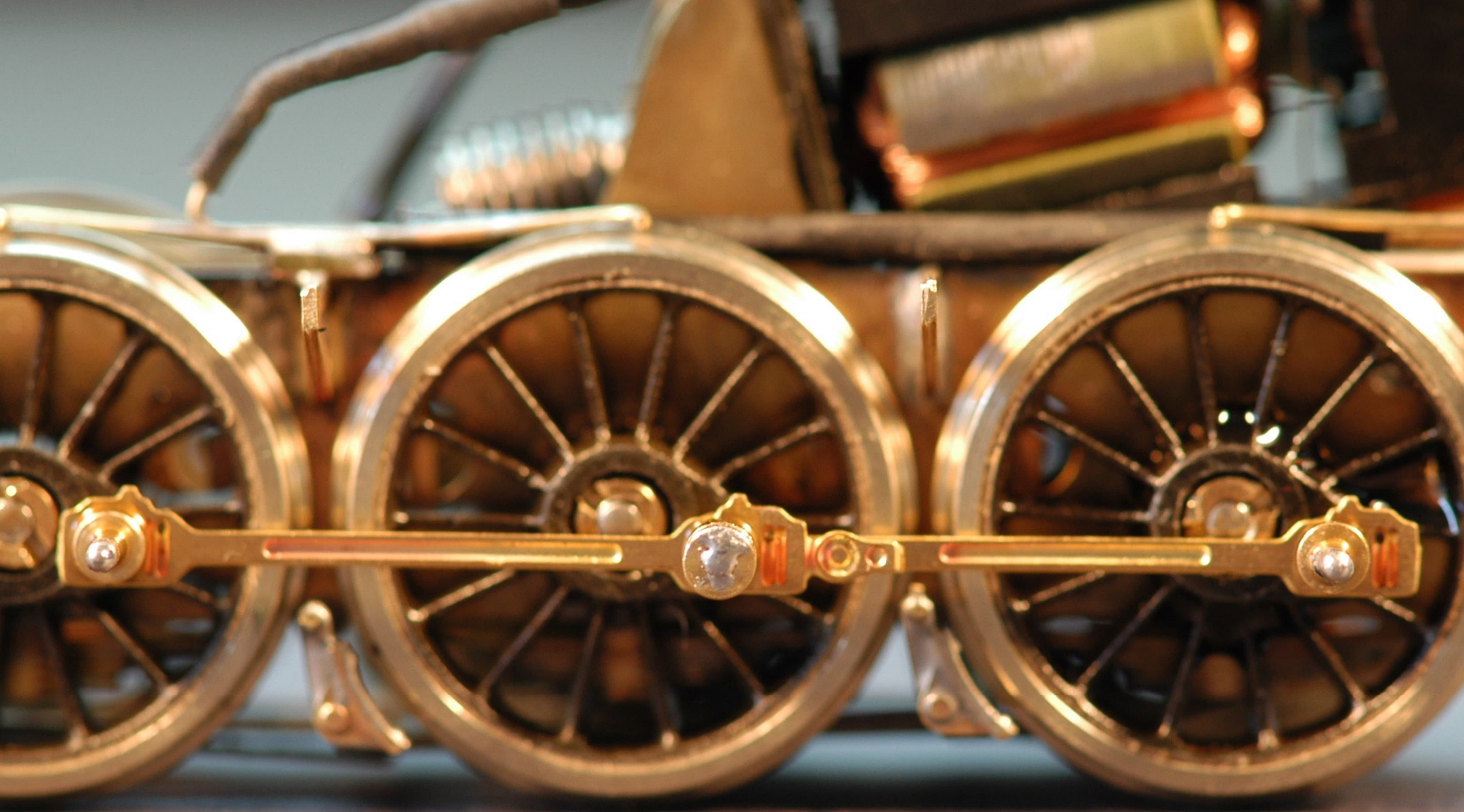
Base de circuito impreso a doble cara
de 3x3mm.preesta1ar una cara y soldar
al bastidor





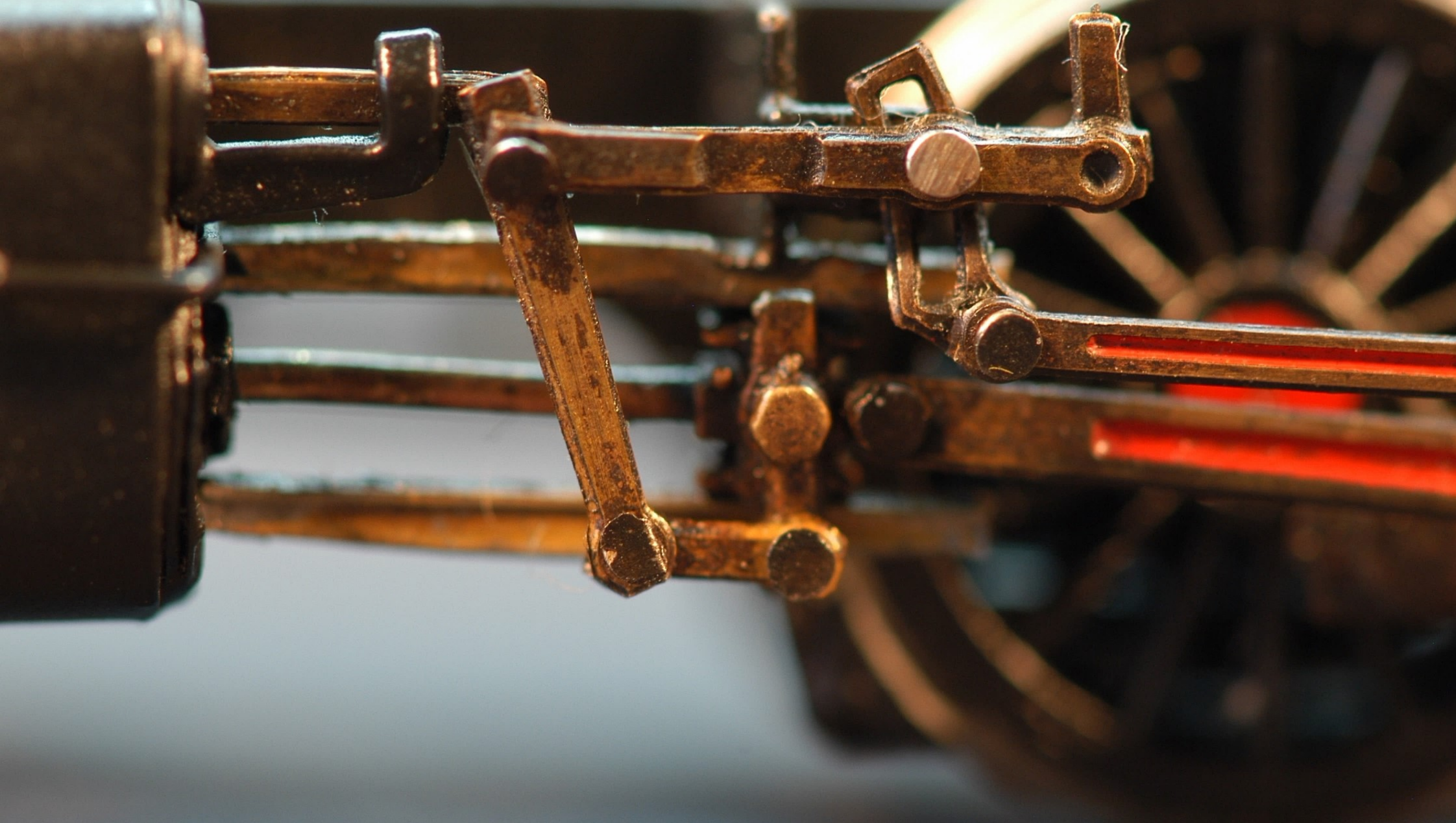




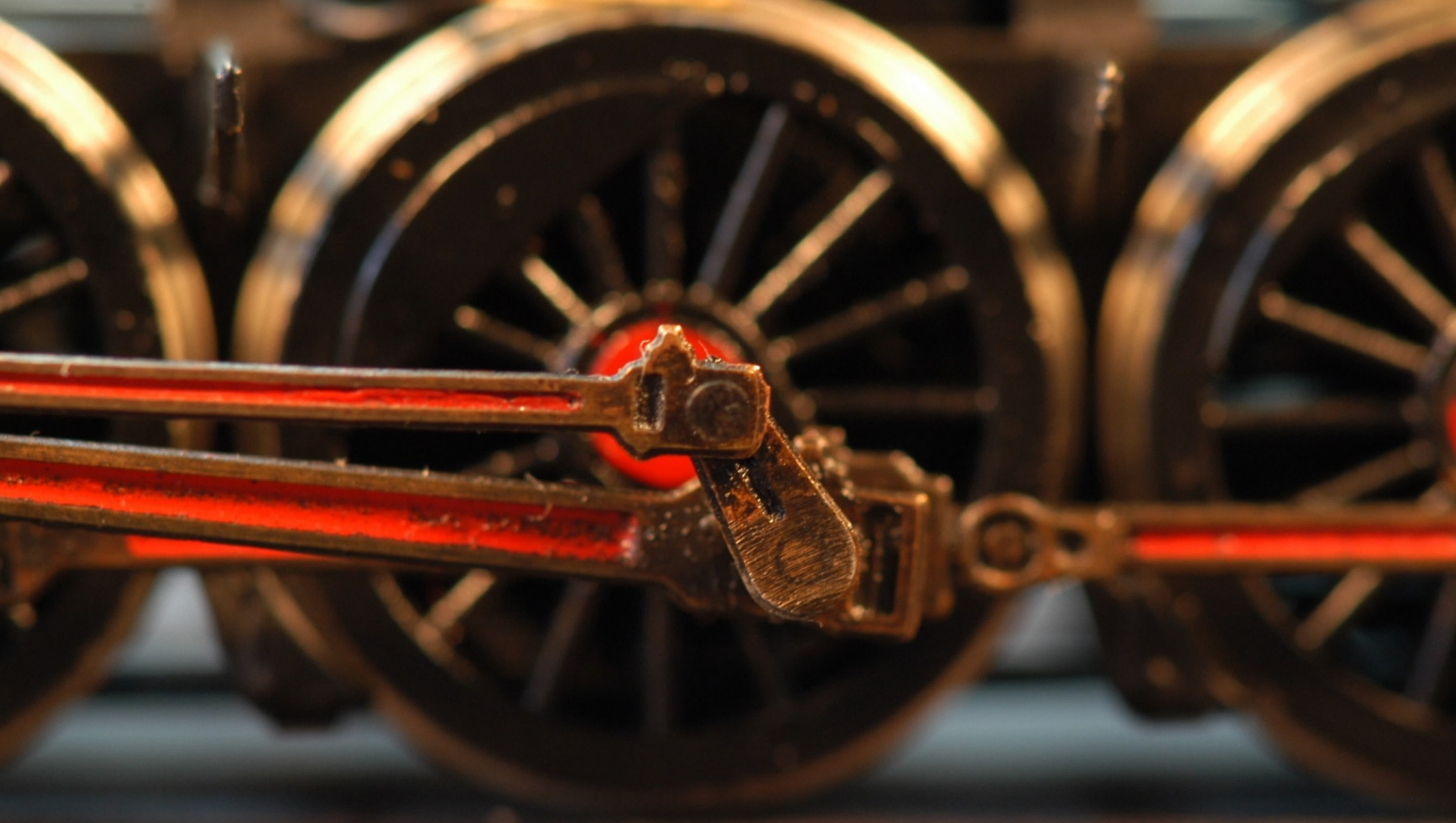




Detalle de las bielas que mueven la distribución

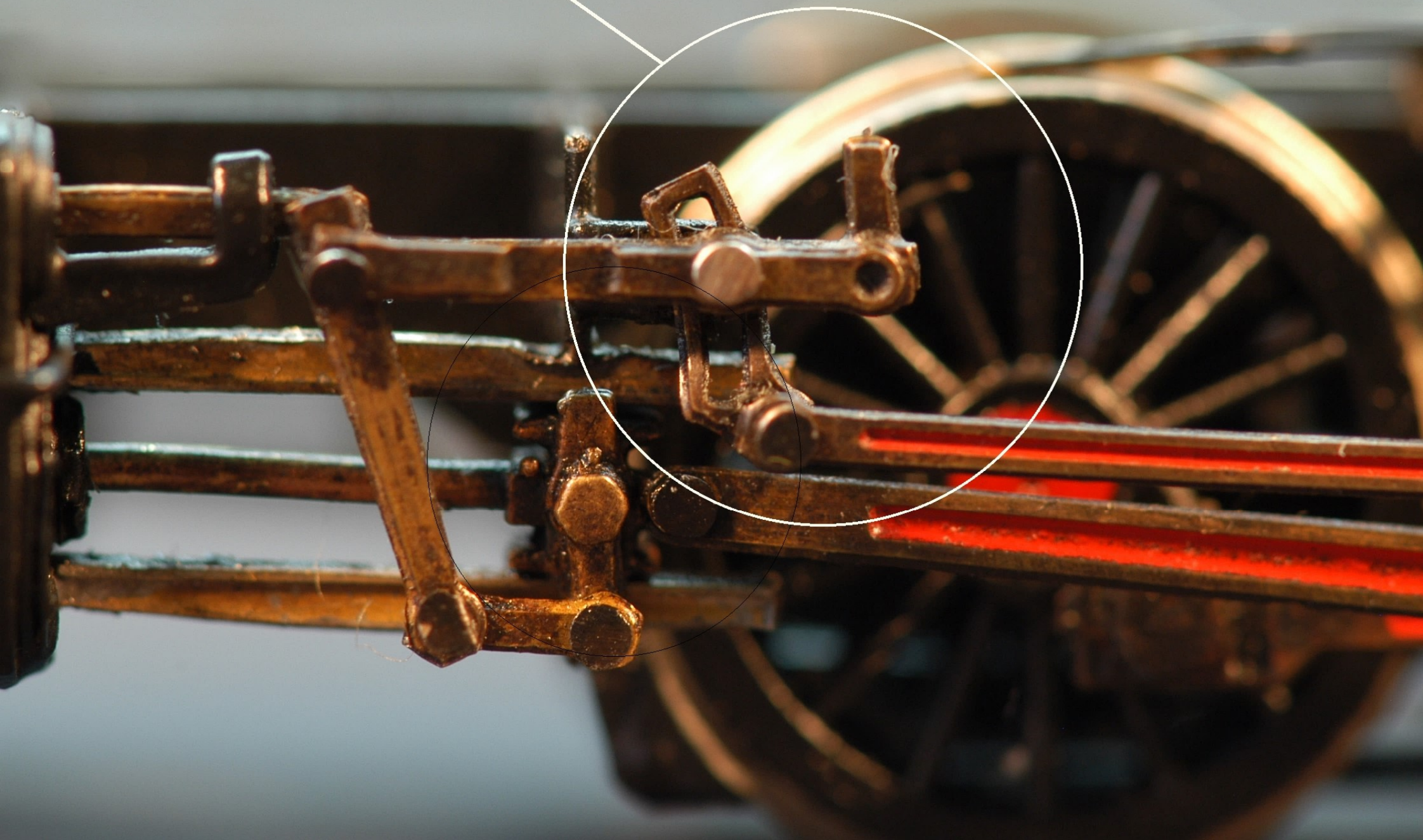


Detalle distribución



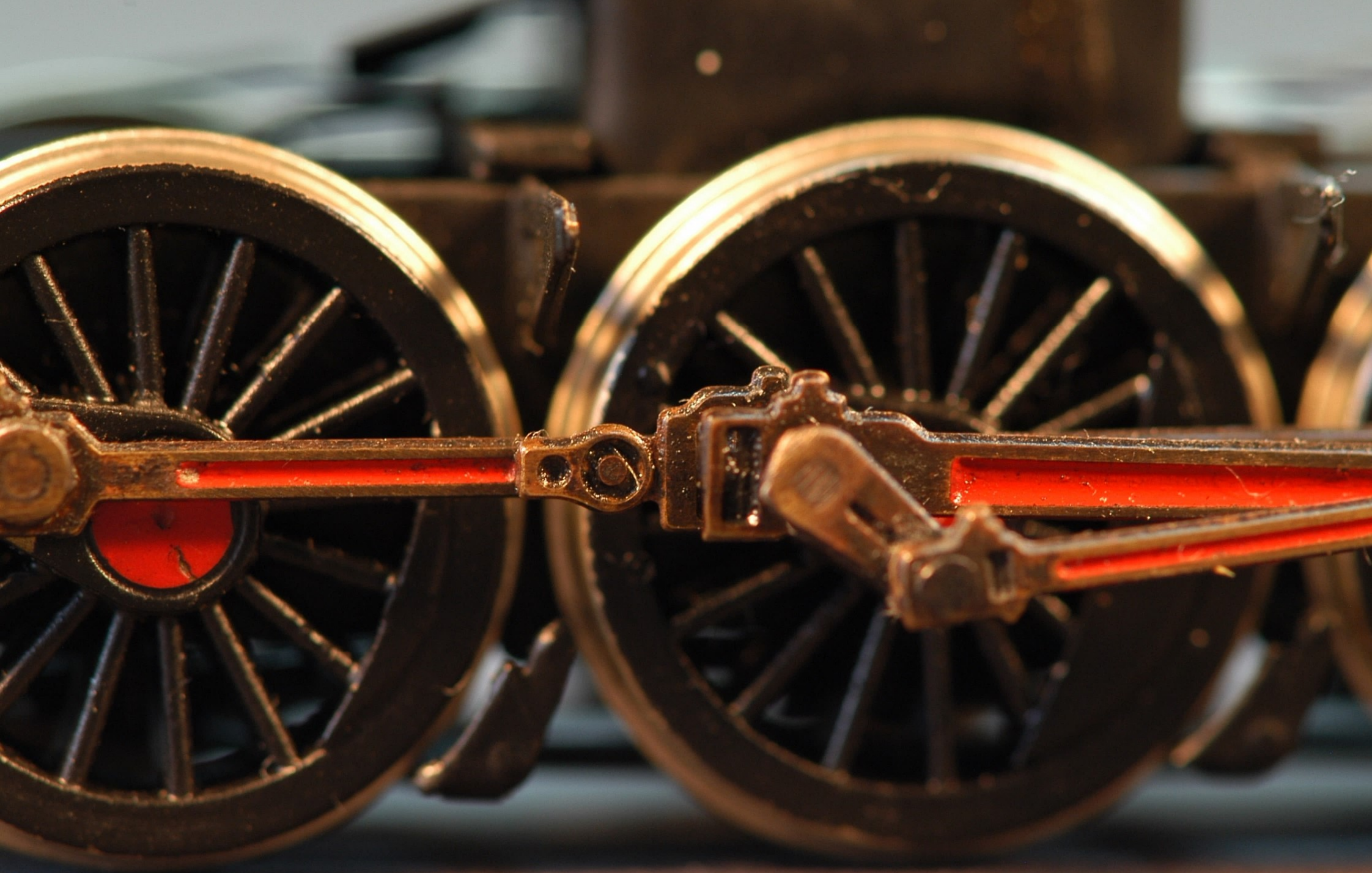
Detalle de la manivela y biela que mueve
la distribución y el cambio de marcha

Cambio de marcha.





Vista desde el lado derecho



Vista del bielage pintado y pavonado

