

BRICOLAJE FERROVIARIO

(Para aficionados poco exigentes)

Este es un modesto trabajo sin otra pretensión que la de mostrar las soluciones tomadas particularmente ante la falta de determinados modelos. No son lecciones de modelismo, pues carecemos de la maestría necesaria para darlas, ni son productos que se ofrezcan en venta. Simplemente se muestra con la intención de aportar ideas para que otros posibles aficionados o principiantes puedan acometer sus propios trabajos.

VAGONES CERRADOS tipo Laaes MA6 PORTA FURGONETAS.

Autor: Manuel Peña Lavilla (MAPEL)

Hacia finales de la década de los años 90 aparecieron en el panorama ferroviario ibérico unos vagones porta furgonetas (también porta coches) que estaban formados por la unión permanente de dos vagones de mercancías del tipo J2. Estos vagones fueron transformados para su nuevo cometido probablemente por la falta, en aquellos momentos, de material expresamente construido para este tipo de transporte y para ello se utilizaron viejos vagones tipo J2 que habían quedado fuera de uso y que por la altura de sus cajas eran muy apropiados para transportar vehículos de techo alto como son las furgonetas.

La transformación consistió en eliminar los testeros, prolongar los extremos del techo y de los laterales, estos últimos mediante unas rejillas, así como su acondicionamiento interior. Se unieron por parejas de modo permanente formando cada pareja un solo vagón articulado con capacidad para 4 vehículos.

Hubo algunas diferencias entre este tipo de vagones, pues no siempre se utilizó el J2 como base para su construcción debido a la utilización por distintas empresas transportadoras o a la firma fabricante de los vehículos, pero en esencia, todos coinciden en su cometido.

Estos vagones son del tipo **Laaes, MA6** y pertenecen a la unidad de cargas de RENFE. En la foto nº 1 vemos una pareja en unión permanente de vagones compartiendo formación con otros tipos de vagones porta coches.

Este es el tipo al que vamos a dedicar nuestro modesto trabajo artesanal. Una ocasión para diversificar el material creando modelos artesanales que darán un toque más exclusivo a nuestras composiciones.



Foto nº 1 – Pareja de vagones porta coches cerrados. (Foto Javier López Ortega).

El modelo de partida lo tenemos fácil. Se trata del archiconocido modelo de ELECTROTREN que desde hace muchos años ha formado parte de su entrañable catálogo de producción nacional. Hoy se puede encontrar con mucha facilidad en cualquier mercadillo a precios asequibles, aunque tal vez tengamos unos cuantos en nuestras colecciones. (Ver foto nº 2).



Foto nº 2 – Pareja de vagones J2 de ELECTROTREN

Vamos a construir dos parejas, cada pareja igual en sí misma, pero partiendo de distintas referencias entre ellas por tener diferente decoración la una de la otra y también porque una pertenece a la época antigua en que los chasis eran metálicos y la otra es de fabricación más moderna con chasis de plástico, pero los vagones son exactamente iguales todos ellos.

Pocas son las modificaciones exteriores a realizar, básicamente las mismas que en los vagones reales, aunque algún pequeño detalle no vayamos a tocarlo porque su escasa importancia no desvirtuará el modelo.

Sustituiremos los antiguos y burdos enganches cabezones, o los más recientes con cajetín NEM sin elongación, por unas cinemáticas de ROCO ref. 40343, trabajo que ya tenemos hecho porque el material procede de nuestra colección y fue unificado hace años en el tema de las cinemáticas. (Ver foto nº 3).

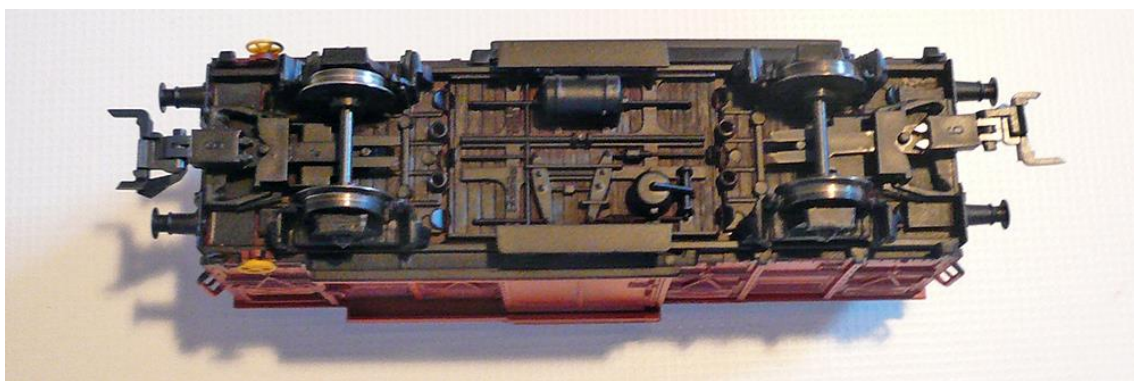


Foto nº 3 – Cinemáticas ROCO 40343.

Pegaremos los portones en posición cerrada para dejarlos fijos en sus guías y suprimiremos los estribos largos bajo los portones.

Eliminaremos los testeros dejándolos abiertos para permitir el paso de los vehículos de un vagón a otro durante la carga y descarga.

Prolongaremos el techo 5 mm por ambos extremos de cada vagón colocando unas “viseras” hechas con *Evergreen*® de 0,5 mm de espesor que pegaremos solapadamente por el interior del techo. También prolongaremos 5 mm el suelo del vagón por cada extremo y sobre las toperas colocaremos simuladas las trampillas abatibles. Colocaremos topes cuadrados.

En la foto nº 4 vemos un esquema de las dos piezas para hacer las “viseras” y sus medidas. La parte **A** va pegada por debajo del techo en el interior del vagón y la parte **B** es la visera que sobresale 5 mm. La pieza **C** tiene la misma medida que la visera **B** y va pegada encima de ella para dar grosor a la misma.

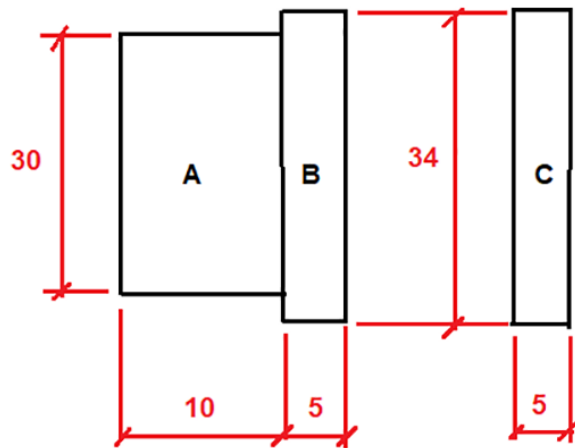


Foto nº 4 – Viseras.

Los bajos metálicos de los dos vagones más antiguos no están detallados y para igualarlos a los otros dos vagones con bajos de plástico les pegaremos unas piezas de resina como las de ELECTROTREN moldeadas por un artesano. (Ver foto nº 5).

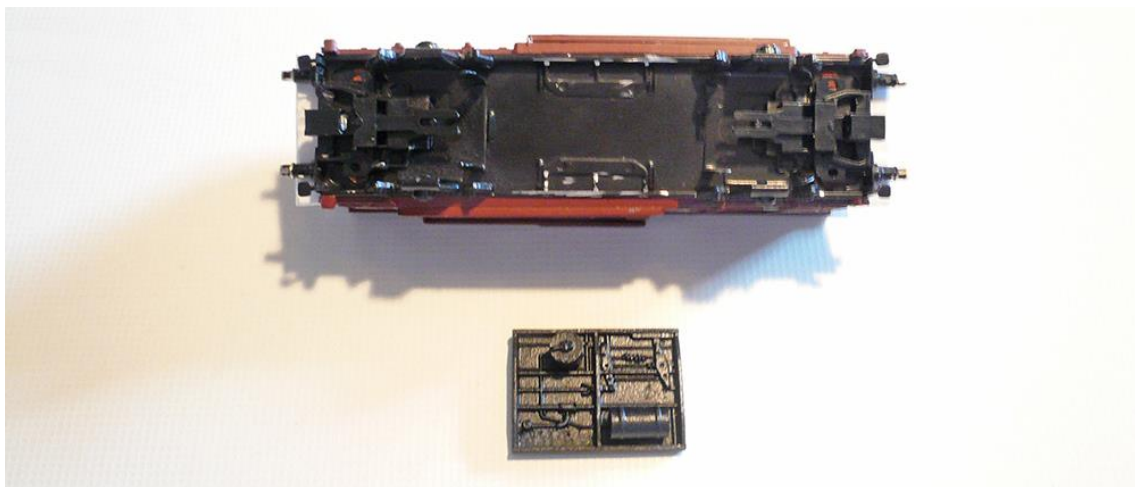


Foto nº 5 – Detallado de bajos en vagones antiguos.

Una vez realizadas las modificaciones daremos una mano de pintura de imprimación y luego pintaremos los vagones de color verde y los bajos grises, aunque puede haber otras posibilidades dependiendo de la empresa transportista. Las anclas las pintaremos de color amarillo

En la foto nº 6 podemos ver uno de los vagones preparado para pasar a pintura.



Foto nº 6 – Vagón listo para pintura.

En la foto nº 7 podemos ver las dos parejas de vagones una vez pintados.



Foto nº 7 – Vagones pintados.

Cuando ya tengamos los vagones pintados, realizaremos el alargamiento de los laterales de los vagones con las protecciones de malla en la misma medida que las “viseras” y el suelo, añadiendo unas rejillas desde arriba hasta abajo realizadas con plancha perforada de latón. Estas rejillas están presentes en ambos lados de los extremos más cercanos al centro de la pareja de vagones, pero solo en un lado (el izquierdo en el sentido de marcha de los extremos más alejados de la pareja), quedando así los dos extremos sin rejilla en posición diagonalmente opuesta. Esto es así porque en ese lado se halla el peldaño de acceso al interior del vagón, el cual haremos con una grapa de papelería y un trocito de plástico. Pondremos también un pasamanos.

En la foto nº 8 podemos ver un esquema de cómo construir las rejillas

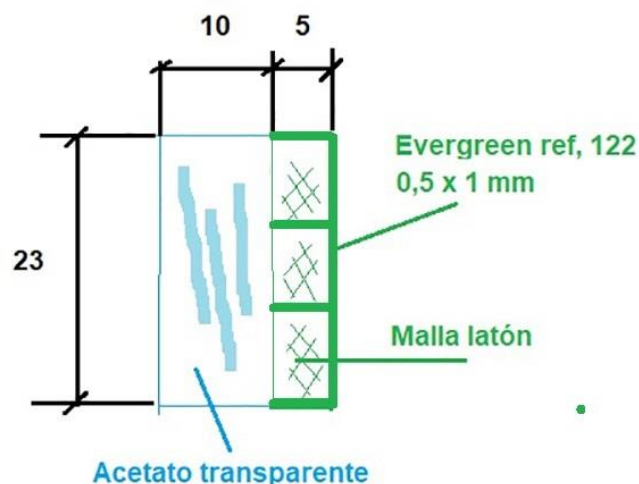


Foto nº 8 – Protecciones de malla metálica.

Recortamos unas piezas de plancha de latón perforada tipo malla que tenga unas medidas de 5 x 23 mm y en su contorno exterior pegamos unas tiras de *Evergreen®* de 0,5 x 1 mm (ref 122) para enmarcarlas (excepto en el lado en contacto con el lateral del vagón). A continuación, las pintamos en color verde igual que los vagones. (Ver foto nº 9).

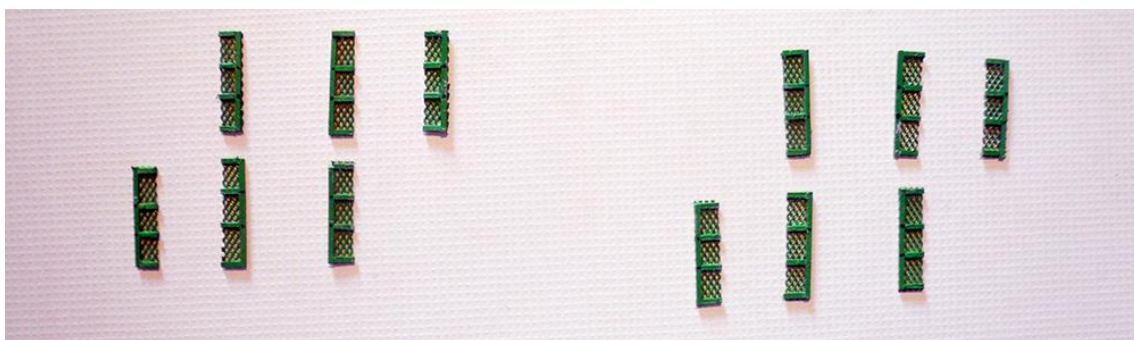


Foto nº 9 – Rejillas listas para su colocación.

Seguidamente pegamos las rejillas sobre unas láminas de acetato transparente de 15 x 23 mm, de modo que 5 x 23 mm son la medida de la malla y 10 x 23 mm son la parte del acetato que se pegará solapado por el interior de la caja del vagón. Lo hacemos así para que la malla tenga un buen soporte y la transparencia del acetato lo hará pasar desapercibido.

Ahora colocaremos, en los extremos libres de rejillas diagonalmente opuestos en el conjunto de dos vagones, los pasamanos para acceso del personal y por encima de estos el tirante que une la visera al lateral. (Ver foto nº 10).



Foto nº 10 – Testeros exterior e interior.

A continuación, colocaremos la carga en los vagones. En cada vagón caben dos vehículos, que pueden ser furgonetas, o automóviles. En nuestro caso hemos cargado unas furgonetas amarillas tipo Mercedes-Benz de las que ofreció en su día la marca IBERTREN en *blíster* de 2 unidades (ref. 2638) y que son muy fáciles de encontrar en *Todocolección*. (Ver foto nº 11)



Foto nº 11 – Furgonetas Mercedes-Benz (IBERTREN). (foto Todocolección).

Pegaremos dos furgonetas en el interior de cada vagón. (Ver foto nº 12).



Foto nº 12 – Furgonetas cargadas.

Realizaremos una unión permanente entre los dos vagones mediante una “barra” confeccionada con dos “colas de golondrina” pertenecientes a unos enganches estándar de lazo, cuyas cabezas desprovistas de la anilla y aplanadas introduciremos en un cajetín realizado con tubo cuadrado de poliestireno de 17 mm de longitud. (Ver foto nº 13)

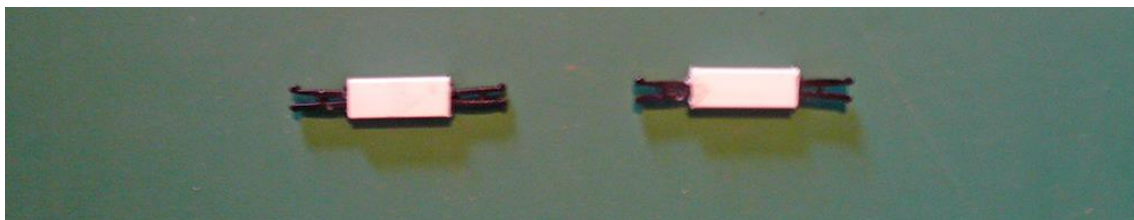


Foto nº 13 – Barras para la unión entre parejas de vagones.

Las calcas las solicitaremos a *Trenmilitaria*.

En las fotos nº 14, 15 y 16 vemos los vagones terminados y con las rotulaciones.



Foto nº 14



Foto nº 15



Foto nº 16

CONCLUSION

He aquí un trabajo sencillo y gratificante porque nos brinda la oportunidad de tener un material exclusivo no habitual en las maquetas.

No te conformes con tener solo lo que compra todo el mundo y marca tu propio territorio, aunque sea con trabajos sencillos. La autoconstrucción es un plus para tu colección y para tu satisfacción. Disfrutarás con el proyecto, la creación y posiblemente en algunos casos ahorrarás algún dinerillo.

Manuel Peña Lavilla (MAPEL)

Agosto 2023